

1 2 3 4 5 6

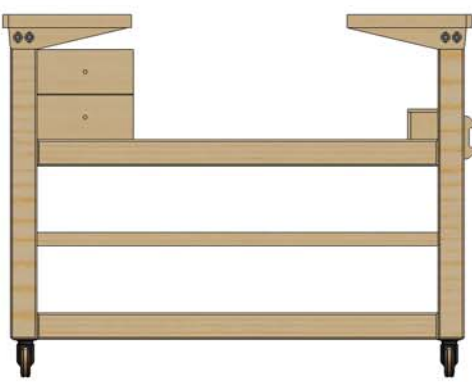
A



A

© jean-marie astruc | works 2013  
www.j-max.fr - tous droits d'exploitation, de reproduction, de diffusion interdits

B



B

C



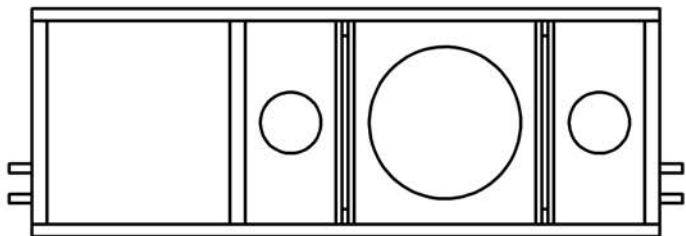
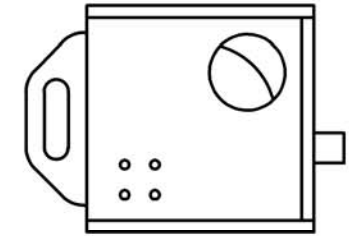
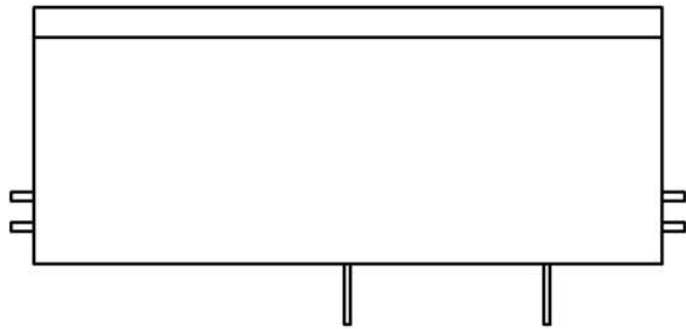
C

D



1 2

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Station d'accueil et d'aspiration pour Scie DeWALT DW745			
				MATERIAU:  Divers Bois		No. DE PLAN		<b>DW745 Station</b>		A4	
				MASSE:		ECHELLE:1:12		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION: <b>Poncé/vernis</b>		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
AUTEUR		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
VERIF.						<b>Bloc aspiration, permet de fermer l'aspiration, ou de la diriger soit vers la scie et sa cape, soit vers une deuxième entrée 40mm</b>			
APPR.									
FAB.									
QUAL.									
				MATERIAU: <b>Voir pièces</b>		No. DE PLAN		<b>10-00</b>	
				MASSE: 1081g		ECHELLE:5		FEUILLE 1 SUR 1	

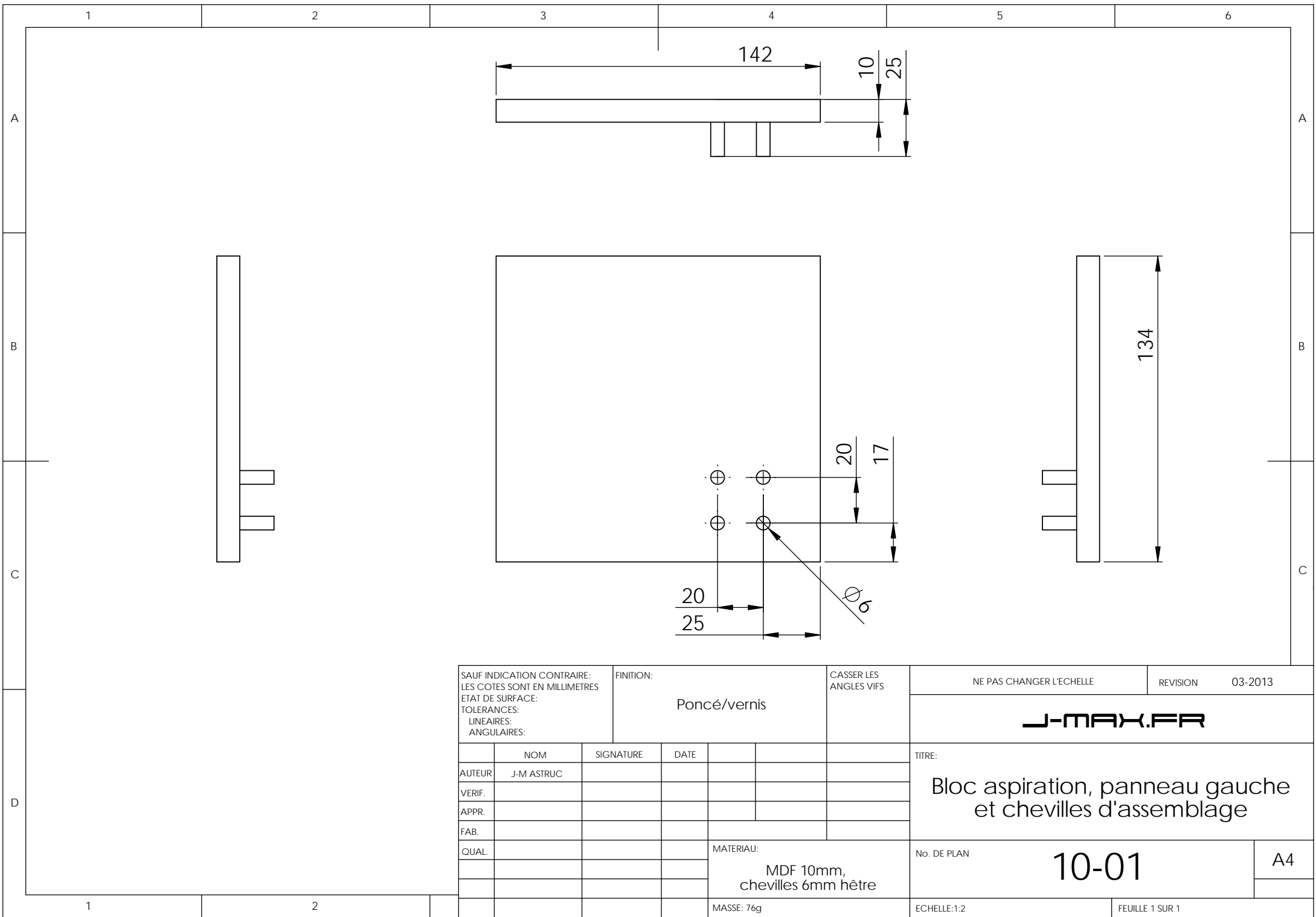
A  
B  
C  
D

1 2 3 4 5 6

1 2

A  
B  
C

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc aspiration, panneau gauche  
 et chevilles d'assemblage

No. DE PLAN **10-01**

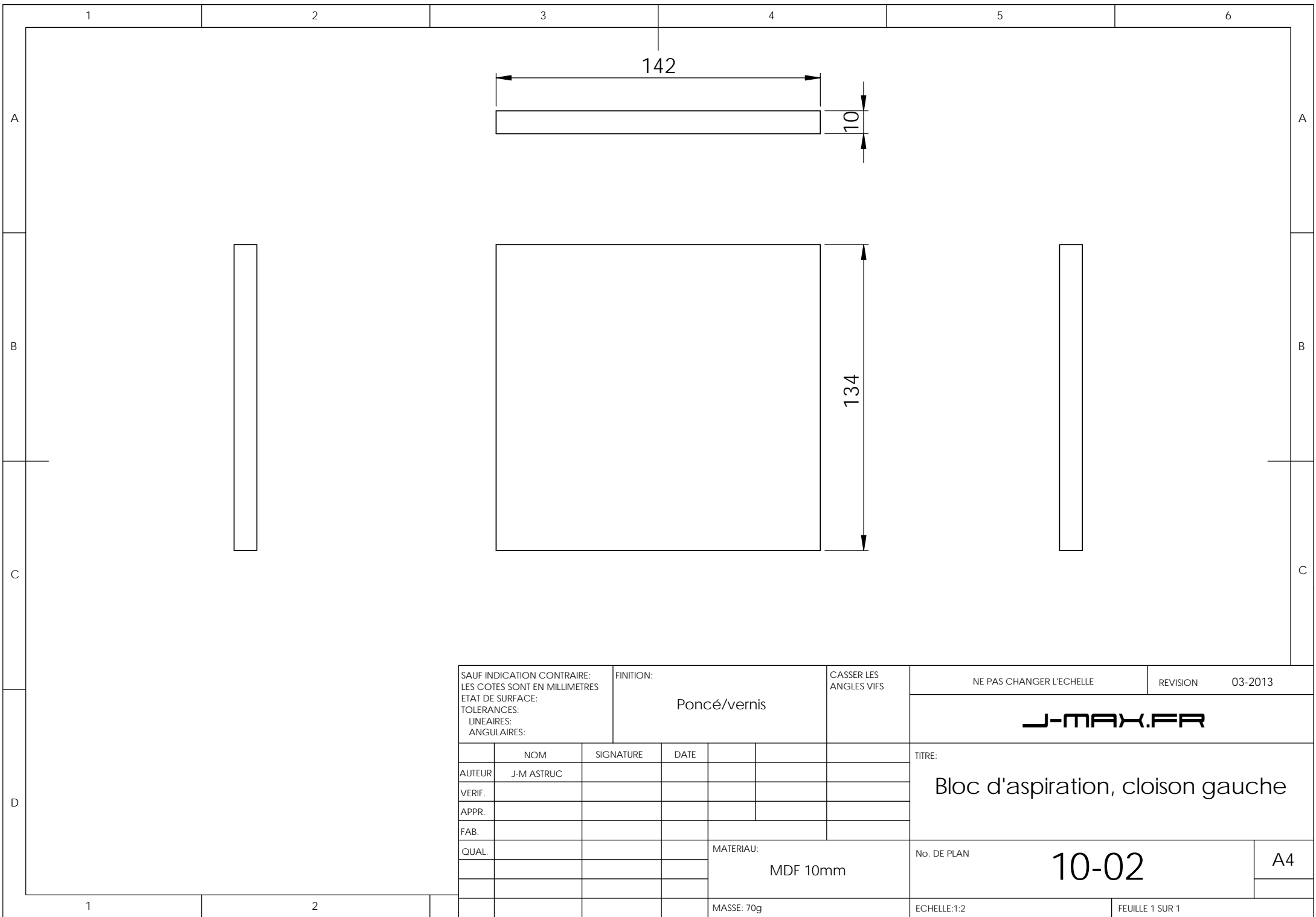
A4

MATERIAU:  
 MDF 10mm,  
 chevilles 6mm hêtre

MASSE: 76g

ECHELLE:1:2

FEUILLE 1 SUR 1



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

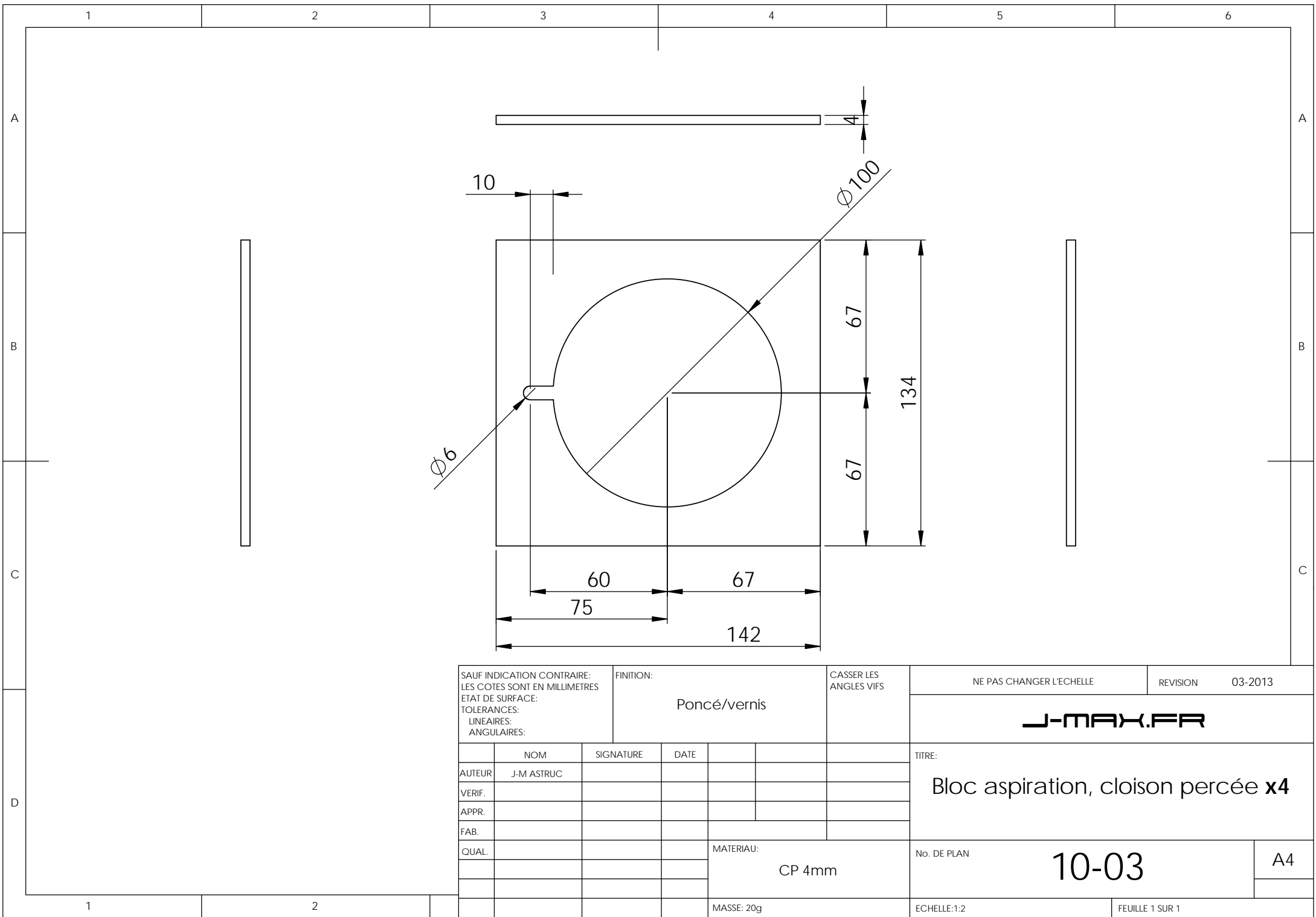
REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				MDF 10mm	
				MASSE: 70g	

TITRE:  
 Bloc d'aspiration, cloison gauche

No. DE PLAN **10-02** A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

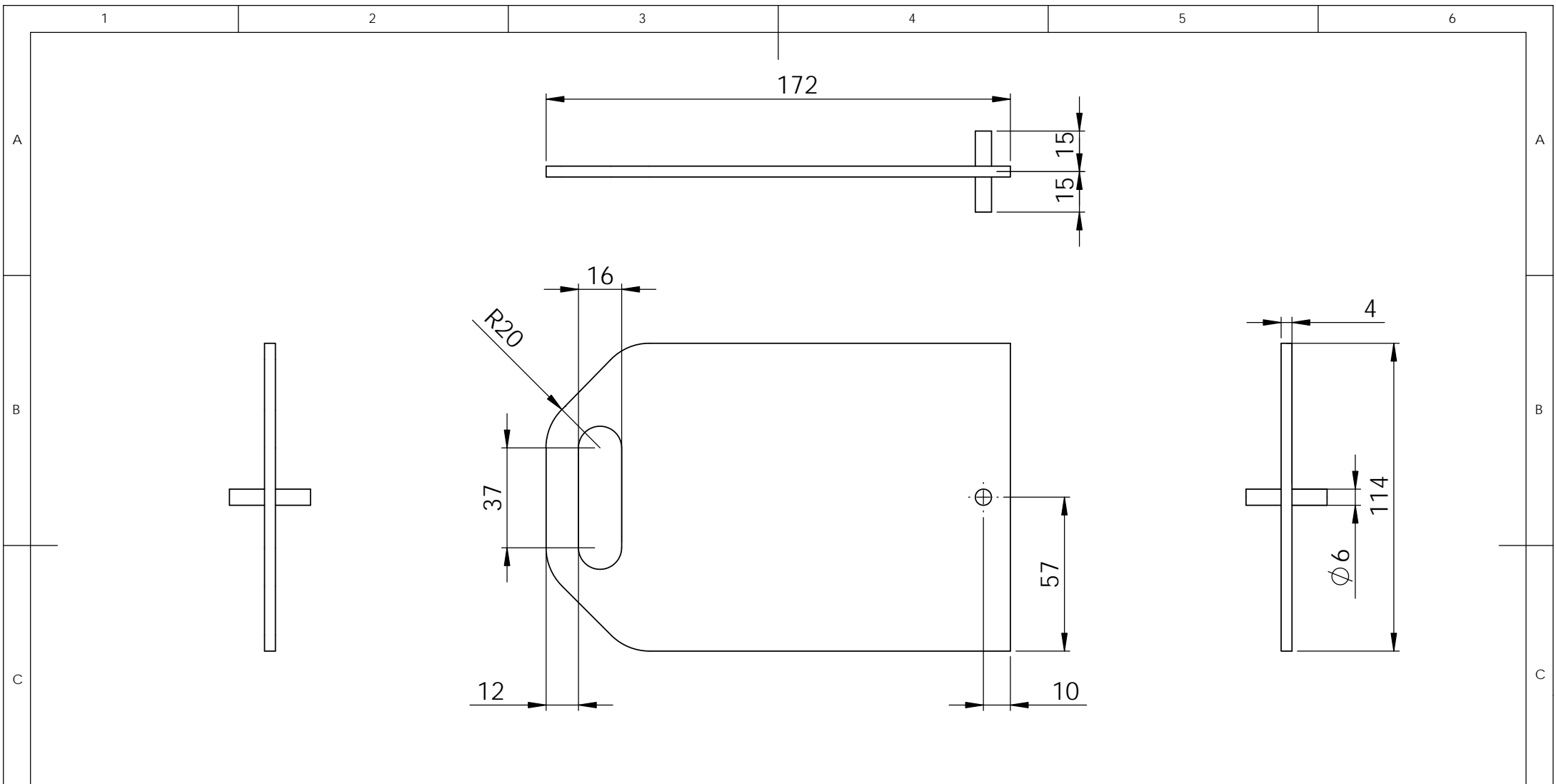
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
**Bloc aspiration, cloison percée x4**

MATERIAU:  
 CP 4mm

No. DE PLAN **10-03** A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé,  
 vernis partie extérieure seule

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

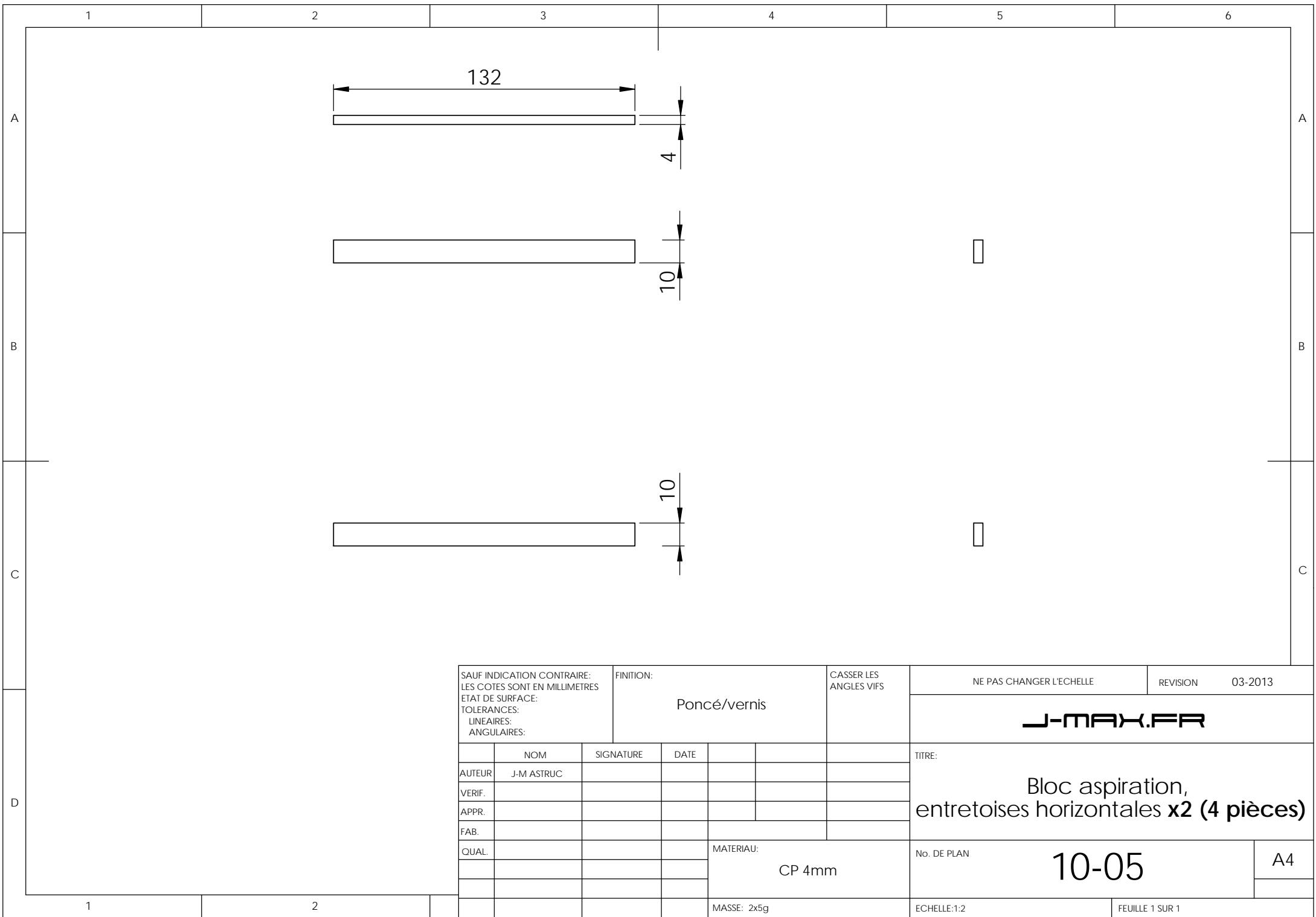
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

MATERIAU:  
 CP 4mm  
 Cheville 6mm hêtre

TITRE:  
 Bloc aspiration, volet mobile x2

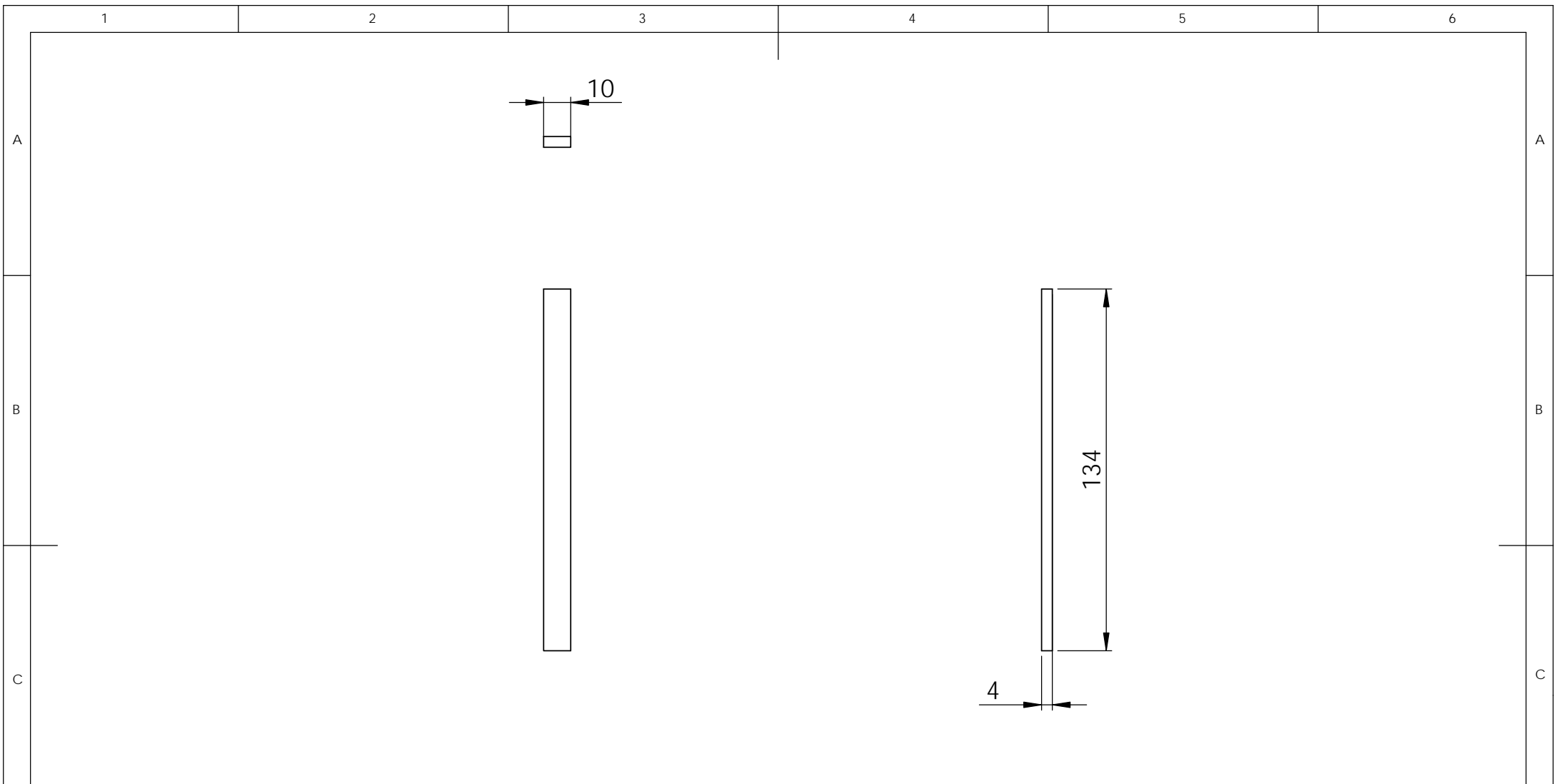
No. DE PLAN  
 10-04

A4



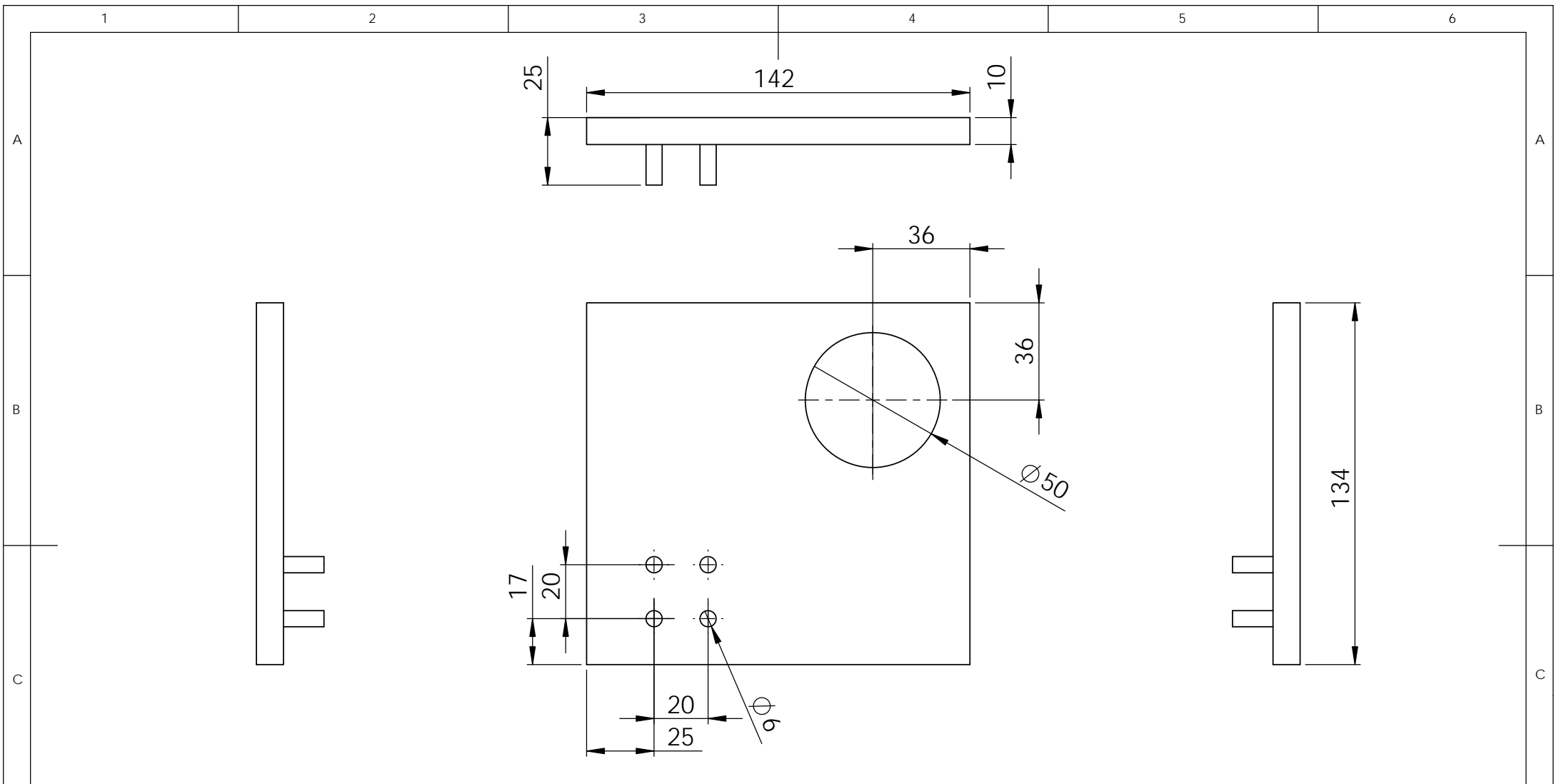
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS	
NOM	SIGNATURE	DATE			
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:  CP 4mm	
				MASSE: 2x5g	

NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
<b>J-MAX.FR</b>			
TITRE:  Bloc aspiration, entretoises horizontales <b>x2 (4 pièces)</b>			
No. DE PLAN		A4	
<b>10-05</b>			
ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
		NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:	
AUTEUR		J-M ASTRUC						Bloc aspiration, entretoise verticale <b>x2</b>	
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.									
						MATERIAU:  CP 4mm		No. DE PLAN  <b>10-06</b>	
						MASSE: 5g		A4	
								ECHELLE:1:2	
								FEUILLE 1 SUR 1	





SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

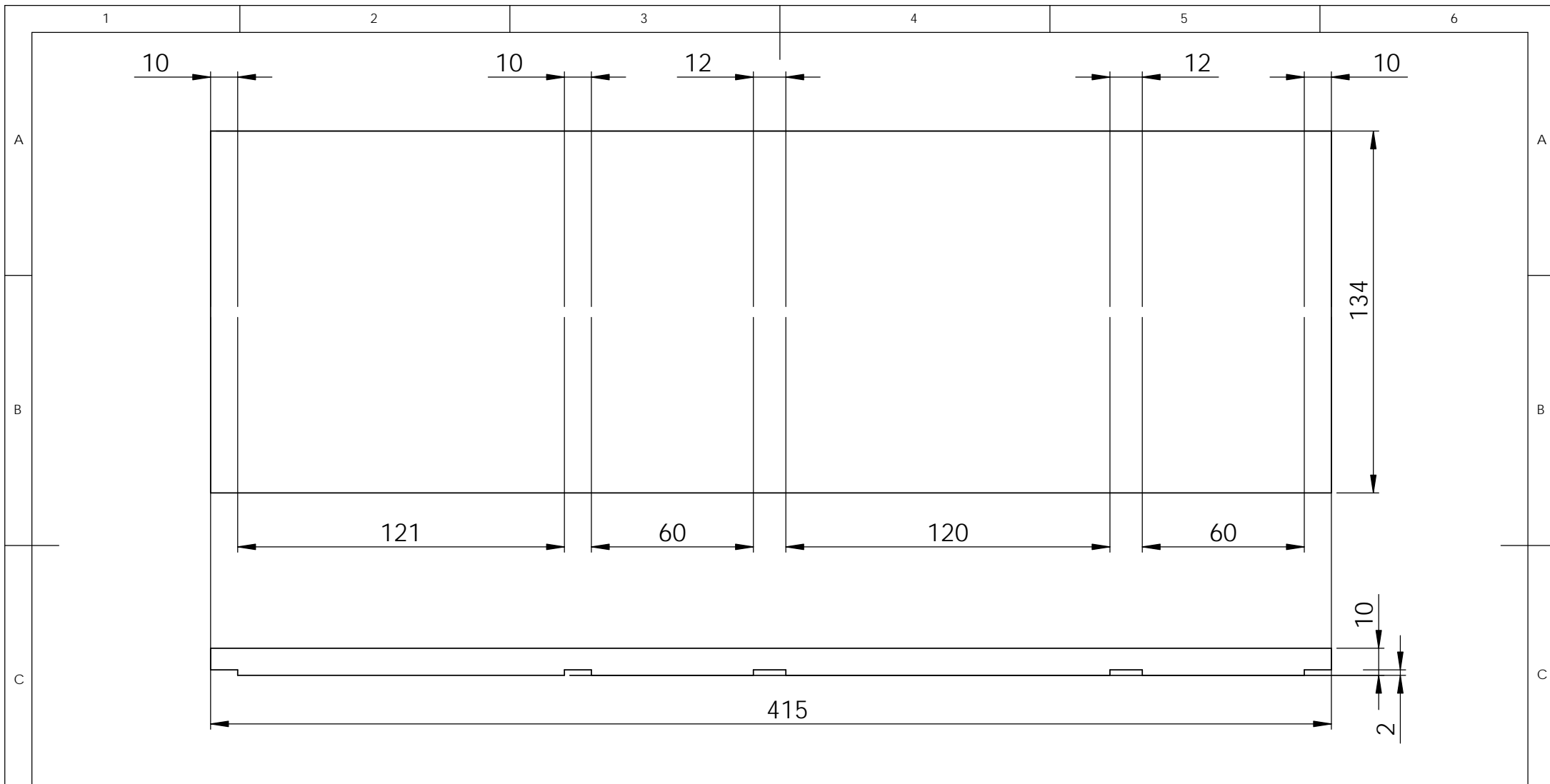
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

MATERIAU:  
 MDF 10mm  
 Chevilles 6mm hêtre

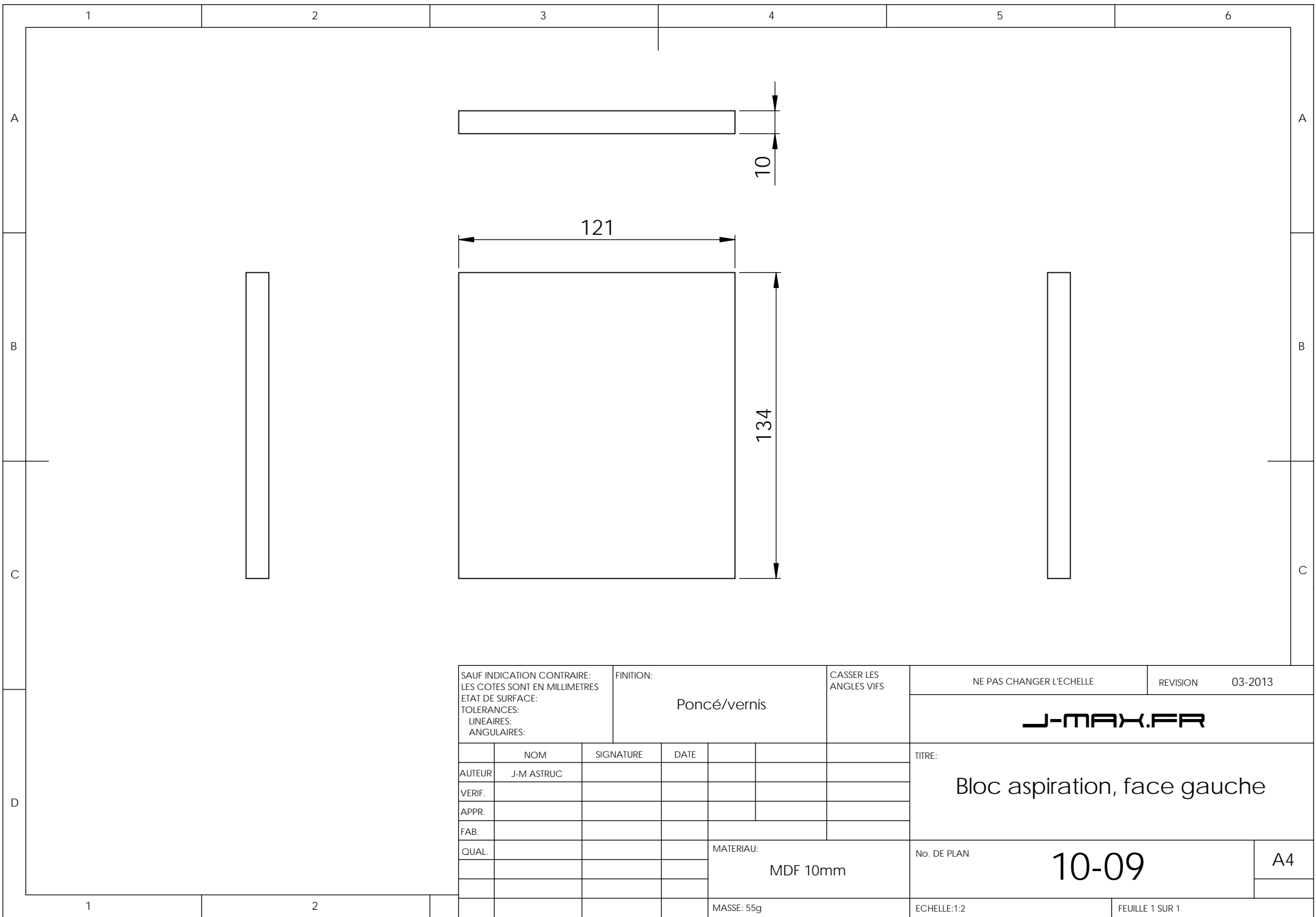
TITRE:  
 Bloc aspiration, panneau droit  
 et chevilles d'assemblage

No. DE PLAN  
**10-07**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
						TITRE:  Bloc aspiration, fond			
AUTEUR		SIGNATURE		DATE		MATERIAU: MDF 10mm		No. DE PLAN <b>10-08</b>	
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.									
						MASSE: 185g		ECHELLE:1:2	
								FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

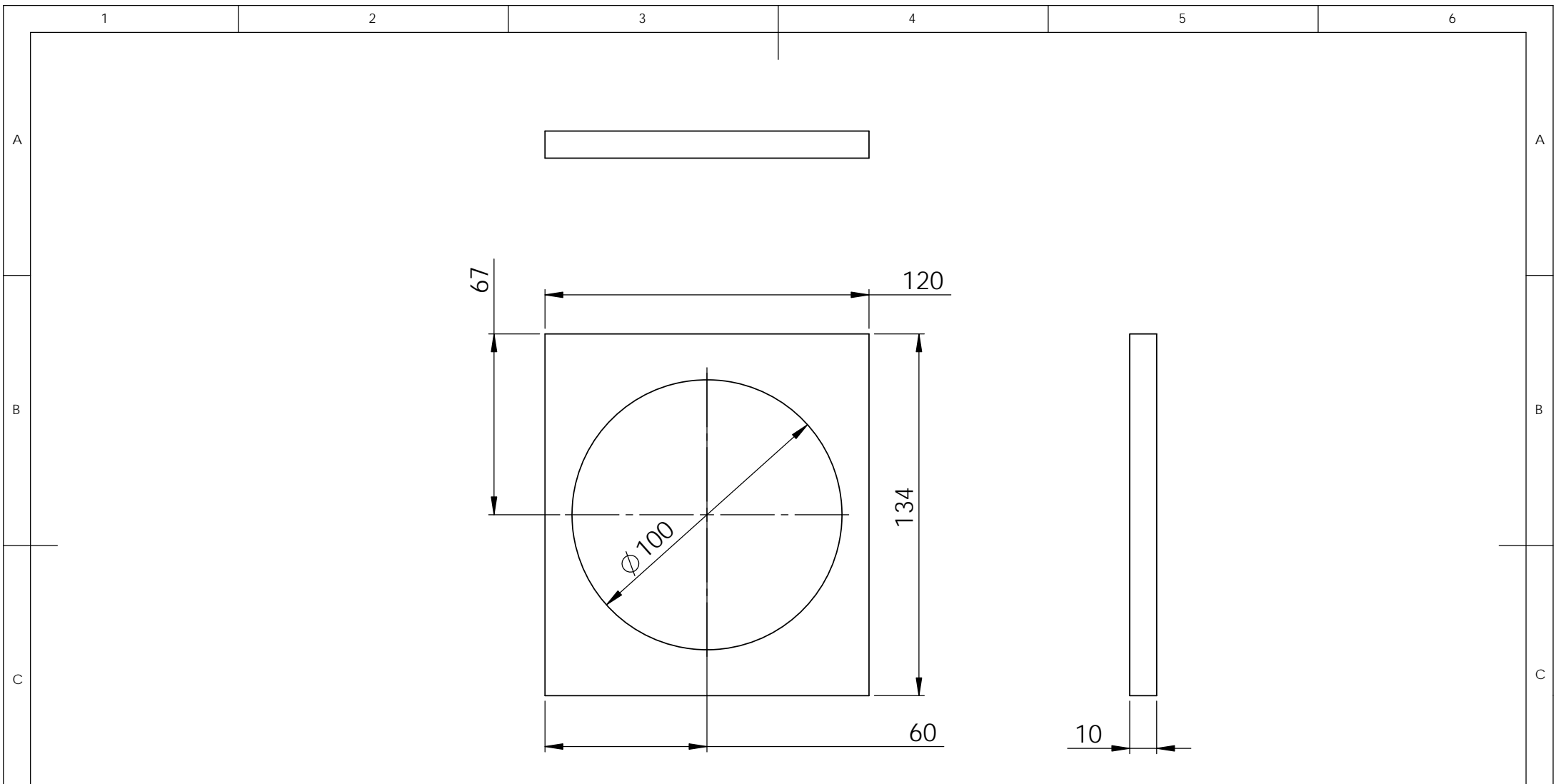
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				MDF 10mm	
				MASSE: 55g	

TITRE:  
 Bloc aspiration, face gauche

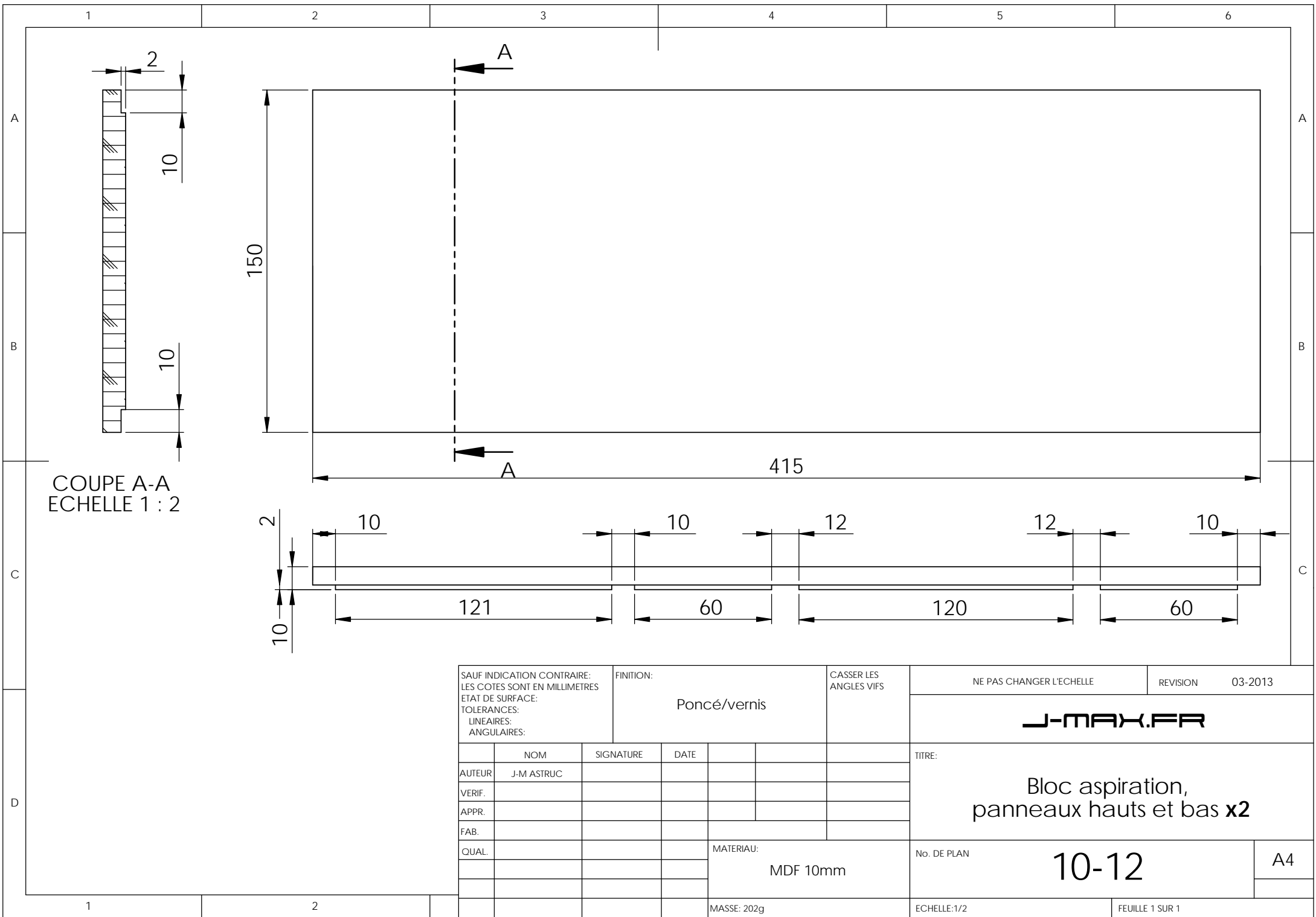
No. DE PLAN **10-09** A4





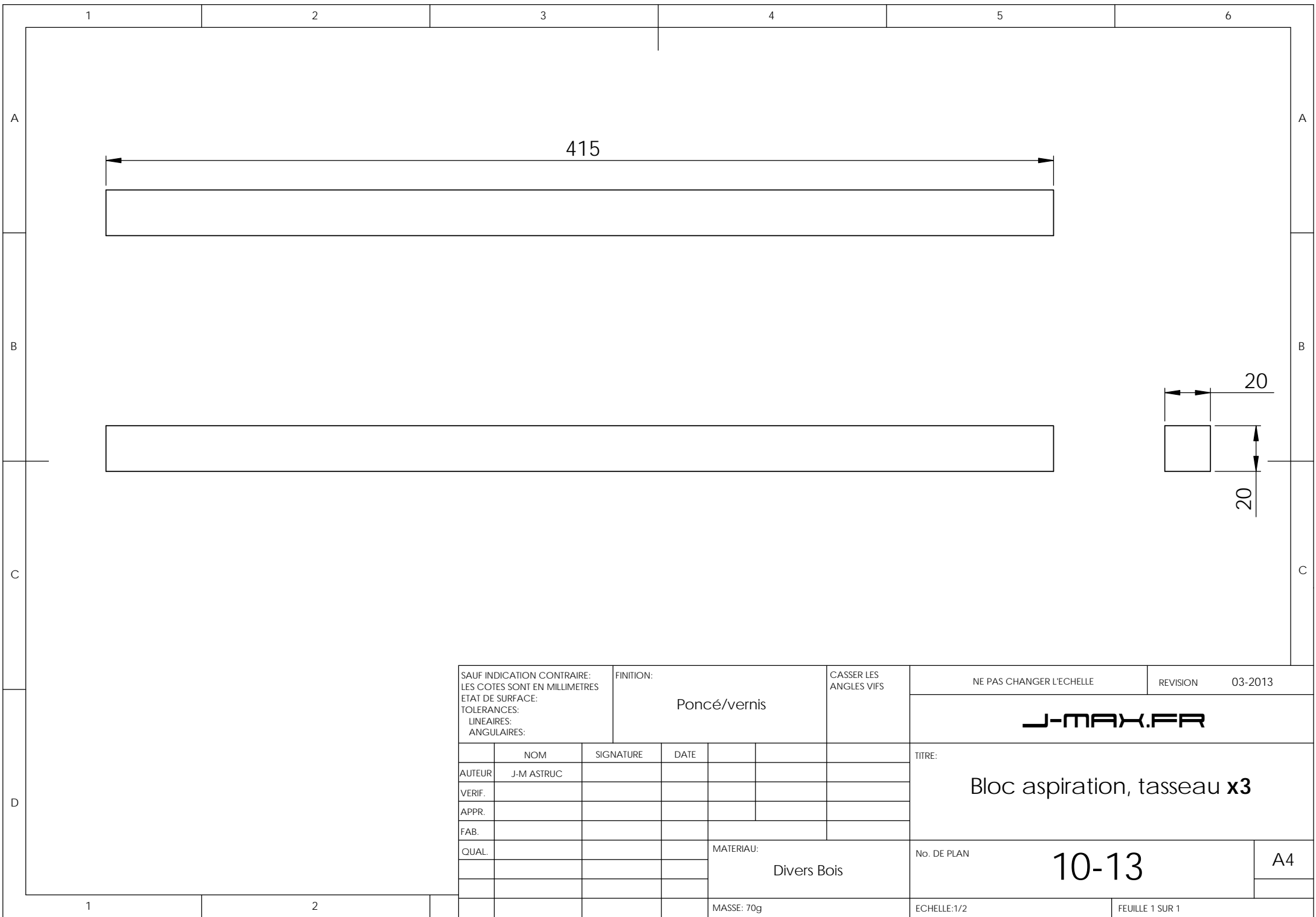
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Bloc aspiration, sortie 100mm			
				MATERIAU:  MDF 10mm		No. DE PLAN		10-11		A4	
				MASSE: 28g		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1			

		NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		J-M ASTRUC									
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.											



COUPE A-A  
ECHELLE 1 : 2

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS	
				NE PAS CHANGER L'ECHELLE	
				REVISION 03-2013	
				<b>J-MAX.FR</b>	
				TITRE:  Bloc aspiration, panneaux hauts et bas x2	
				No. DE PLAN  10-12	
				A4	
				MATERIAU:  MDF 10mm	
				MASSE: 202g	
				ECHELLE:1/2	
				FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

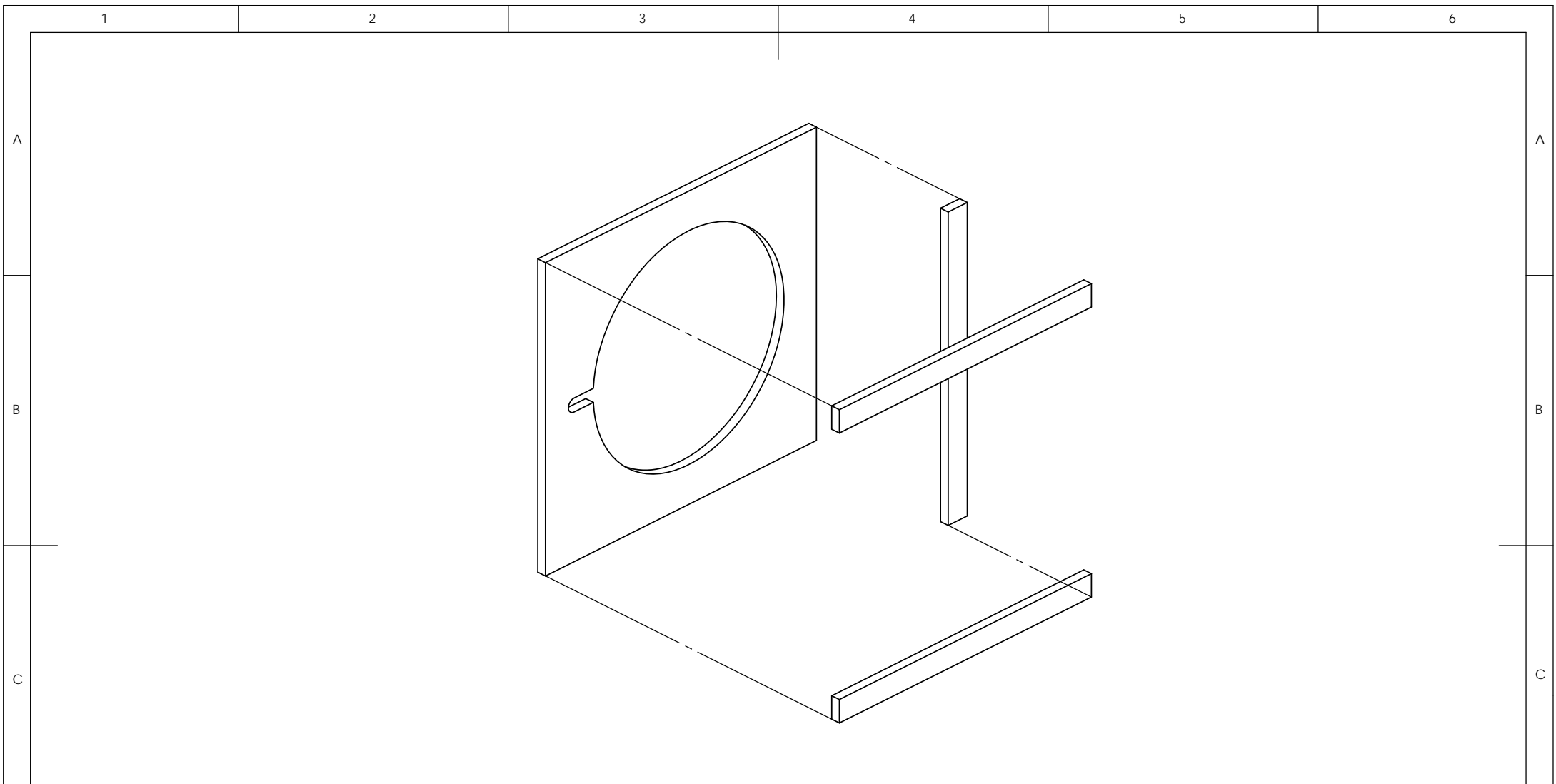
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				Divers Bois	
				MASSE: 70g	

TITRE:  
**Bloc aspiration, tasseau x3**

No. DE PLAN **10-13**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE:  
 Collage définitif sous presse,  
 jointif et étanche

PIECES :  
 10-03  
 10-05(2 pièces)  
 10-06

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc aspiration,  
 assemblage cloison mobile 1/2

MATERIAU:  
 MDF 10mm

MASSE: 35g

No. DE PLAN **10-20**

A4



1

2

3

4

5

6

A

A

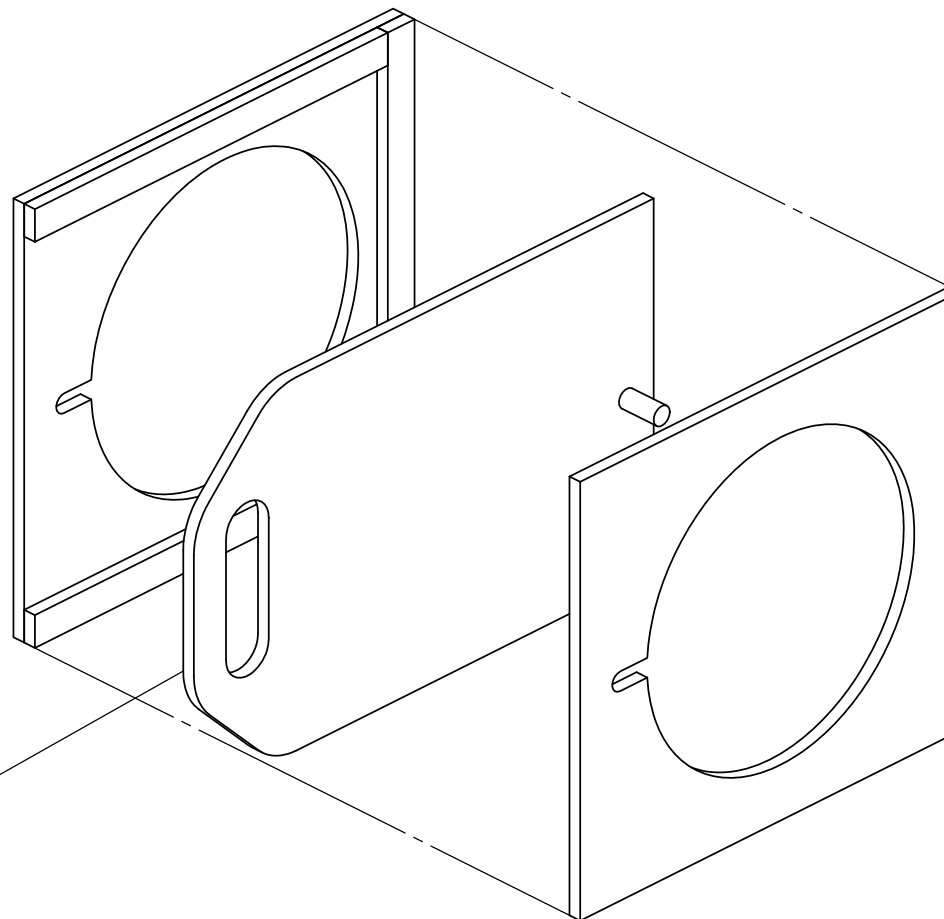
B

B

C

C

D



**ATTENTION !**  
**10-04 n'est pas collée**  
**et coulisse librement**

SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :

Collage définitif,  
 jointif et étanche  
 sauf 10-04 libre

PIECES :  
 10-20  
 10-04  
 10-03

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

TITRE:

Bloc aspiration,  
 assemblage cloison mobile 2/2

	NOM	SIGNATURE	DATE			
AUTEUR	J-M ASTRUC					
VERIF.						
APPR.						
FAB.						
QUAL.						

MATERIAU:

Voir pièces

No. DE PLAN

10-21

A4

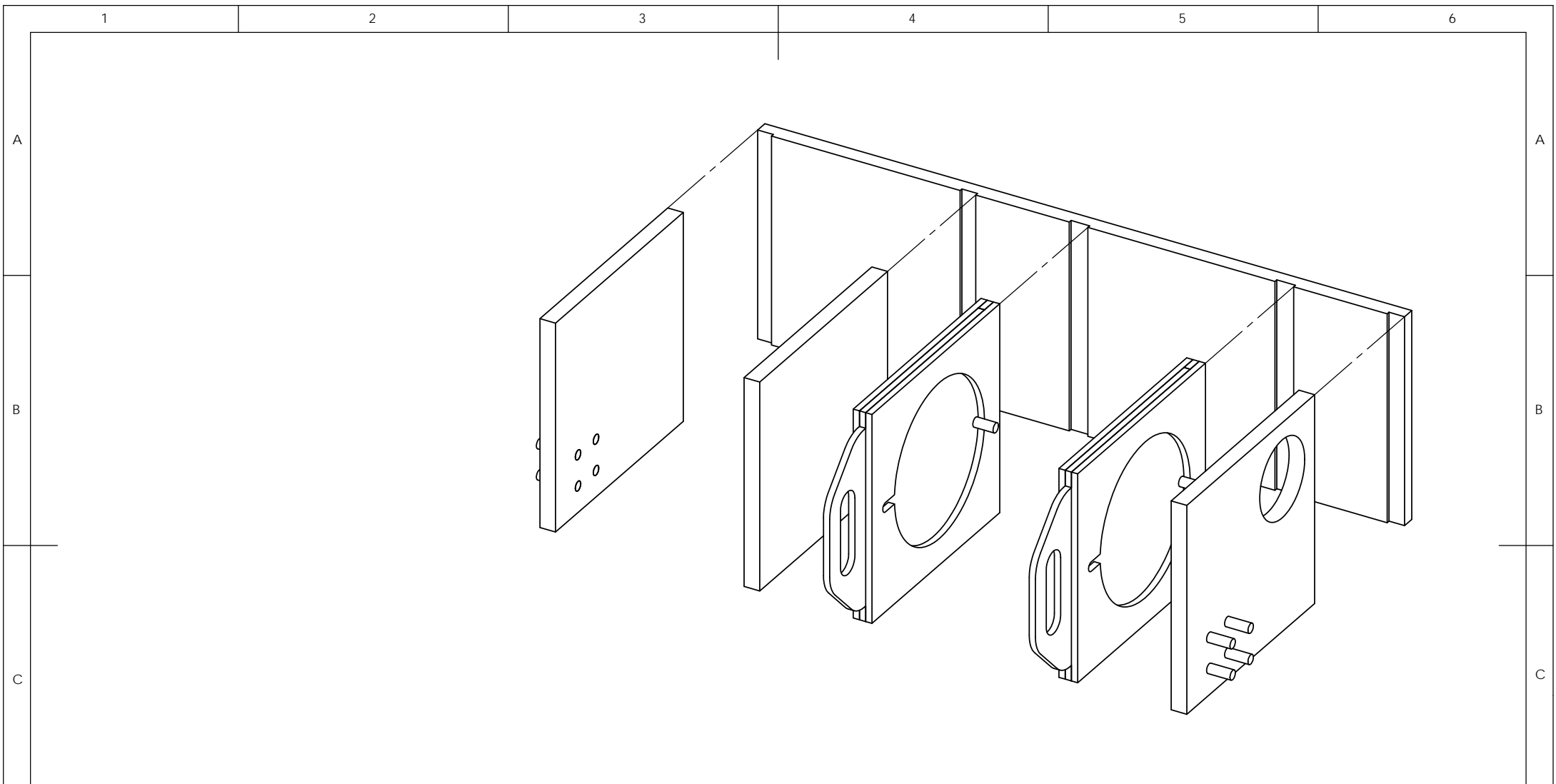
1

2

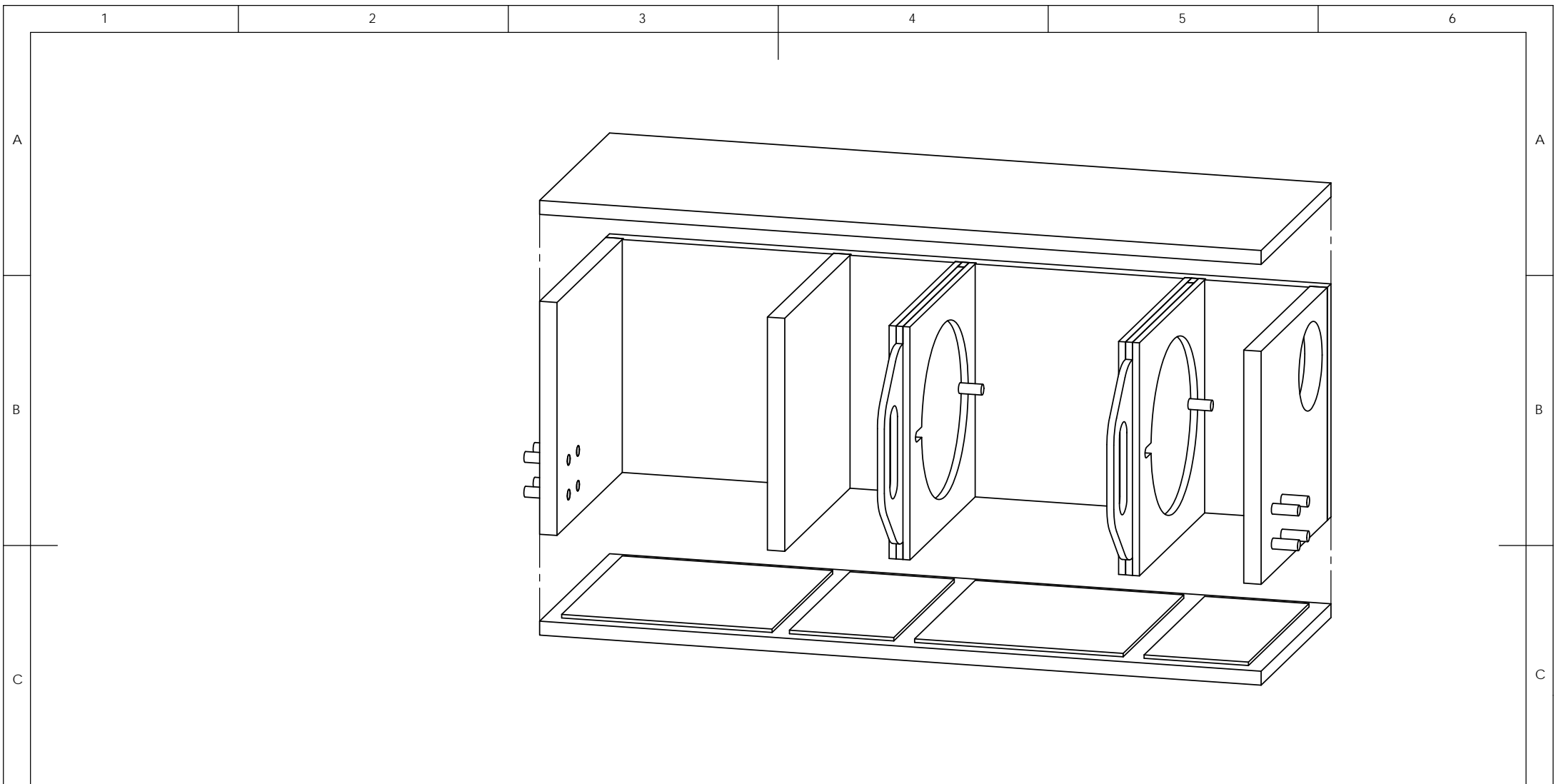
MASSE: 75g

ECHELLE:1/2

FEUILLE 1 SUR 1



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :  Collage définitif, vérification de la géométrie		PIECES : 10-01 10-02 10-07 10-08 10-21 x2		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013		
						<b>J-MAX.FR</b>				
						TITRE:  Bloc aspiration, assemblage 1/4				
						No. DE PLAN		<b>10-22</b>		A4
						MATERIAU:  Voir pièces		ECHELLE:1/3		FEUILLE 1 SUR 1
						MASSE: 493g				



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :  Collage définitif, vérification de la géométrie		PIECES : 10-12 x2 10-22		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013		
						<b>J-MAX.FR</b>				
						TITRE:  Bloc aspiration, assemblage 2/4				
						No. DE PLAN		<b>10-23</b>		A4
						MATERIAU:  Voir pièces		ECHELLE: 1/3		FEUILLE 1 SUR 1
						MASSE: 896g				

1 2 3 4 5 6

A

A

B

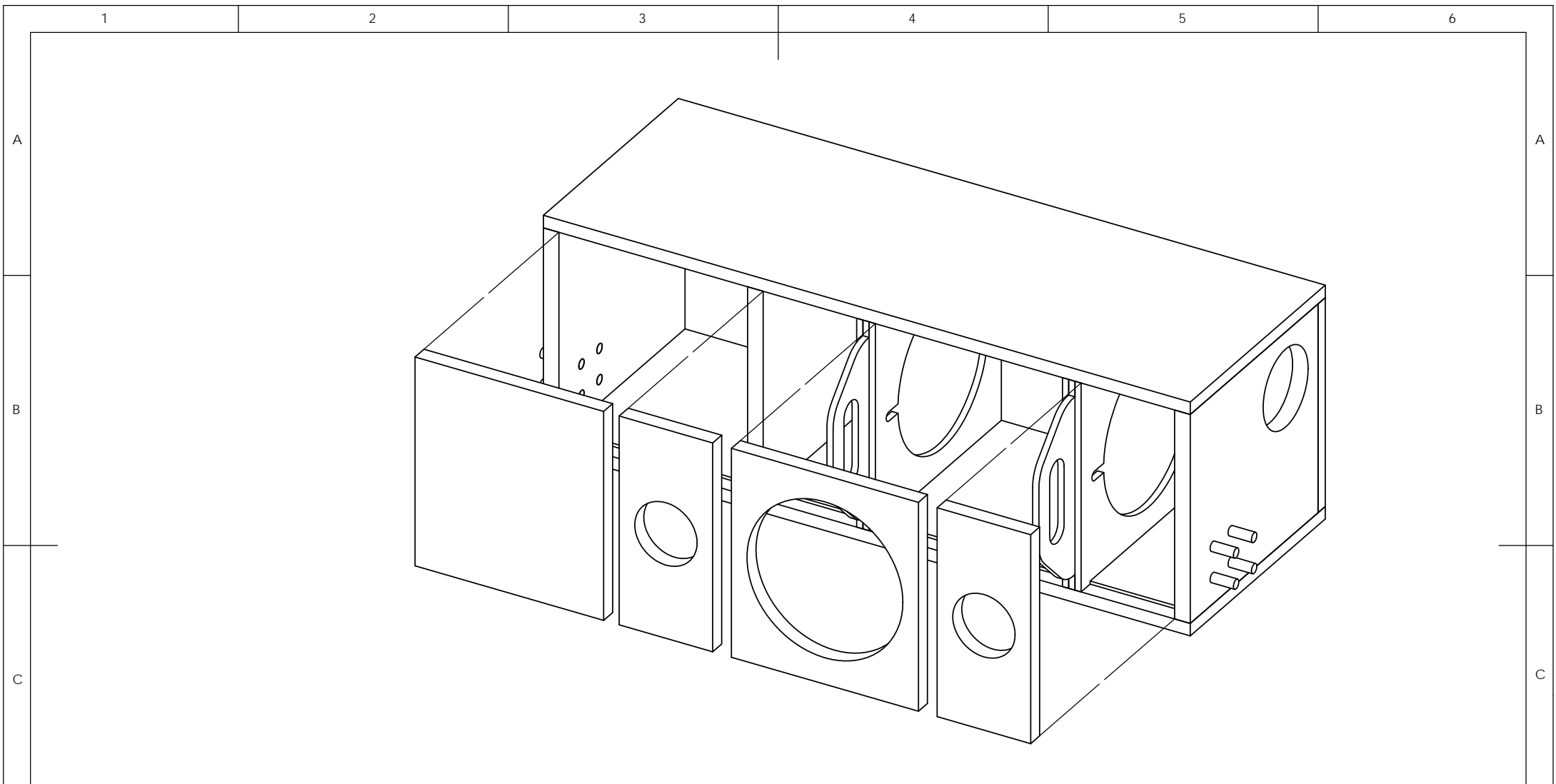
B

C

C

D

1 2



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif, vérification  
 de la géométrie

PIECES :  
 10-09  
 10-10 x2  
 10-11  
 10-23

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

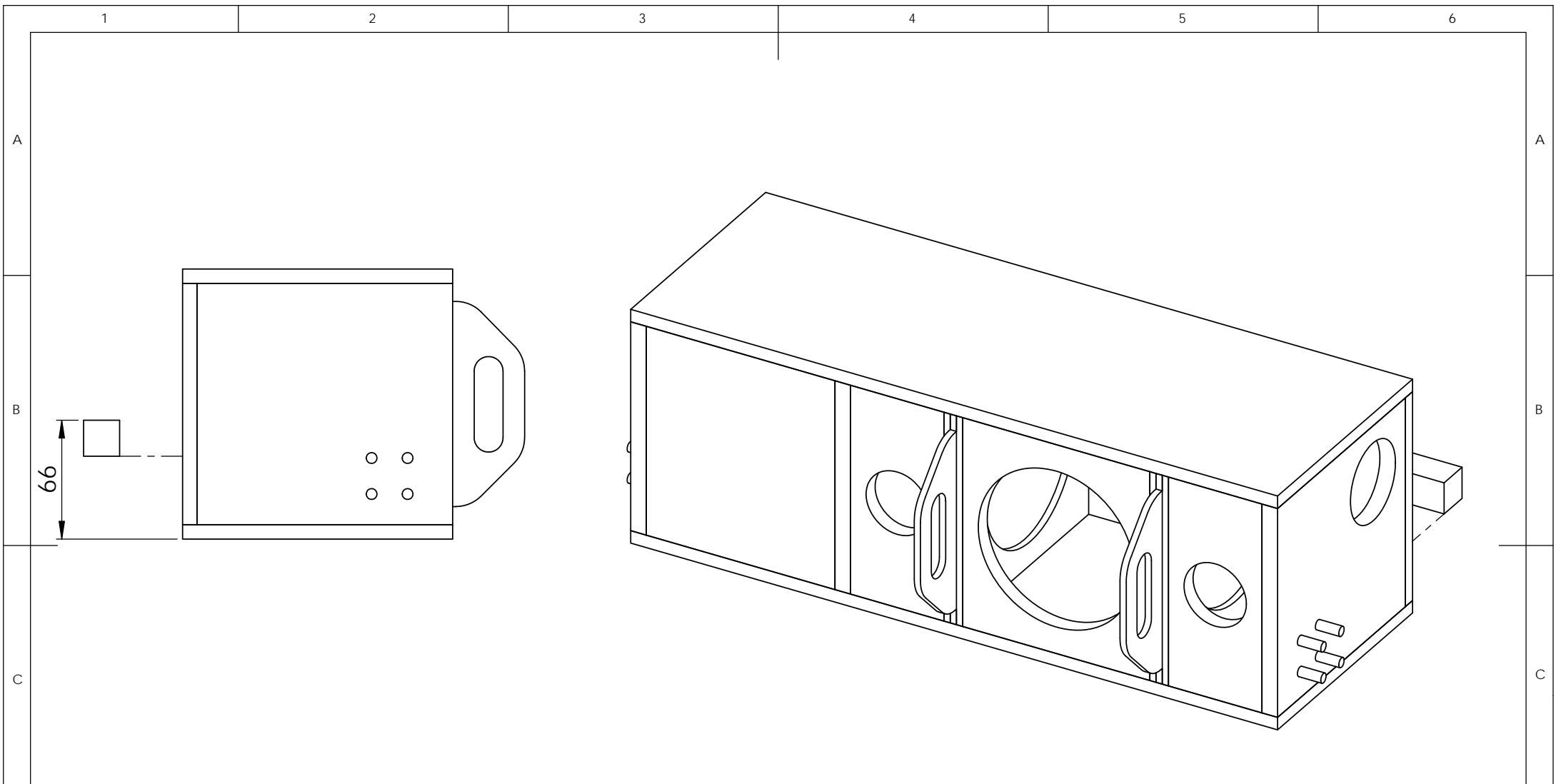
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc aspiration, assemblage 3/4

No. DE PLAN  
**10-24**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :  Collage définitif, vérification de la géométrie		PIECES : 10-13 10-24		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013		
						<b>J-MAX.FR</b>				
						TITRE:  Bloc aspiration, assemblage 4/4				
						No. DE PLAN		<b>10-25</b>		A4
						MASSE: 1081g		ECHELLE: 1:3		FEUILLE 1 SUR 1

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

1 2 3 4 5 6

A

B

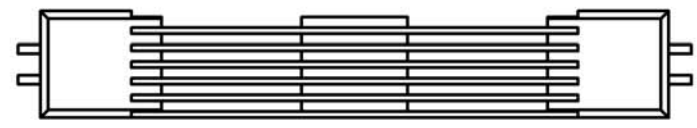
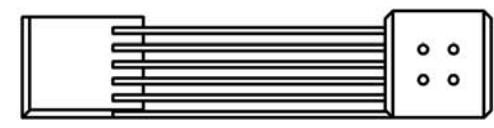
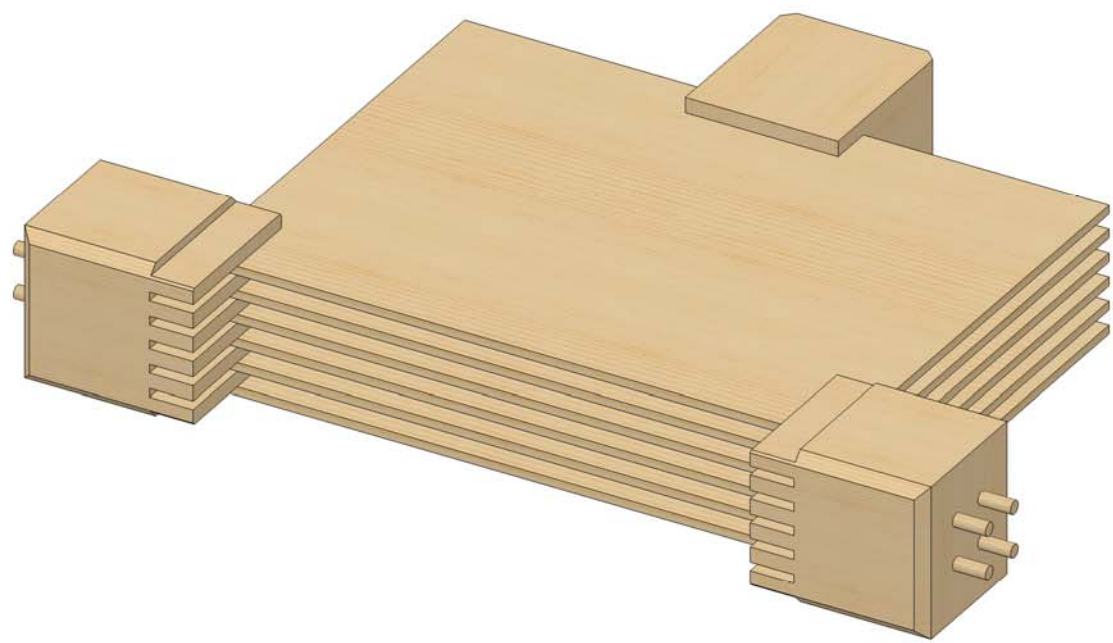
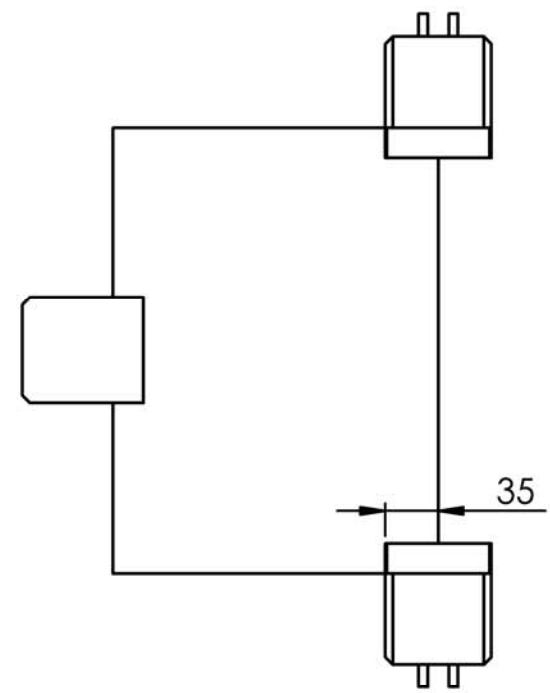
C

D

A

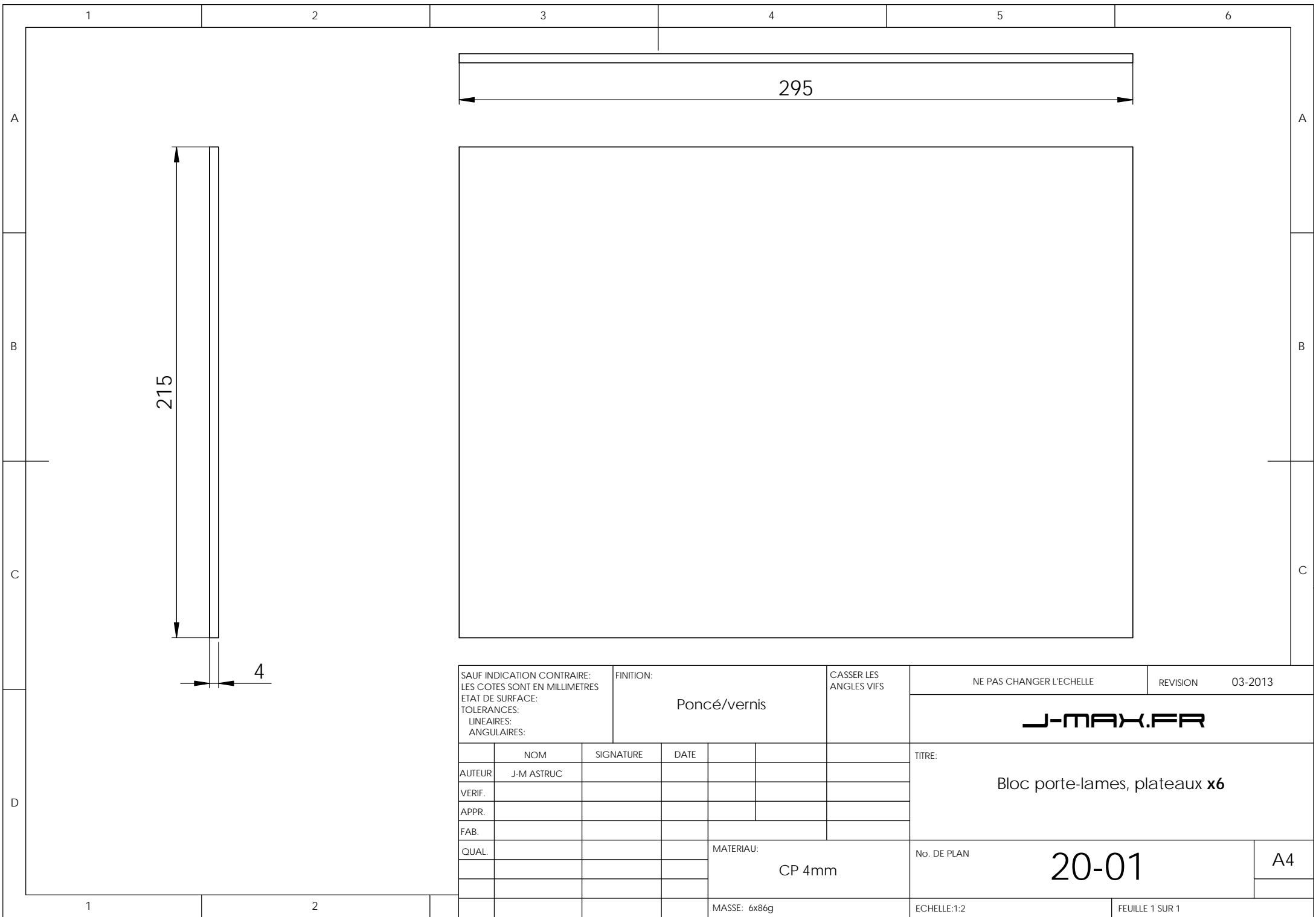
B

C



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
						TITRE:  Bloc porte lames			
NOM		SIGNATURE		DATE		No. DE PLAN		<b>20-00</b>	
AUTEUR		J-M ASTRUC				MATERIAU:		<b>A4</b>	
VERIF.						Voir pièces			
APPR.						MASSE: 869g		ECHELLE:1:5	
FAB.								FEUILLE 1 SUR 1	
QUAL.									

1 2



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc porte-lames, plateaux x6

No. DE PLAN **20-01** A4

MATERIAU:  
 CP 4mm

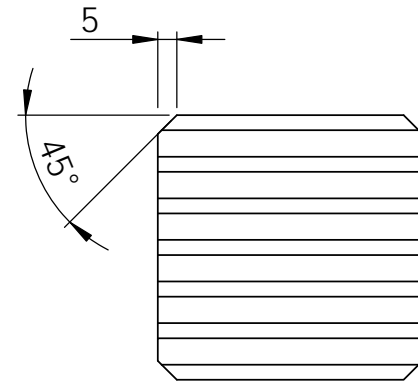
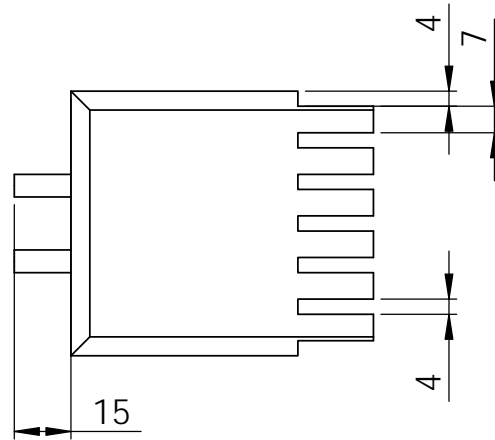
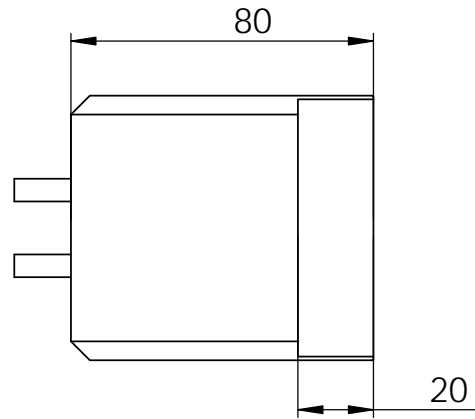
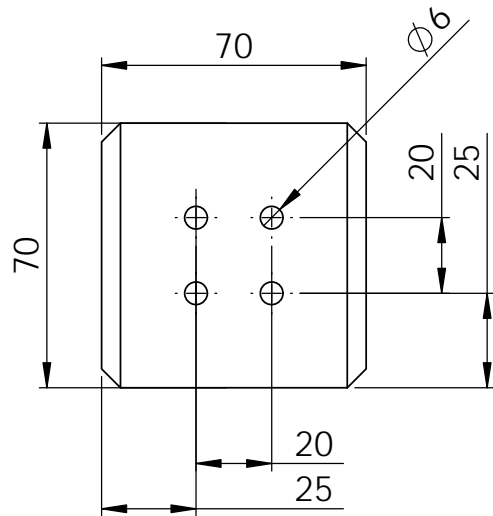
ECHELLE:1:2

FEUILLE 1 SUR 1

1

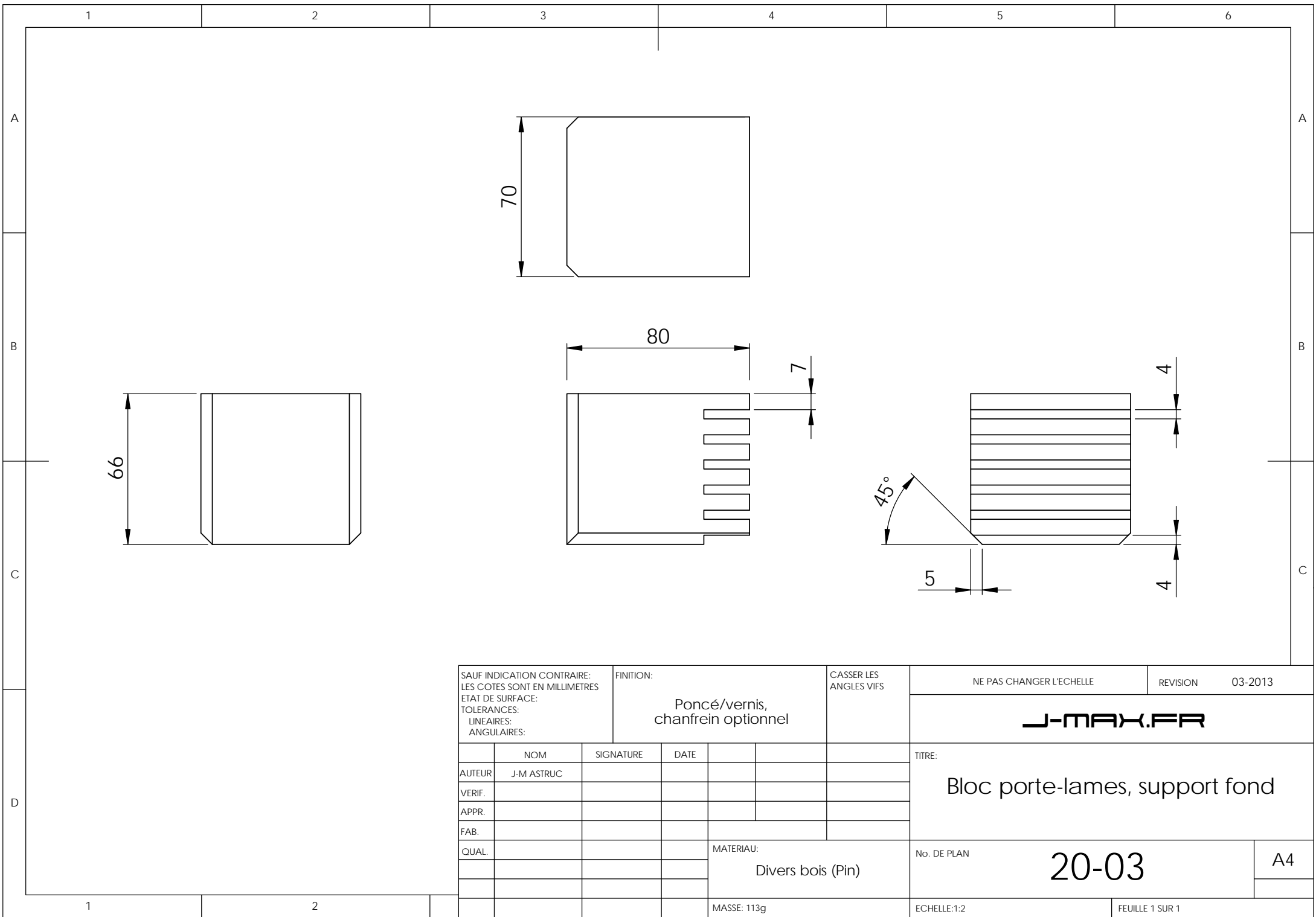
2

MASSE: 6x86g



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis, chanfrein optionnel		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
						TITRE:  Bloc porte-lames, supports latéraux			
				MATERIAU: Divers bois (Pin) chevilles 6mm hêtre		No. DE PLAN		20-02	
				MASSE: 119g		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	
								A4	





SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis,  
 chanfrein optionnel

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				Divers bois (Pin)	
				MASSE: 113g	

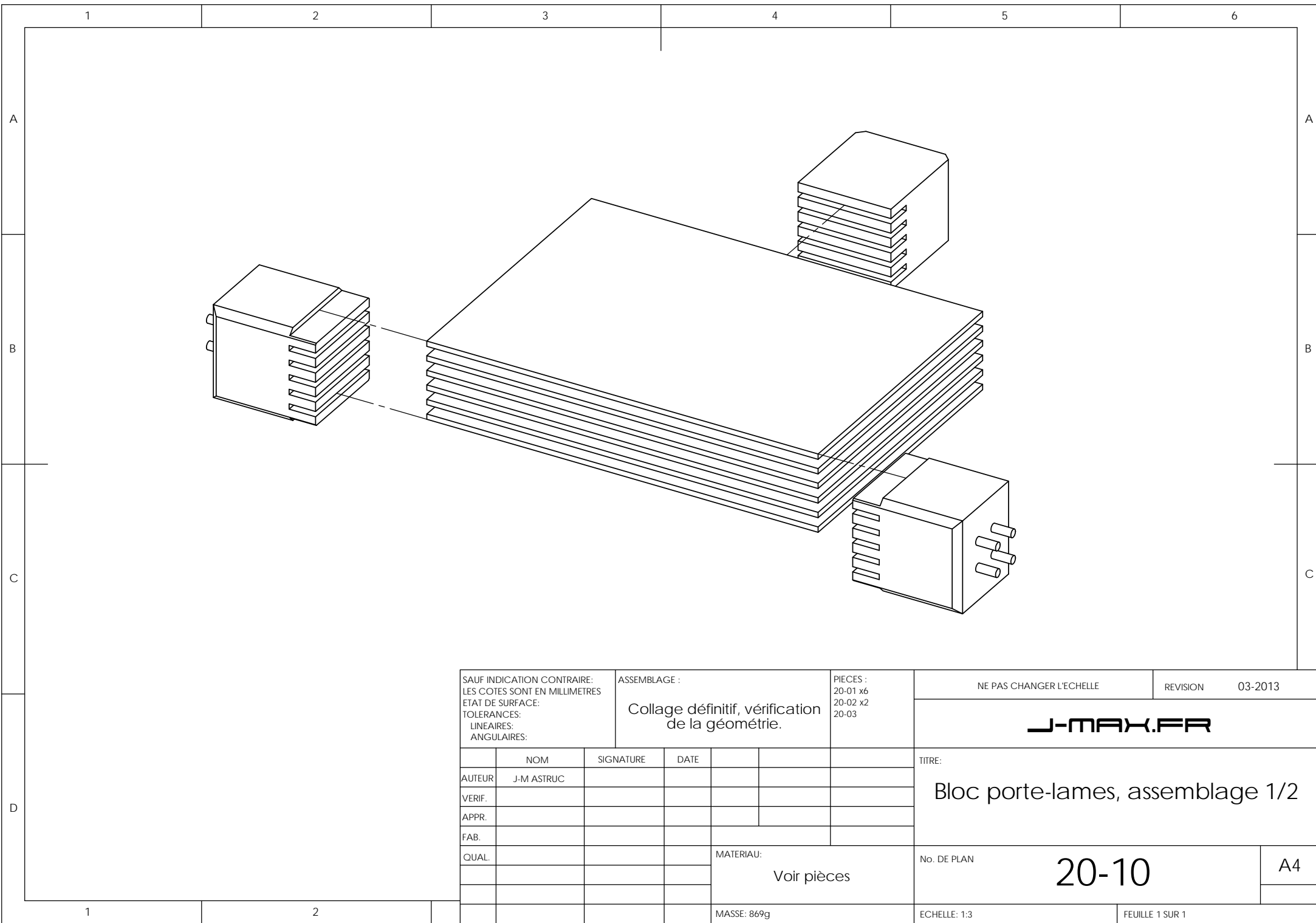
TITRE:  
 Bloc porte-lames, support fond

No. DE PLAN **20-03**

ECHELLE:1:2

FEUILLE 1 SUR 1

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif, vérification  
 de la géométrie.

PIECES :  
 20-01 x6  
 20-02 x2  
 20-03

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc porte-lames, assemblage 1/2

MATERIAU:  
 Voir pièces

MASSE: 869g

No. DE PLAN **20-10**

ECHELLE: 1:3

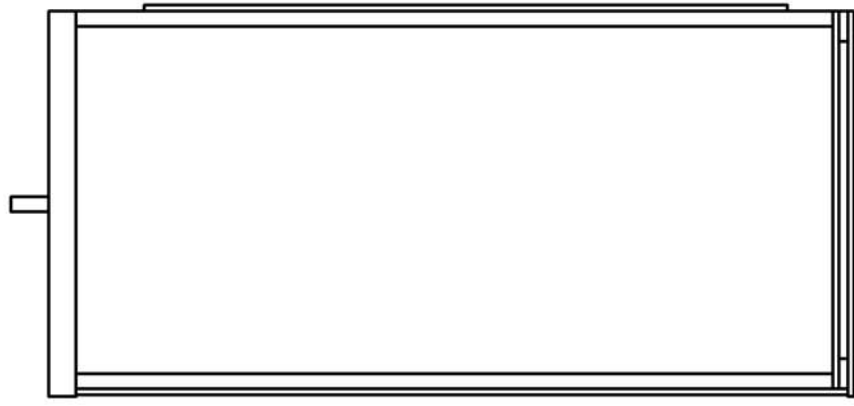
FEUILLE 1 SUR 1

A4

1 2 3 4 5 6

A

A



B

B



C

C



D



1 2

SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
ETAT DE SURFACE:  
TOLERANCES:  
LINEAIRES:  
ANGULAIRES:

FINITION:  
Ajusté, poncé/vernissé,  
sauf coulisses : cirées

CASSER LES ANGES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

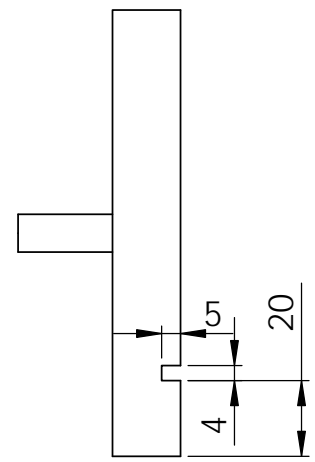
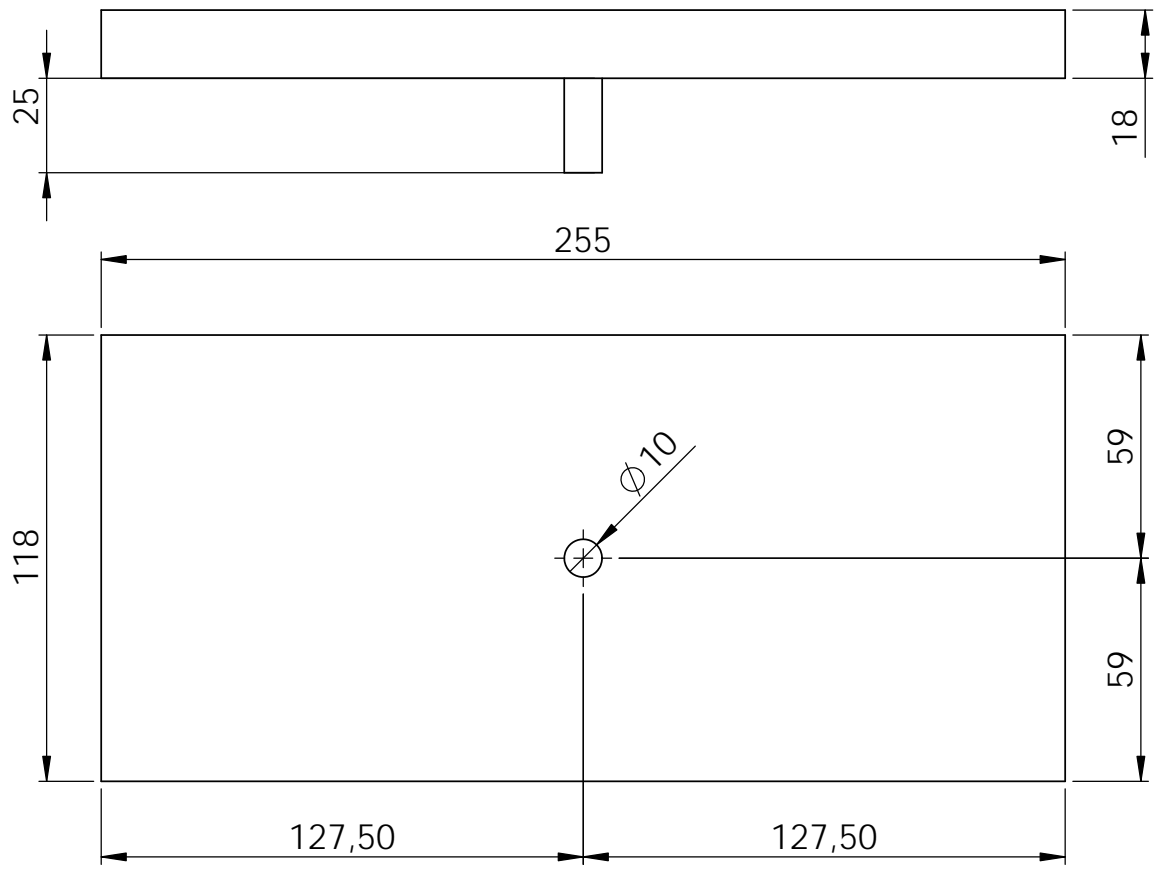
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU:	
				Voir pièces	
				MASSE: 1921g	

TITRE:  
**Bloc tiroirs**

No. DE PLAN  
**30-00**

ECHELLE: 1:5 FEUILLE 1 SUR 1

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

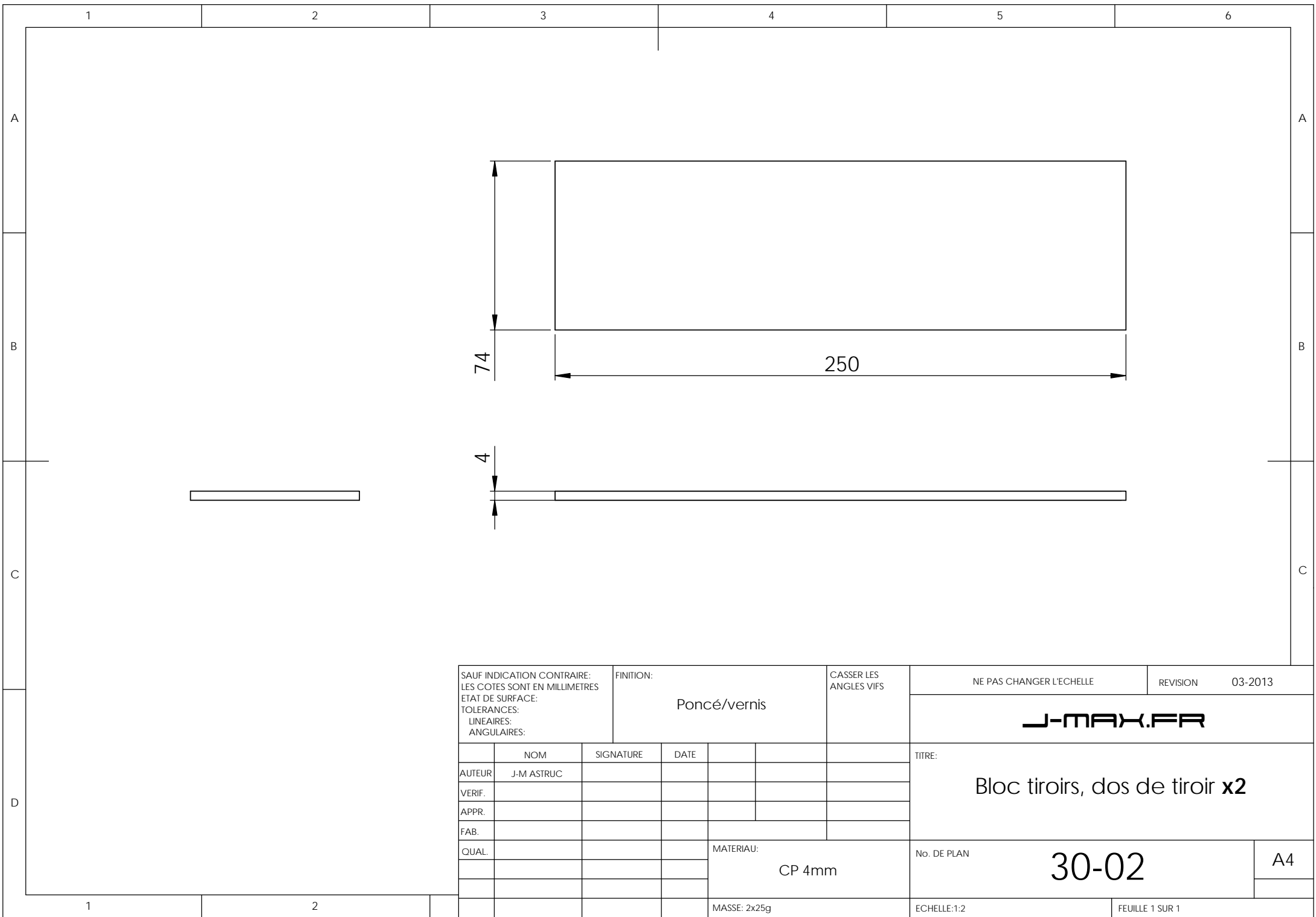
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
**Bloc tiroirs, façade tiroir x2**

MATERIAU:  
 Divers bois (pin),  
 cheville 10mm hêtre

No. DE PLAN **30-01**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

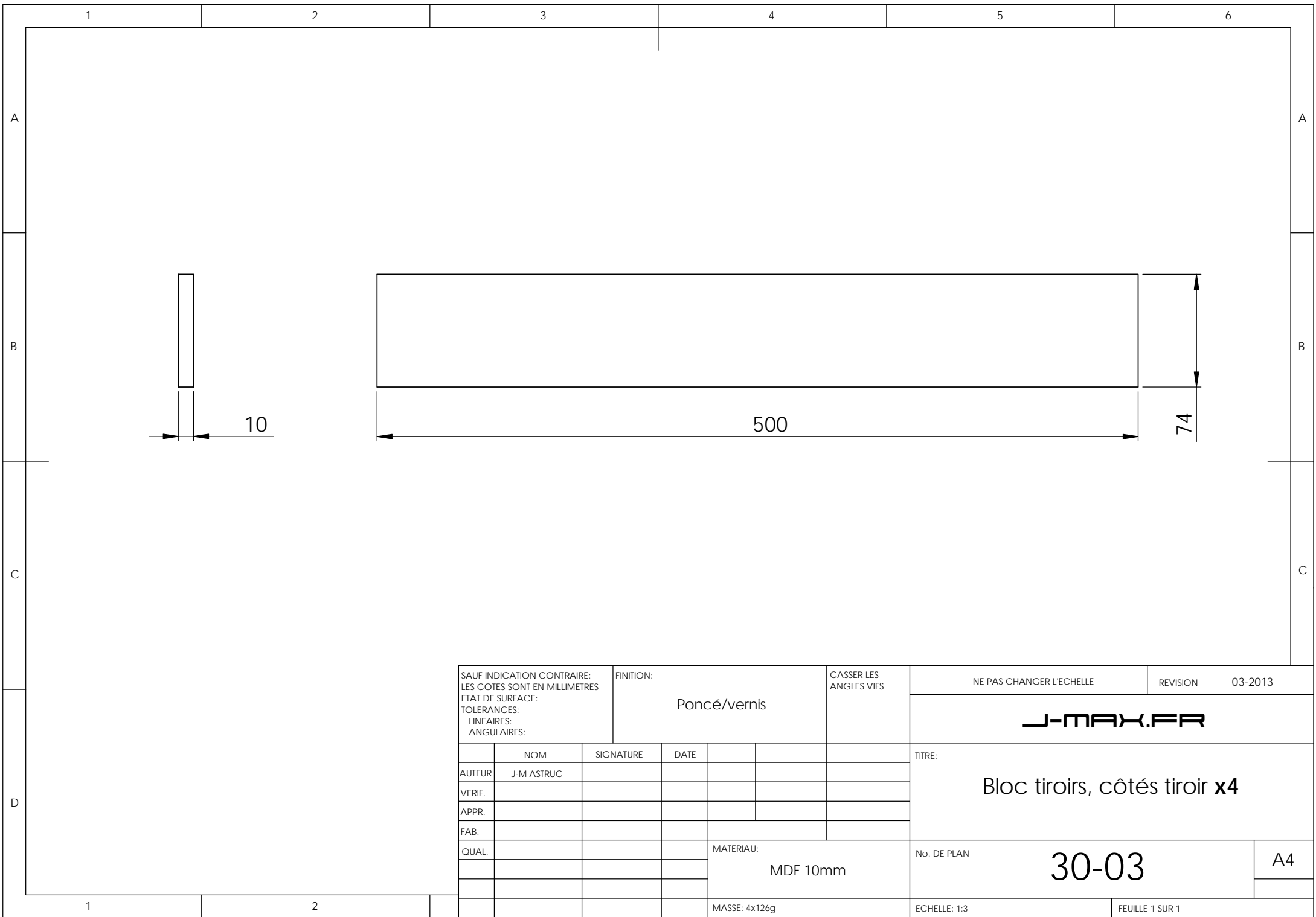
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				CP 4mm	
				MASSE: 2x25g	

TITRE:  
 Bloc tiroirs, dos de tiroir x2

No. DE PLAN **30-02**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  <b>Bloc tiroirs, côtés tiroir x4</b>			
				MATERIAU:  MDF 10mm		No. DE PLAN		<b>30-03</b>		A4	
				MASSE: 4x126g		ECHELLE: 1:3		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

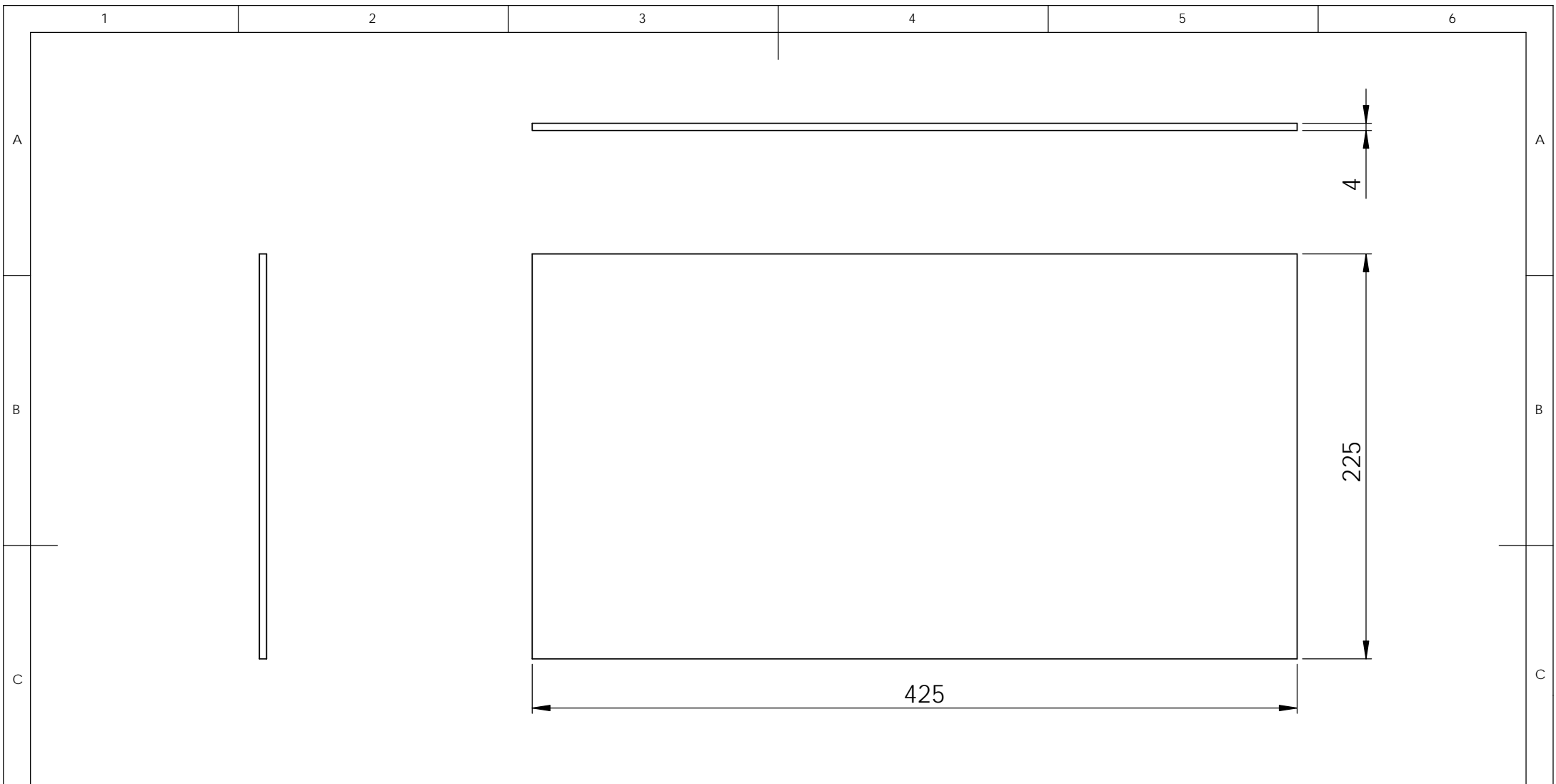
REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				CP 4mm	
				MASSE: 2x173g	

TITRE:  
 Bloc tiroirs, fond de tiroir x2

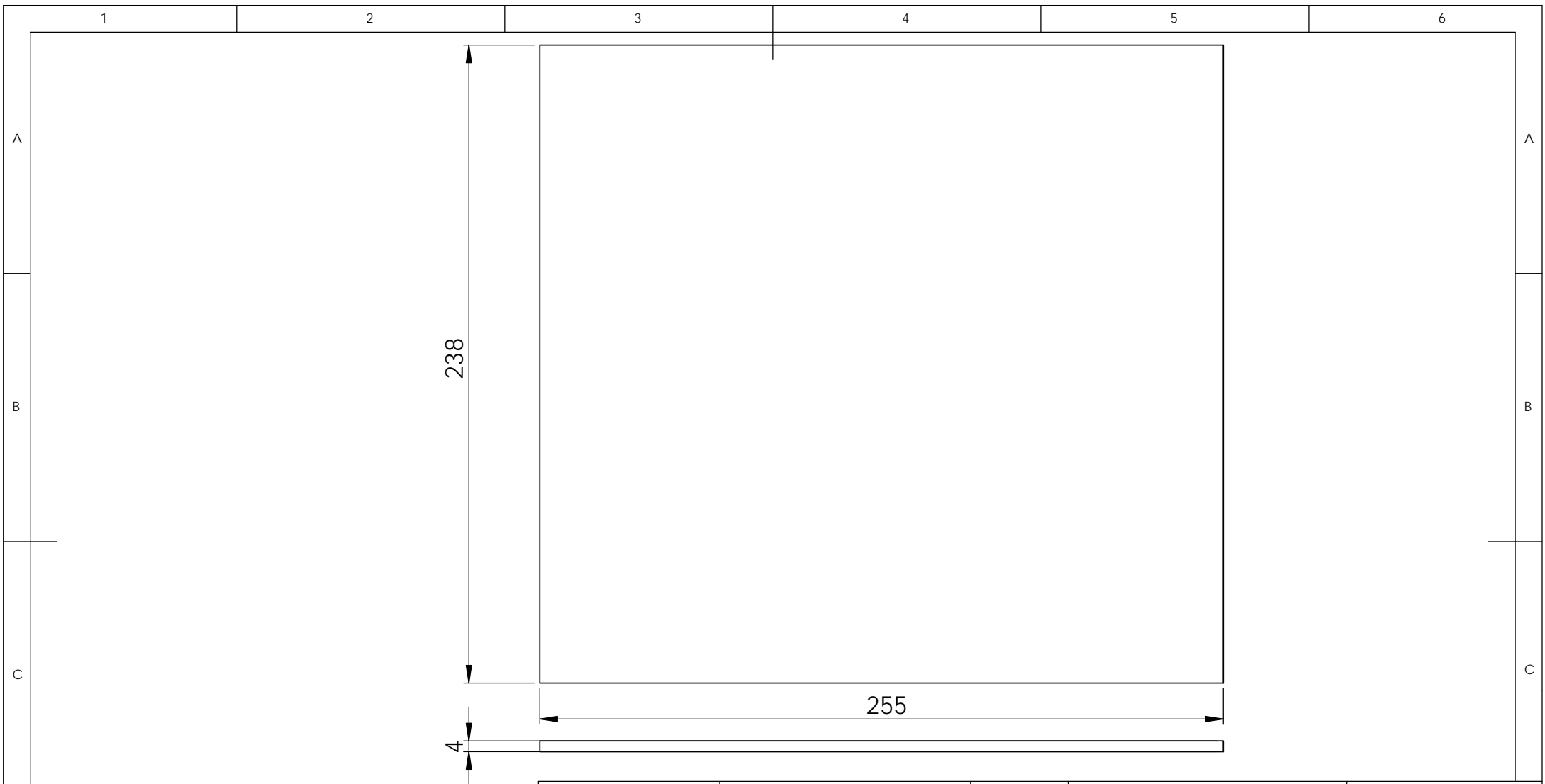
No. DE PLAN **30-04** A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:			FINITION:  Poncé/vernis			CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>					
						TITRE:  Bloc tiroirs, flanc gauche					
						MATERIAU:  CP 4mm		No. DE PLAN  30-05		A4	
						MASSE: 2x130g		ECHELLE: 1:3		FEUILLE 1 SUR 1	

		NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		J-M ASTRUC									
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.											





SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

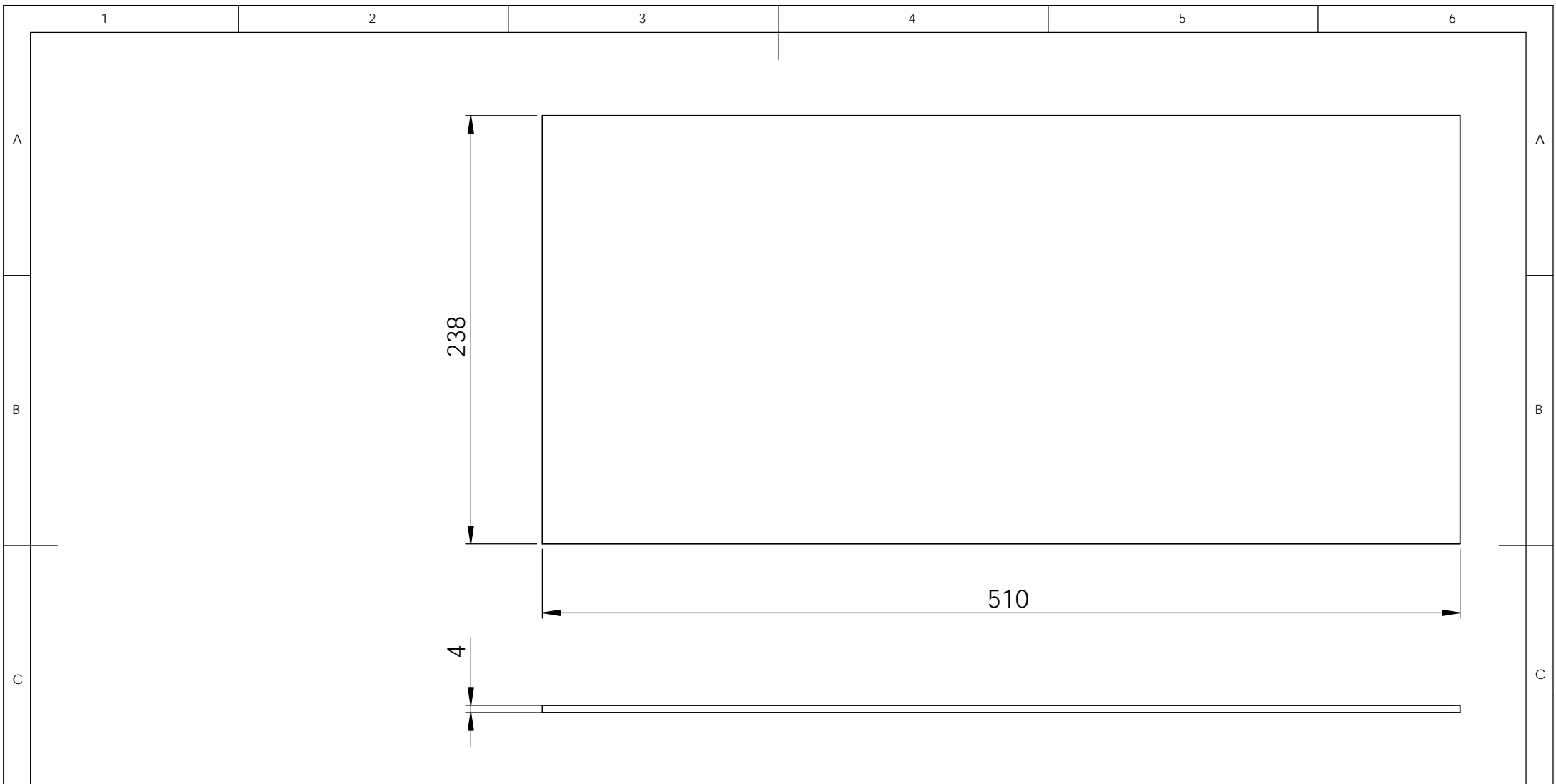
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				CP 4mm	

TITRE:  
 Bloc tiroirs, dos

No. DE PLAN **30-06**

A4

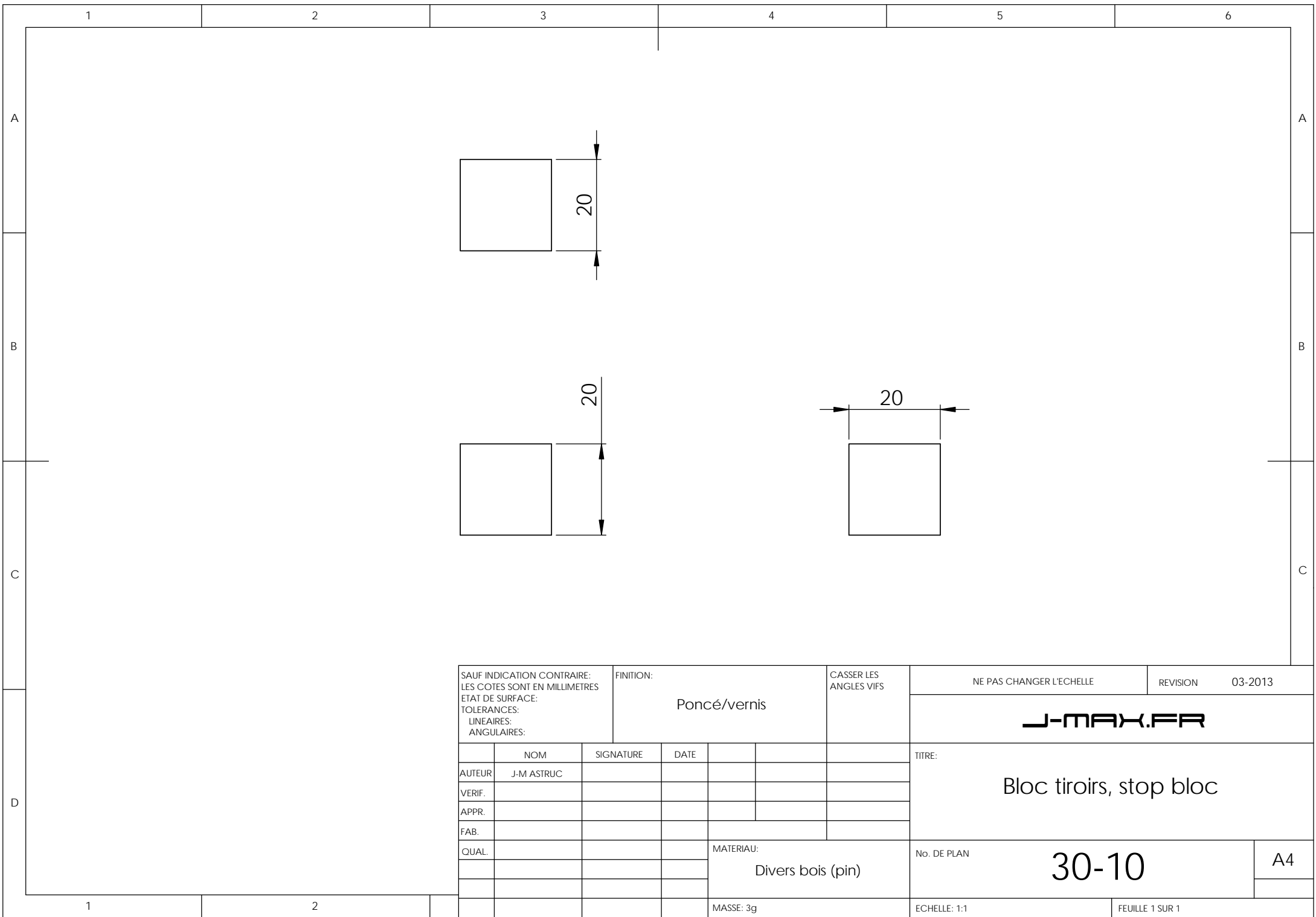


SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Bloc tiroirs, flanc droit			
				MATERIAU:  CP 4mm		No. DE PLAN		<b>30-07</b>		A4	
				MASSE: 165g		ECHELLE: 1:3		FEUILLE 1 SUR 1			

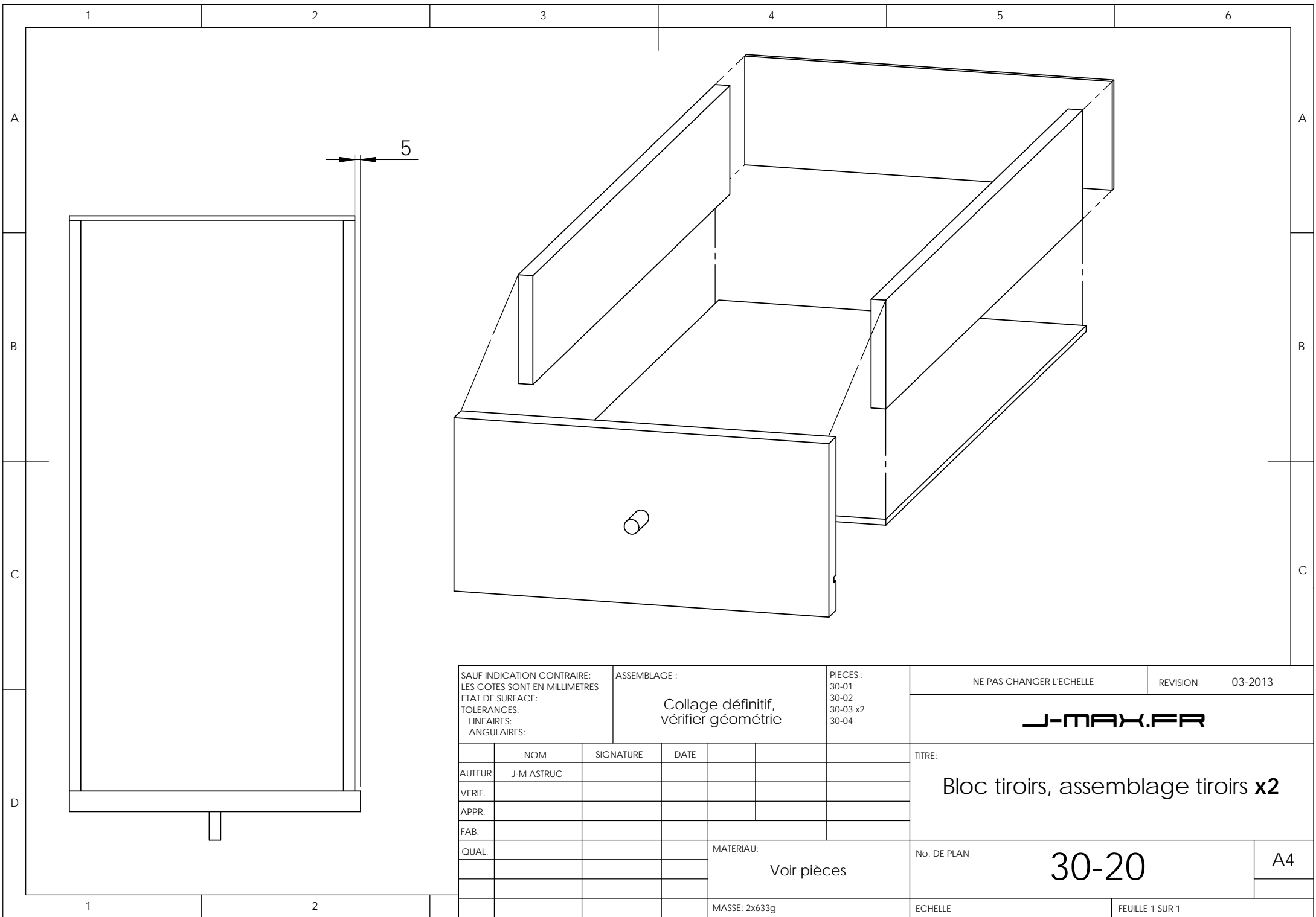
		NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		J-M ASTRUC									
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.											



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  <b>Bloc tiroirs, tasseaux x4</b>			
				MATERIAU: Divers bois (pin)		No. DE PLAN		<b>30-08</b>		A4	
				MASSE: 4x70g		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS	
						NE PAS CHANGER L'ECHELLE	
						REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>	
						TITRE:  Bloc tiroirs, stop bloc	
						No. DE PLAN	
						<b>30-10</b>	
						A4	
				MATERIAU: Divers bois (pin)		ECHELLE: 1:1	
				MASSE: 3g		FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif,  
 vérifier géométrie

PIECES :  
 30-01  
 30-02  
 30-03 x2  
 30-04

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU:	
				Voir pièces	
				MASSE: 2x633g	

TITRE:  
**Bloc tiroirs, assemblage tiroirs x2**

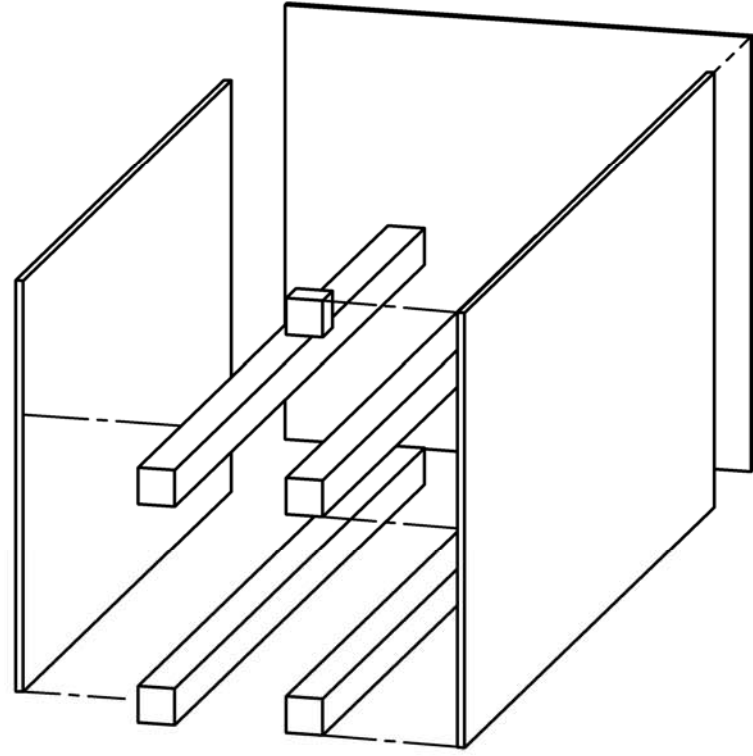
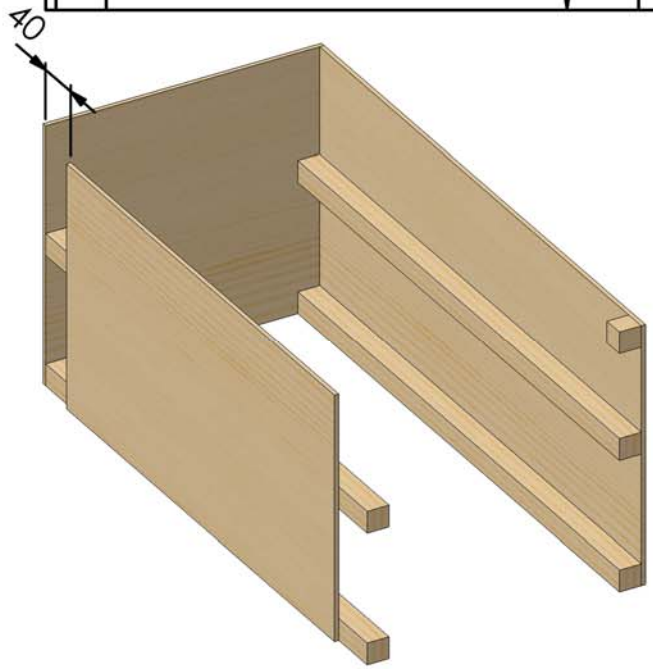
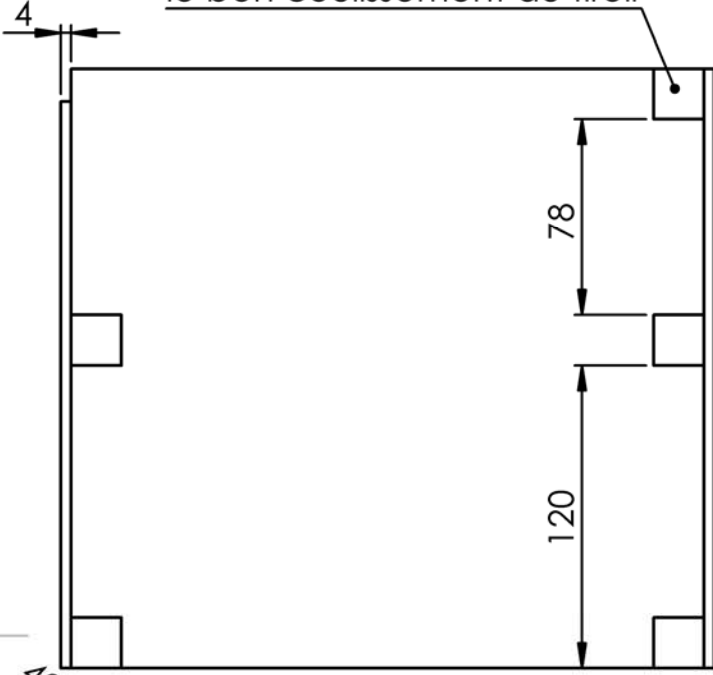
No. DE PLAN **30-20**

ECHELLE

FEUILLE 1 SUR 1

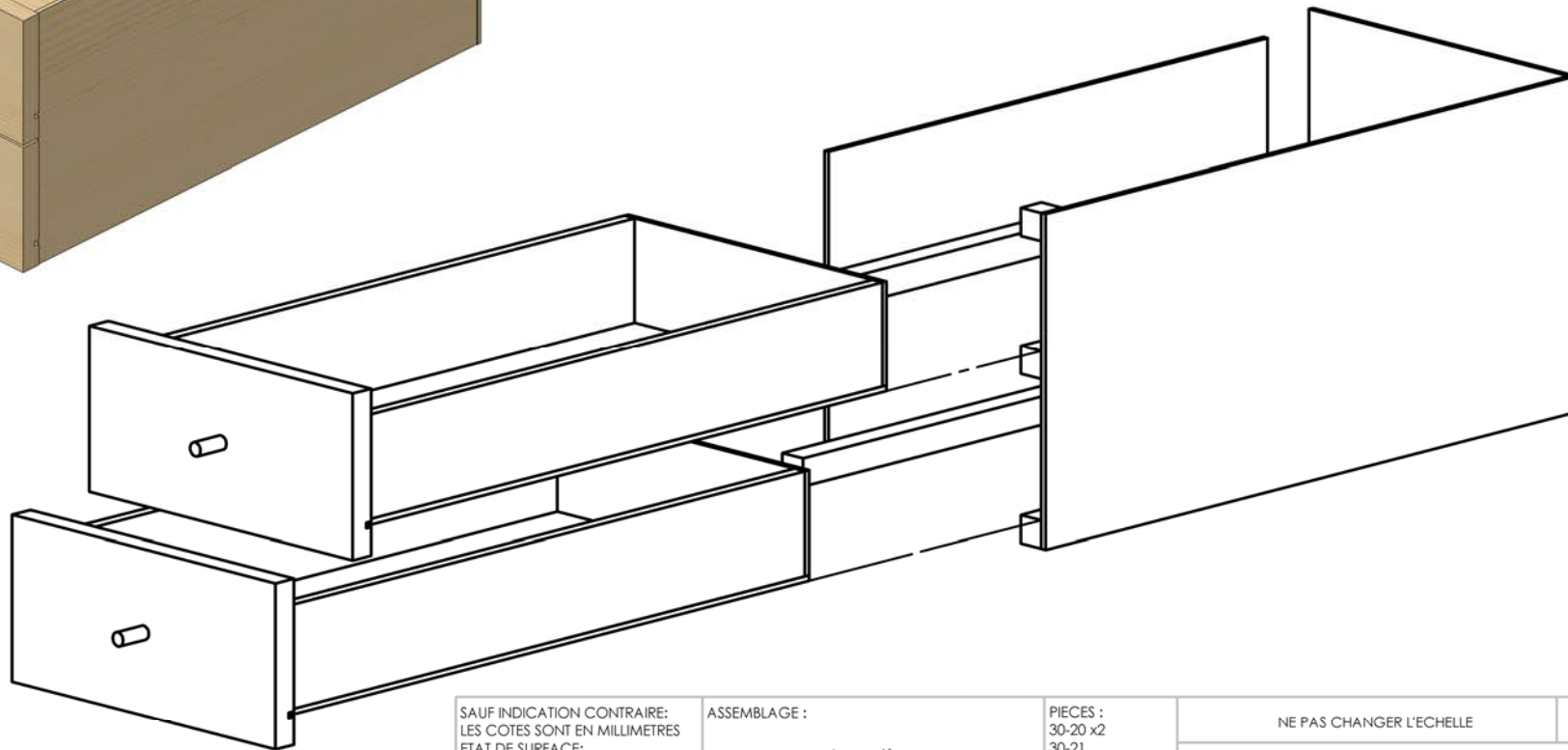
A4

Ajuster pour permettre le bon coulissement du tiroir



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :  Collage définitif, vérifier géométrie		PIECES : 30-05 03-06 30-07 30-08 x4 30-10	
NOM	SIGNATURE	DATE			
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU: Voir pièces	
				MASSE: 658g	

NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	03-2013
<b>J-MAX.FR</b>			
TITRE: Bloc tiroir, Assemblage Bloc 1/2			
No. DE PLAN	<b>30-21</b>		A4
ECHELLE :			FEUILLE 1 SUR 1



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Insertion

PIECES :  
 30-20 x2  
 30-21

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Bloc tiroirs, assemblage

No. DE PLAN **30-25**

ECHELLE : FEUILLE 1 SUR 1

MATERIAU:  
 Voir pièces

MASSE: 1923g

A4

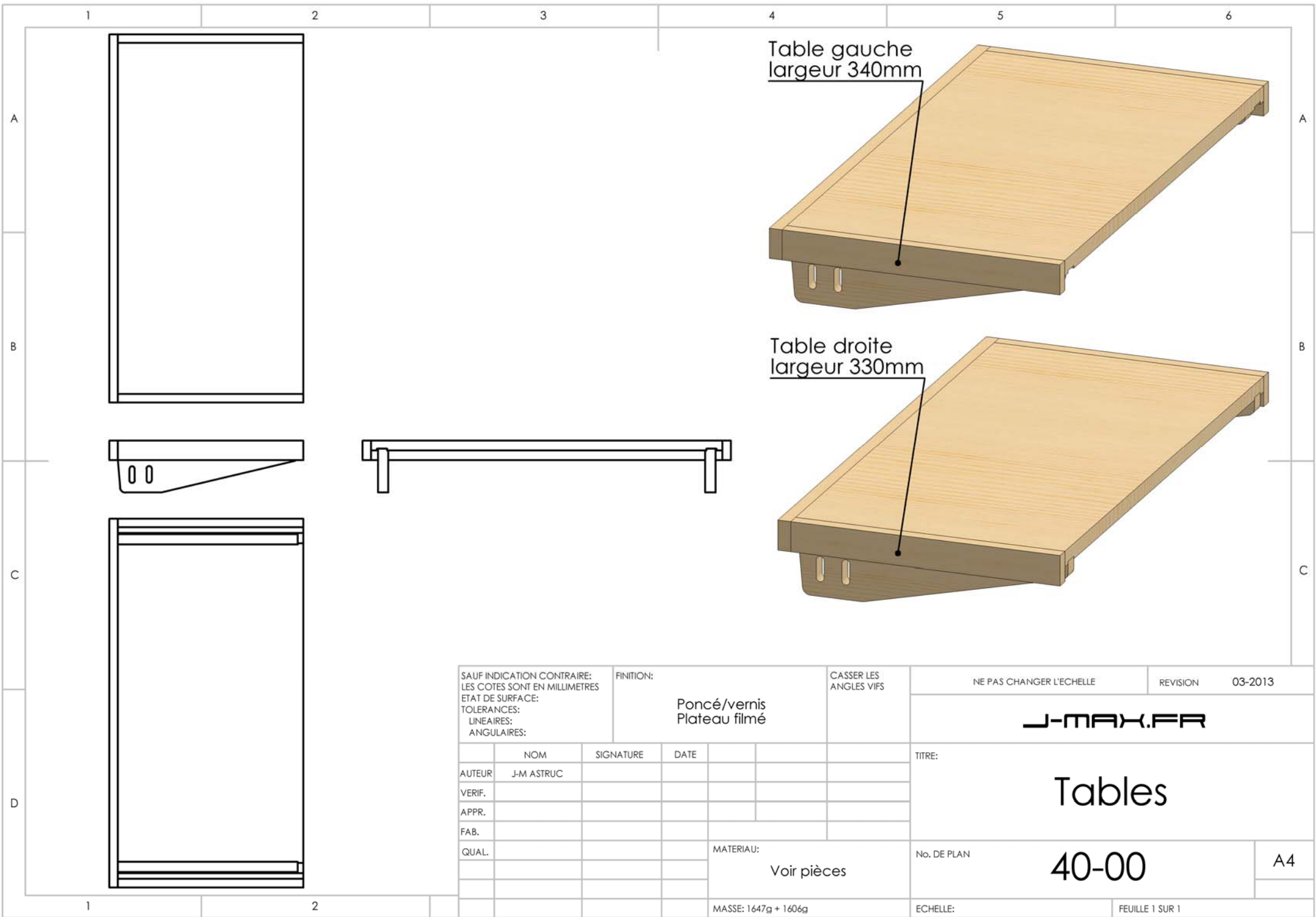


Table gauche  
largeur 340mm

Table droite  
largeur 330mm

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis Plateau filmé		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
						TITRE:  <b>Tables</b>			
AUTEUR: J-M ASTRUC		SIGNATURE		DATE		MATERIAU: Voir pièces		No. DE PLAN <b>40-00</b>	
VERIF.						MASSE: 1647g + 1606g		ECHELLE:	
APPR.								FEUILLE 1 SUR 1	
FAB.									
QUAL.									

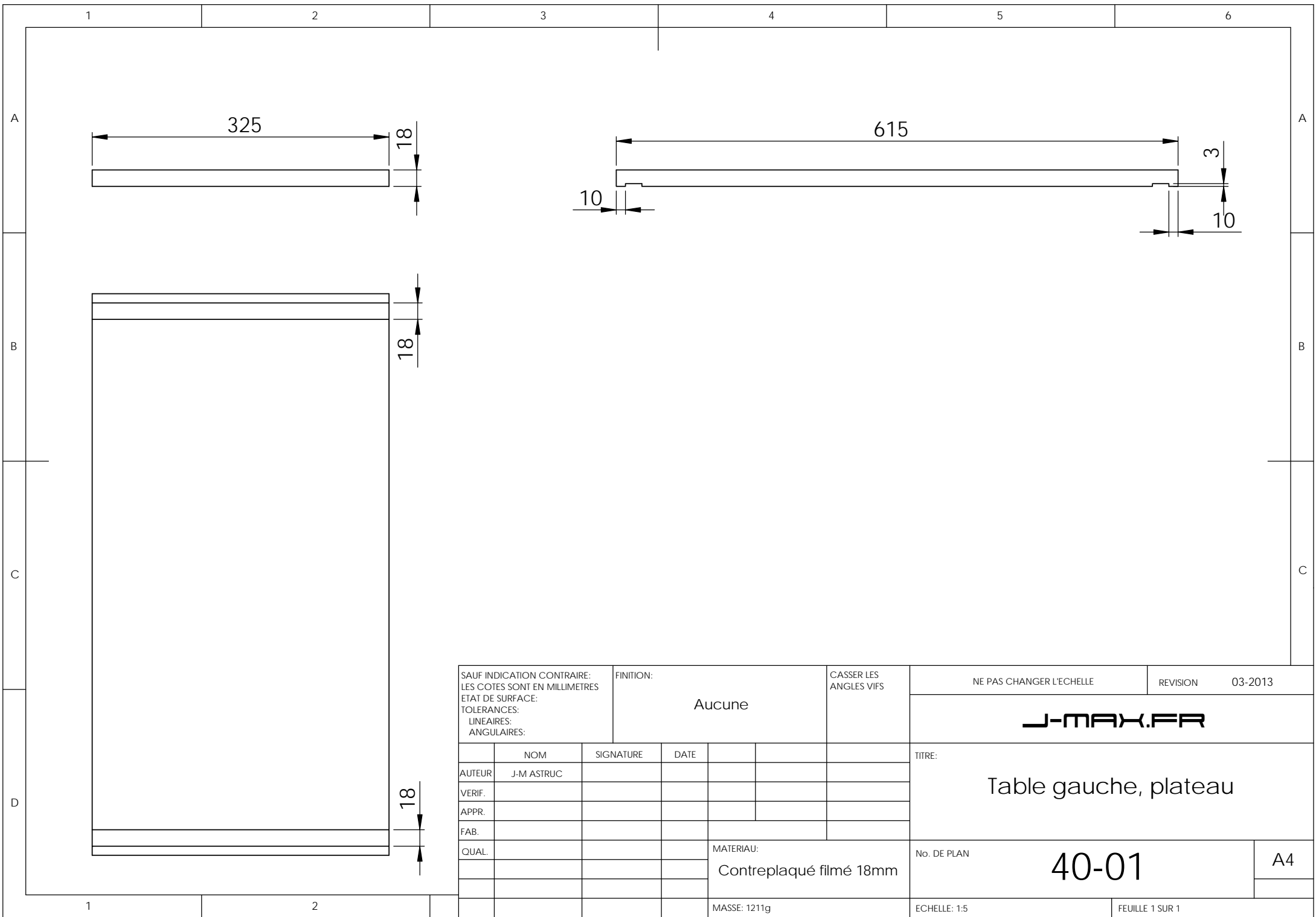
**J-MAX.FR**

**Tables**

**40-00**

A4





SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Aucune

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

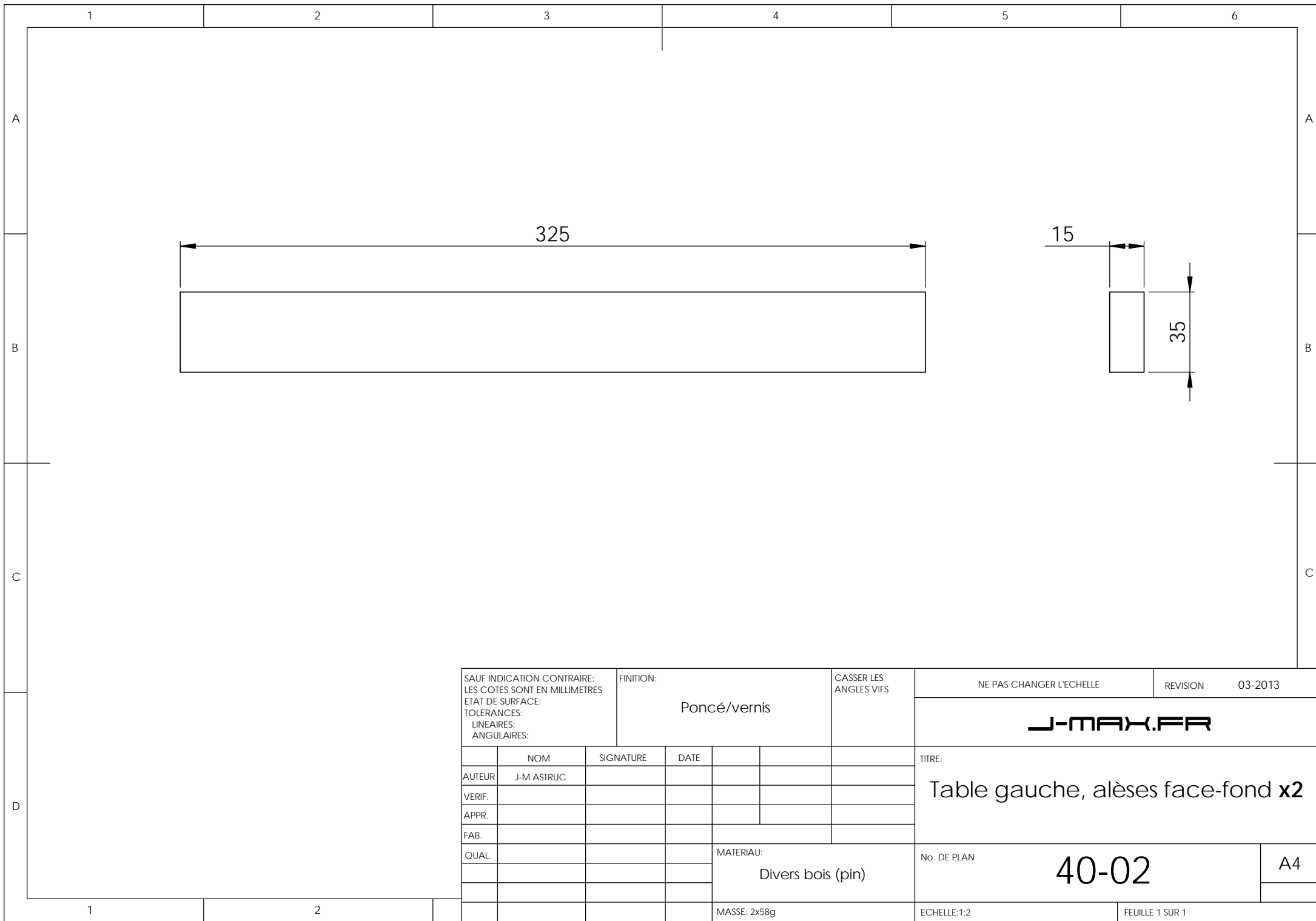
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU:	
				Contreplaqué filmé 18mm	
				MASSE: 1211g	

TITRE:  
 Table gauche, plateau

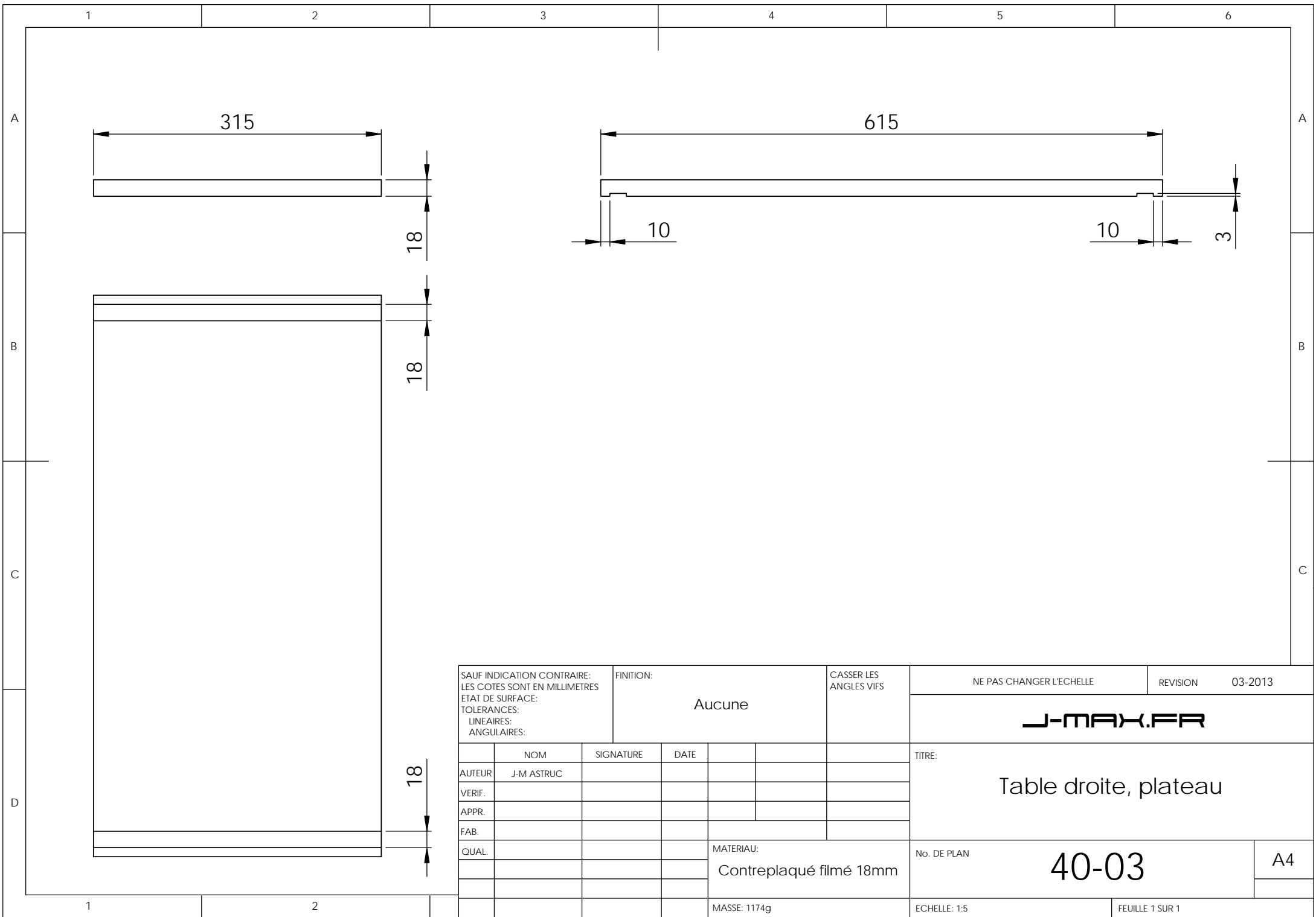
No. DE PLAN  
**40-01**

A4



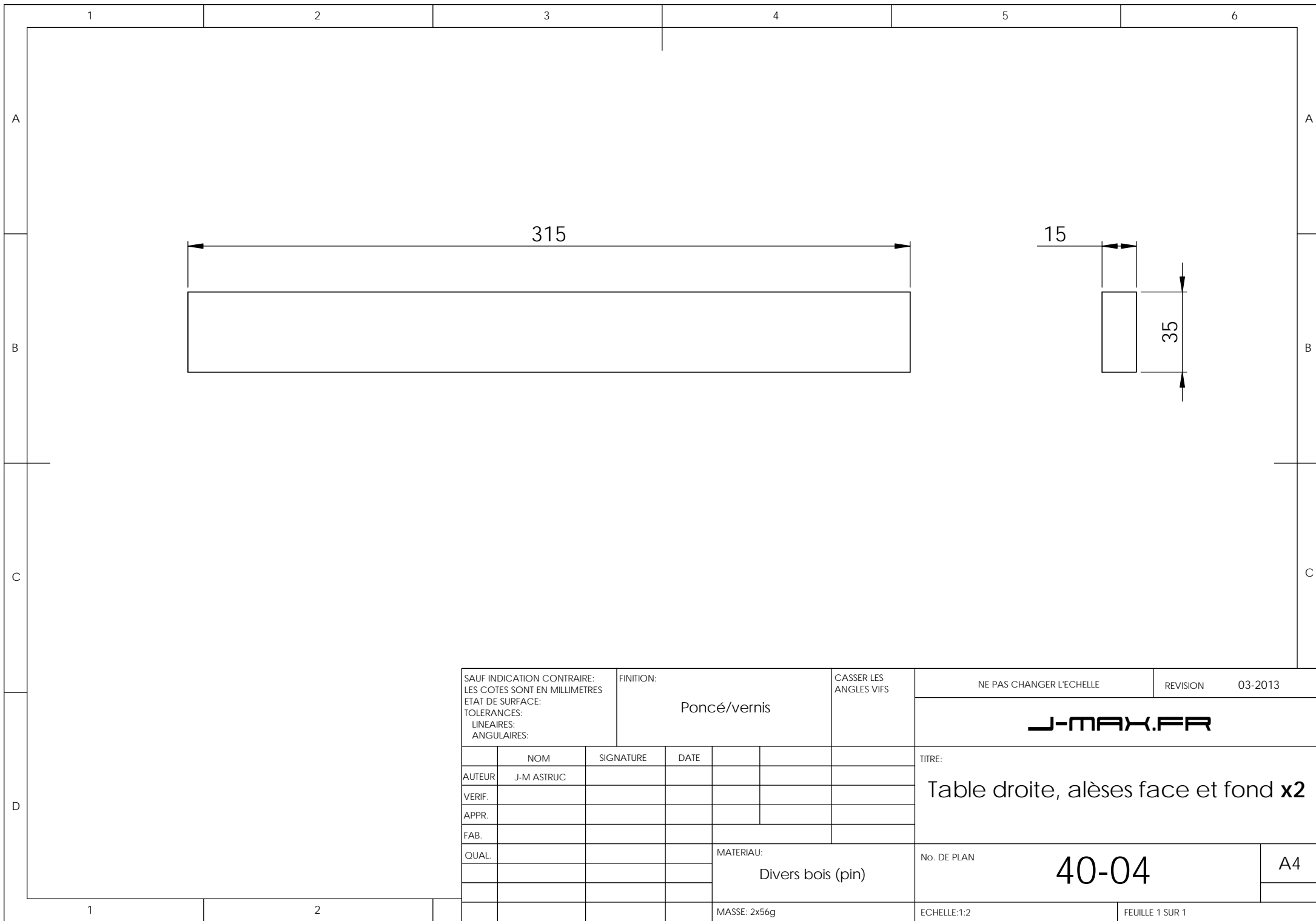
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS	
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU: Divers bois (pin)	
				MASSE: 2x58g	

NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
<b>J-MAX.FR</b>			
TITRE: Table gauche, alèses face-fond x2			
No. DE PLAN		A4	
40-02			
ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	



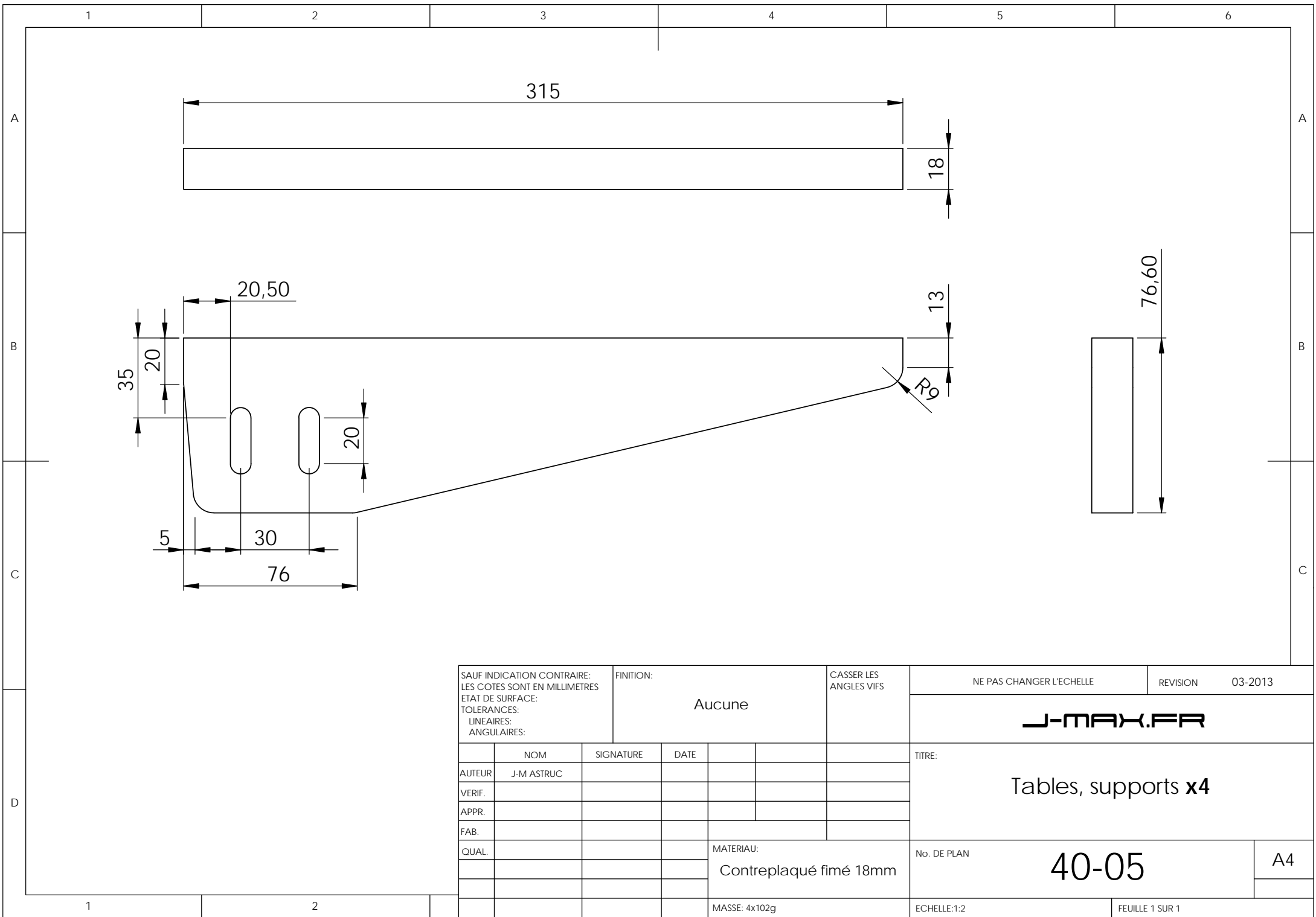
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Aucune		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013		
								<b>J-MAX.FR</b>				
								TITRE:  Table droite, plateau				
								No. DE PLAN		40-03		A4
								MATERIAU: Contreplaqué filmé 18mm		ECHELLE: 1:5		FEUILLE 1 SUR 1
								MASSE: 1174g				

	NOM	SIGNATURE	DATE			
AUTEUR	J-M ASTRUC					
VERIF.						
APPR.						
FAB.						
QUAL.						

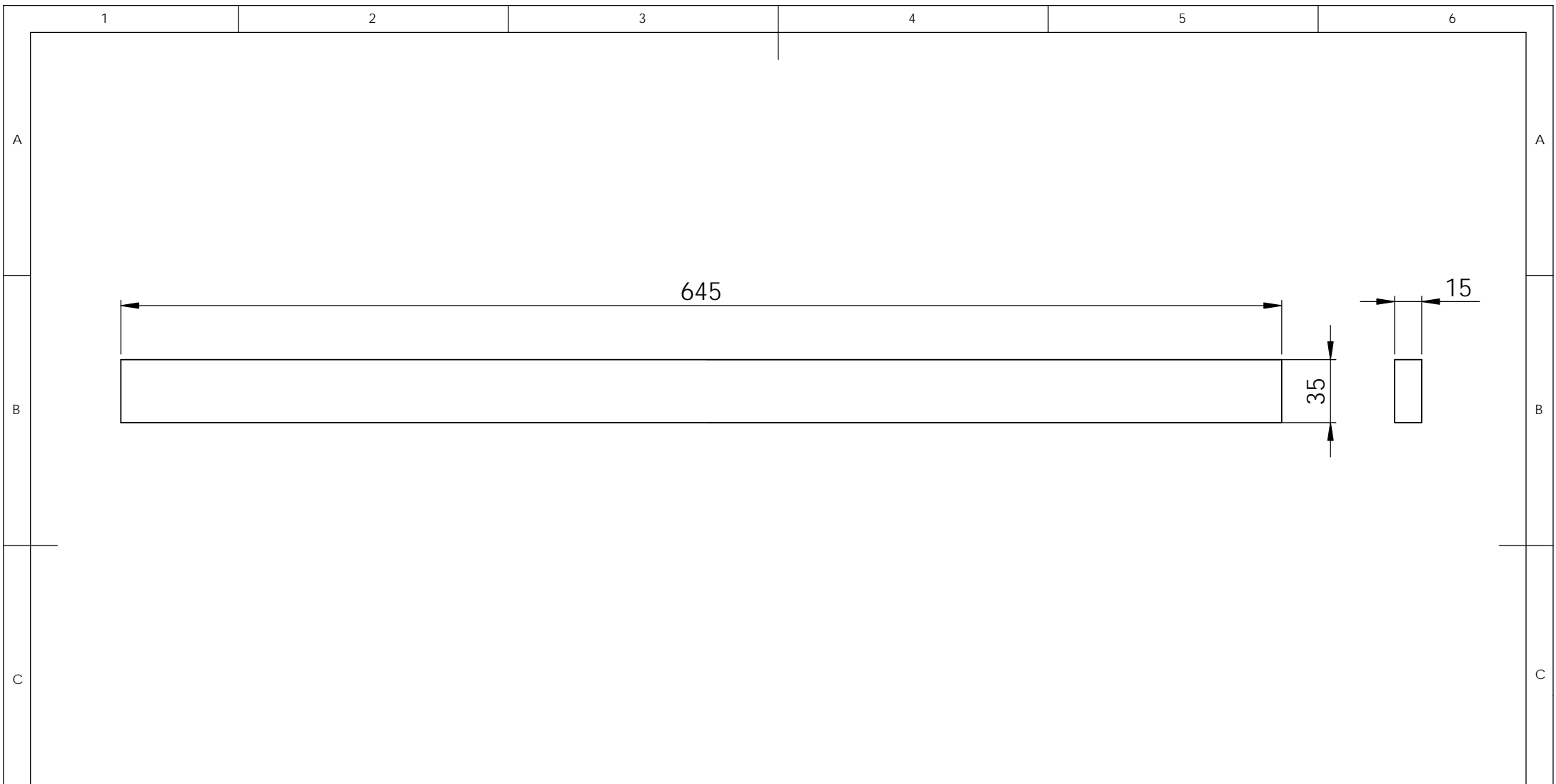


SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS	
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				Divers bois (pin)	
				MASSE: 2x56g	

NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
<b>J-MAX.FR</b>			
TITRE: <b>Table droite, alèses face et fond x2</b>			
No. DE PLAN		<b>40-04</b>	
		A4	
ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	

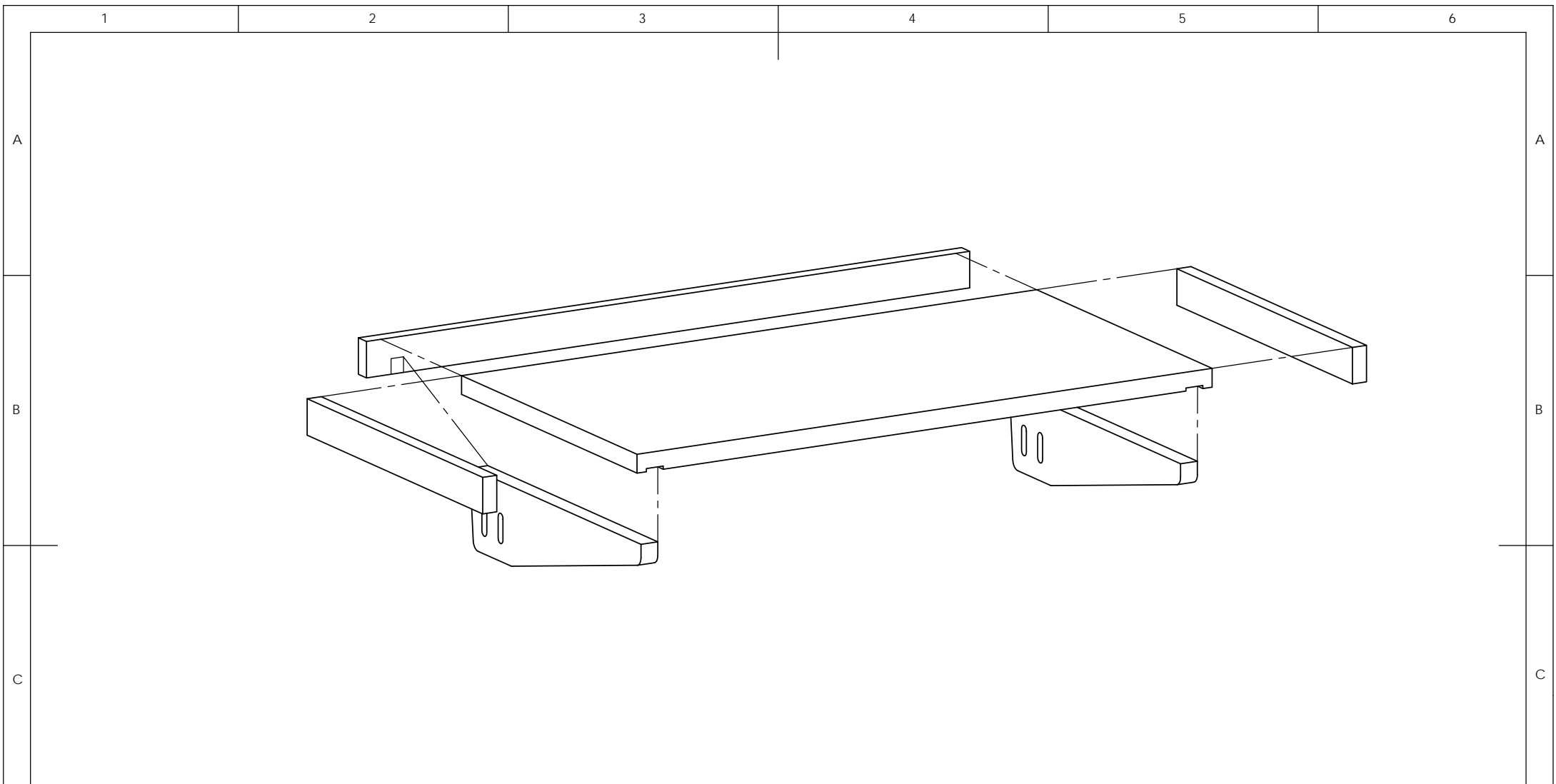


SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Aucune		CASSER LES ANGLES VIFS	
						NE PAS CHANGER L'ECHELLE	
						REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>	
						TITRE:  Tables, supports x4	
						No. DE PLAN	
						<b>40-05</b>	
						A4	
				MATERIAU: Contreplaqué fimé 18mm		MASSE: 4x102g	
						ECHELLE:1:2	
						FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Tables, alèses flancs x2			
				MATERIAU: Divers bois (pin)		No. DE PLAN		40-06		A4	
				MASSE: 2x115g		ECHELLE: 1:3		FEUILLE 1 SUR 1			

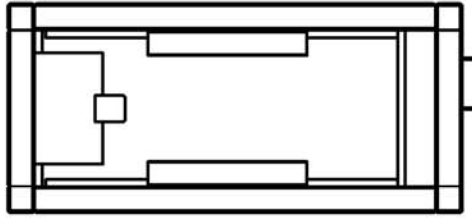
		NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		J-M ASTRUC									
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.											



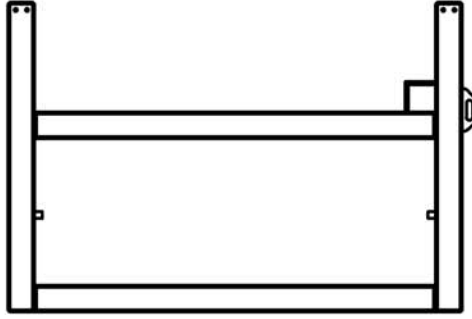
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :		PIECES : Option :		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
		Collage définitif, vérifier géométrie		40-01 40-03 40-02 x2 40-04 x2 40-05 x2 40-05 x2 40-06 40-06		<b>J-MAX.FR</b>			
	NOM	SIGNATURE	DATE			<b>Tables, assemblage x2 modèles différents</b>			
AUTEUR	J-M ASTRUC								
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN		<span style="font-size: 2em;"><b>40-10</b></span>	
				Voir pièces					
				MASSE: 1647g + 1606g		ECHELLE: 1:5		FEUILLE 1 SUR 1	

1 2 3 4 5 6

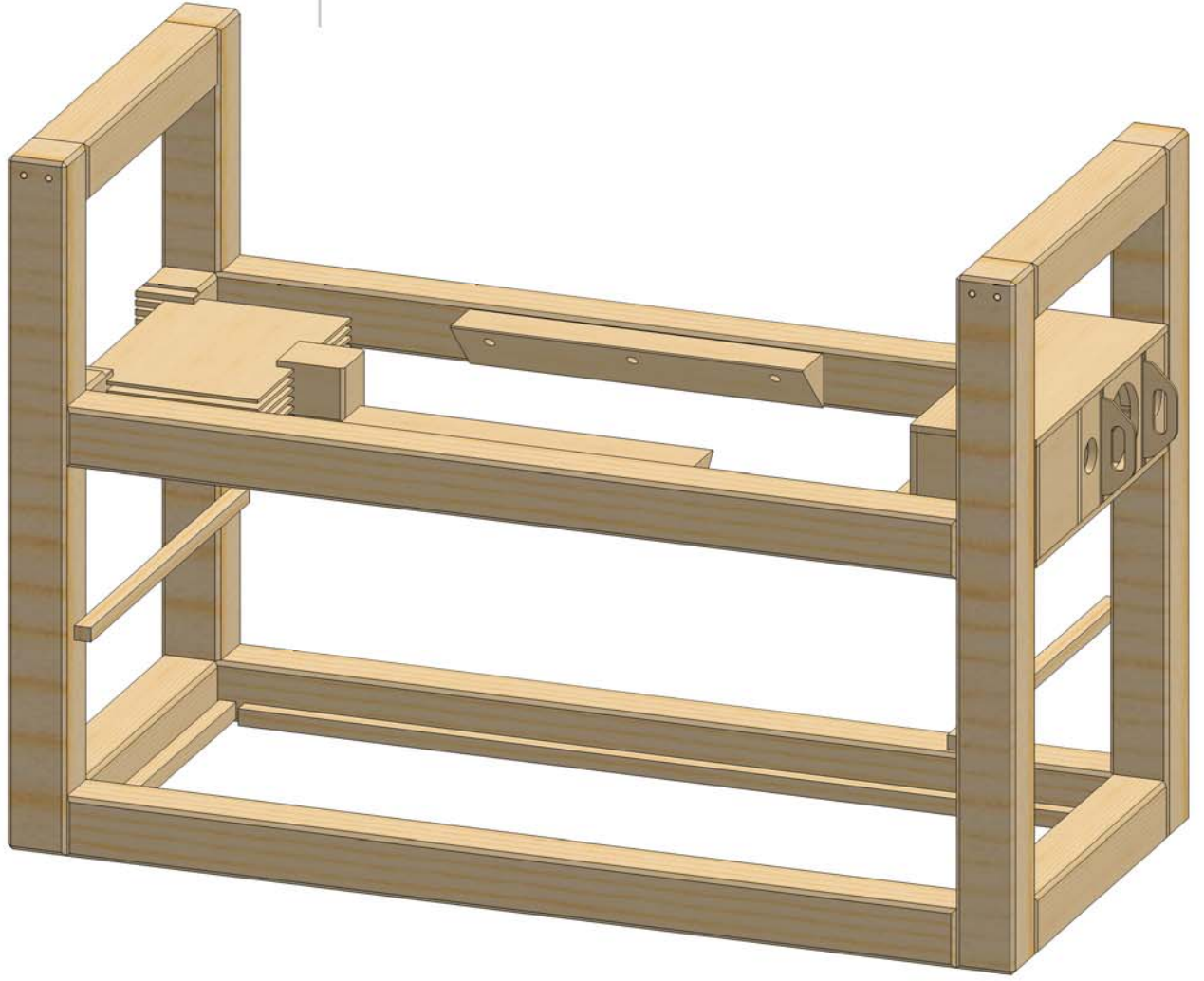
A



B



C

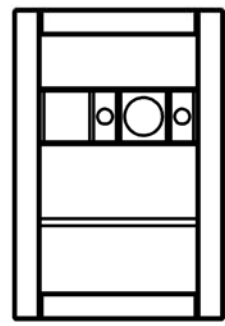
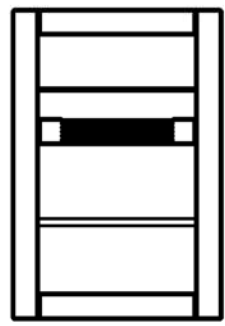


A

B

C

D

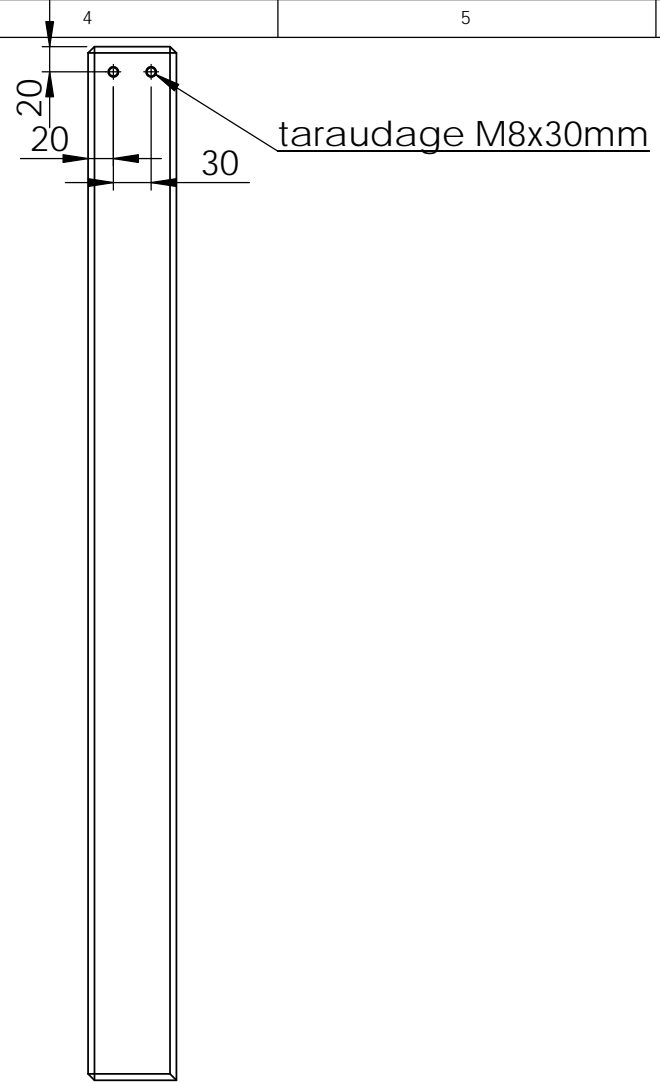
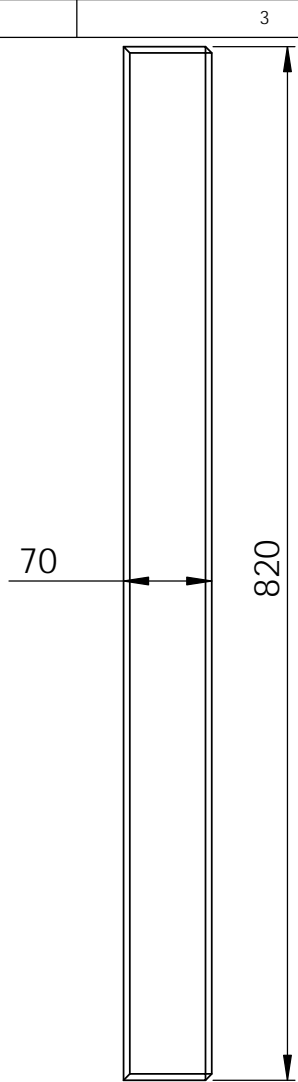
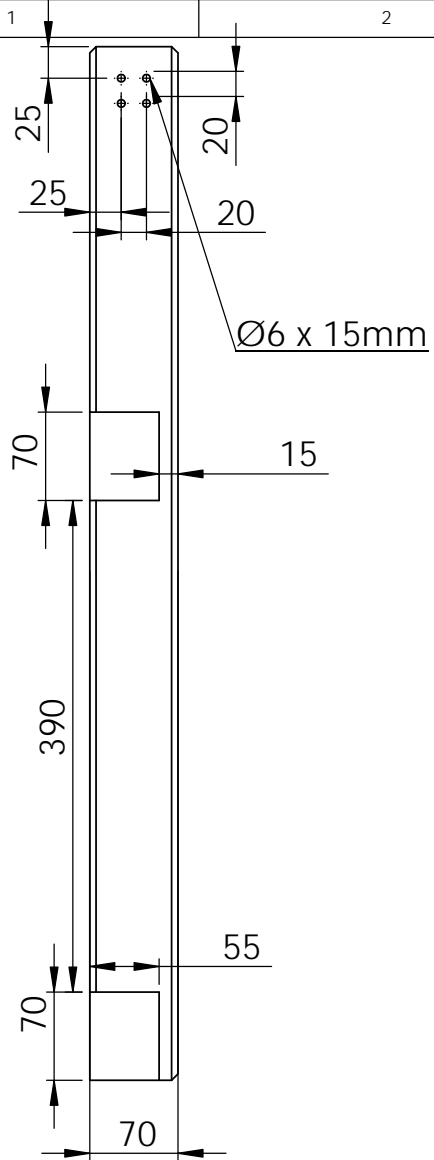


1

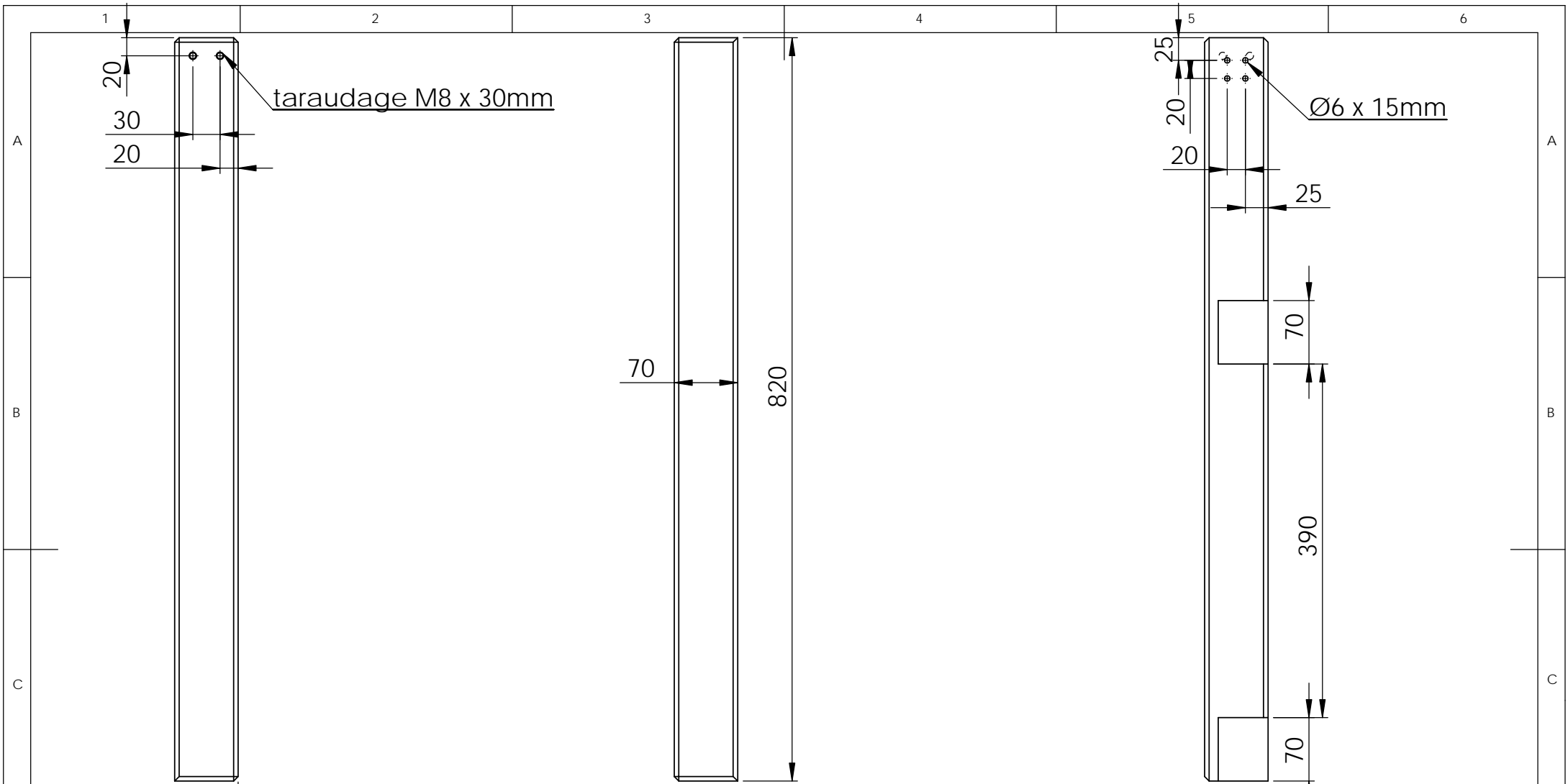
2

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION: <b>Poncé/vernis</b>		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								<b>STRUCTURE</b>			
				TITRE:							
				MATERIAU: Voir pièces		No. DE PLAN		<b>50-00</b>		A4	
				MASSE:		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1			





SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis chanfrein optionnel		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Structure, montants droits x2			
				MATERIAU: Divers bois (pin)		No. DE PLAN		50-01		A4	
				MASSE: 1258g		ECHELLE: 1:6		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis  
 chanfrein optionnel

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE | REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

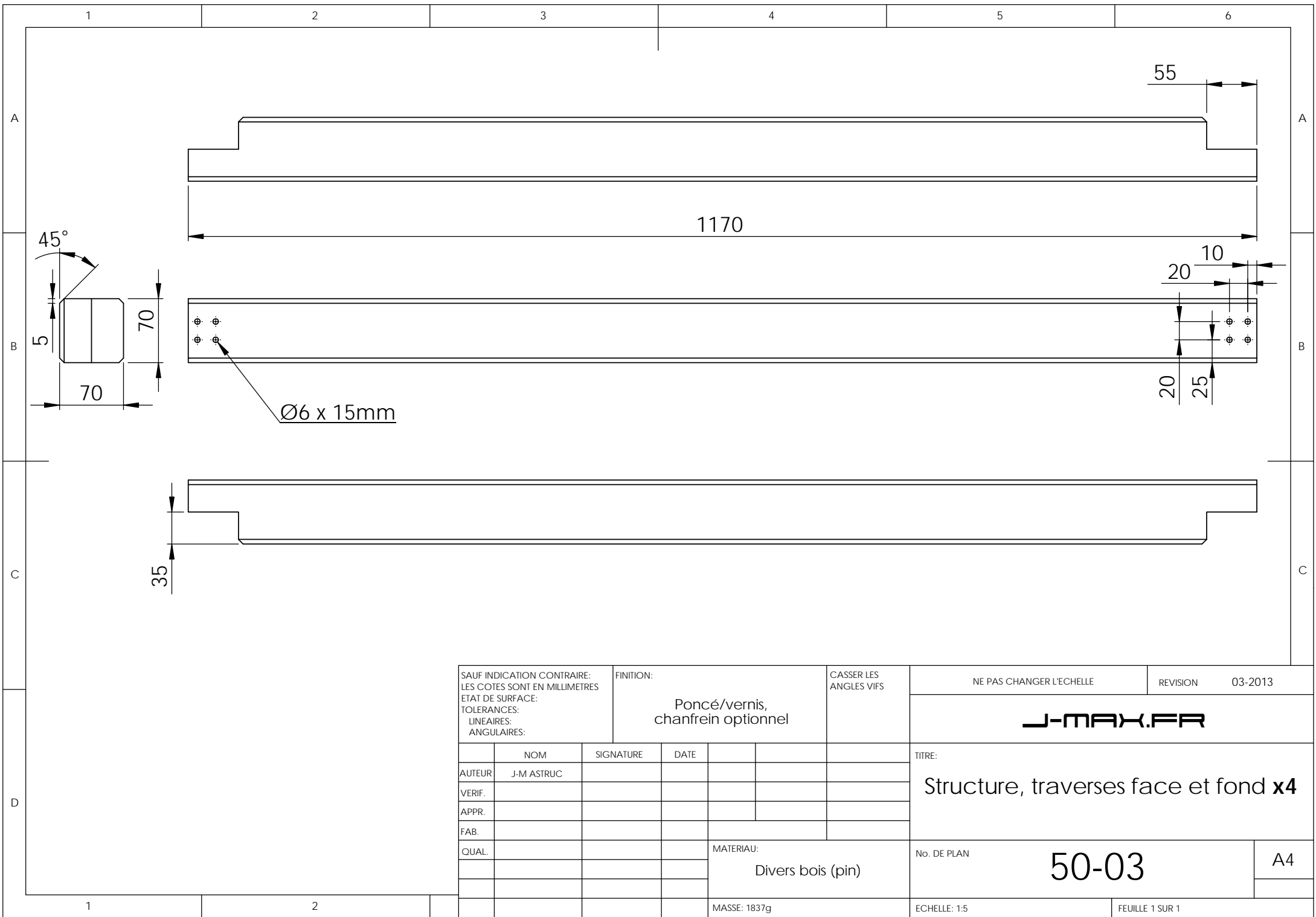
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
**Structure, montants droits x2**

MATERIAU:  
 Divers bois (pin)

MASSE: 1258g

No. DE PLAN **50-02** | A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis,  
 chanfrein optionnel

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

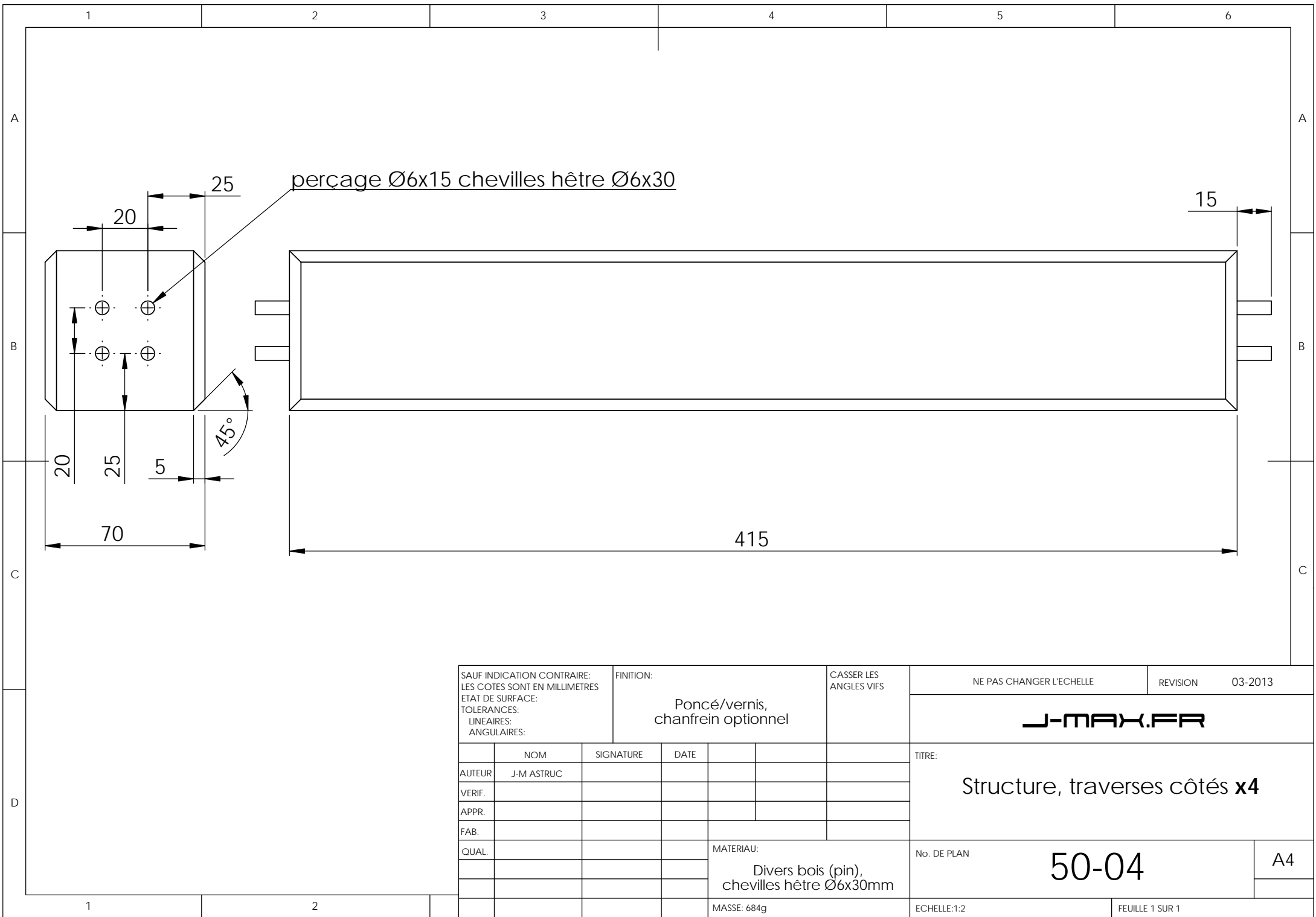
TITRE:  
**Structure, traverses face et fond x4**

MATERIAU:  
 Divers bois (pin)

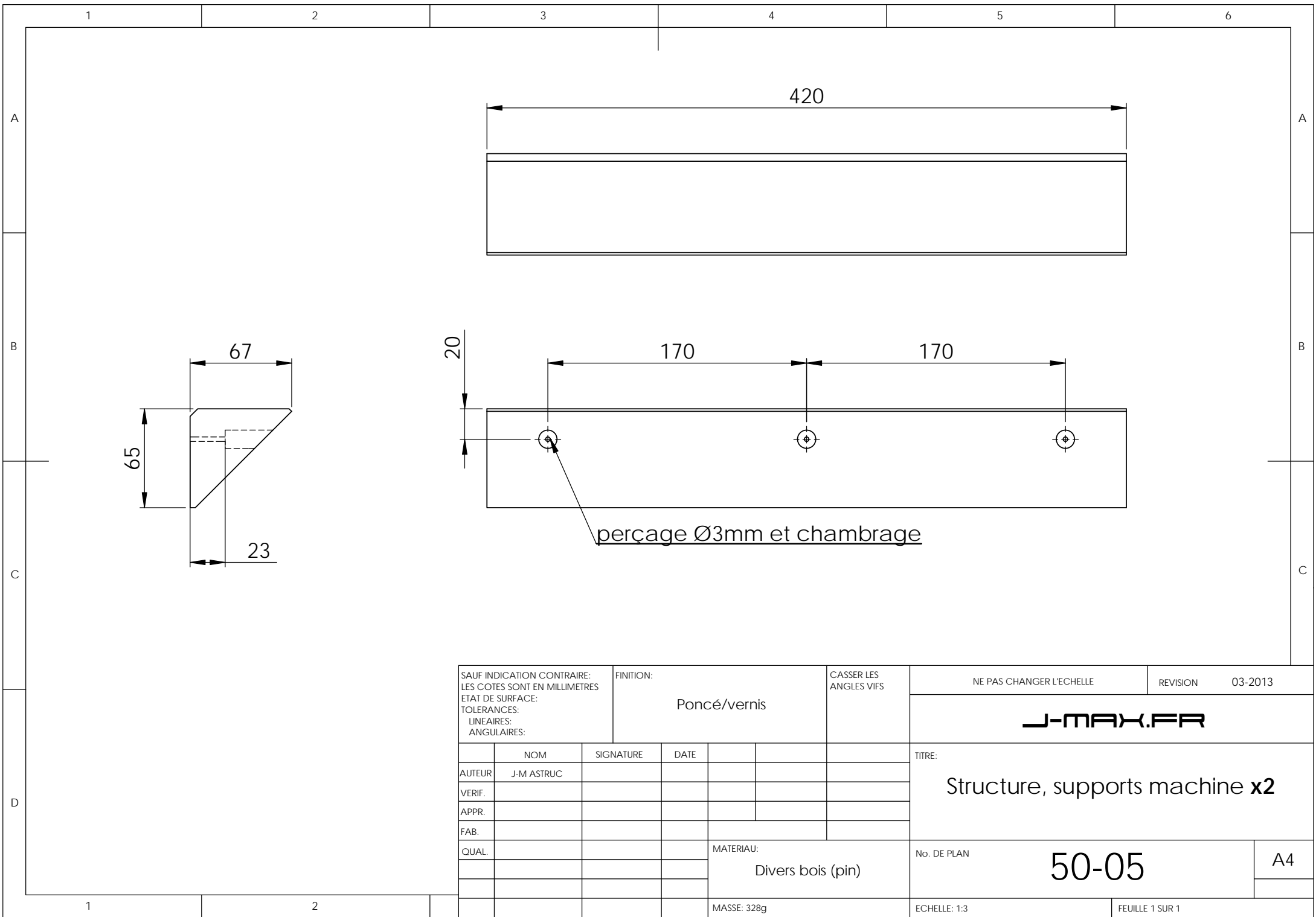
MASSE: 1837g

No. DE PLAN **50-03**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis, chanfrein optionnel		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013			
								<b>J-MAX.FR</b>					
								TITRE:  <b>Structure, traverses côtés x4</b>					
								No. DE PLAN		<b>50-04</b>		A4	
								MATERIAU: Divers bois (pin), chevilles hêtre Ø6x30mm		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	
								MASSE: 684g					



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU:	
				Divers bois (pin)	
				MASSE: 328g	

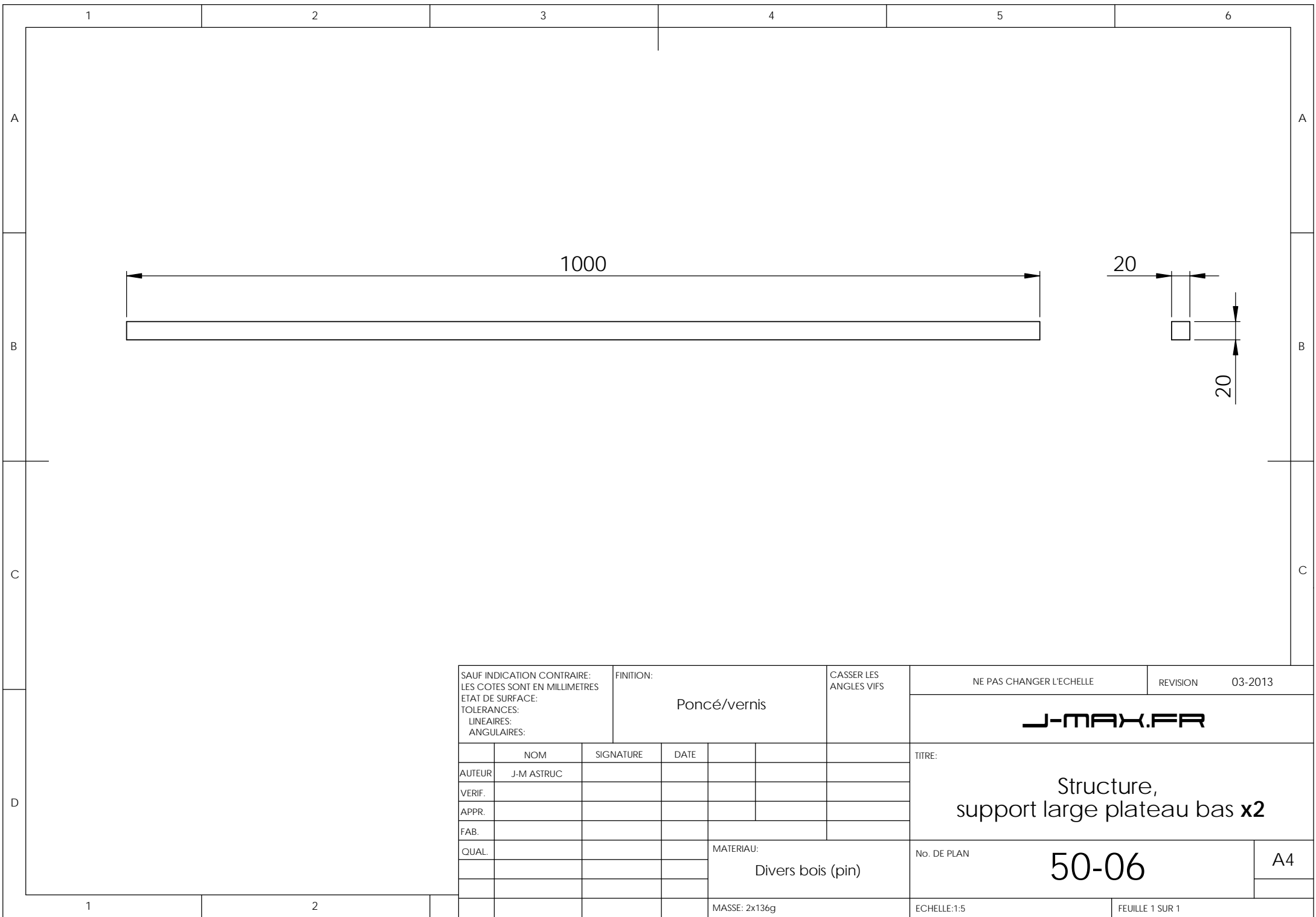
TITRE:  
**Structure, supports machine x2**

No. DE PLAN  
**50-05**

ECHELLE: 1:3

FEUILLE 1 SUR 1

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

FINITION:  
 Poncé/vernis

CASSER LES  
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.				MATERIAU:	
				Divers bois (pin)	
				MASSE: 2x136g	

TITRE:  
 Structure,  
 support large plateau bas x2

No. DE PLAN **50-06**

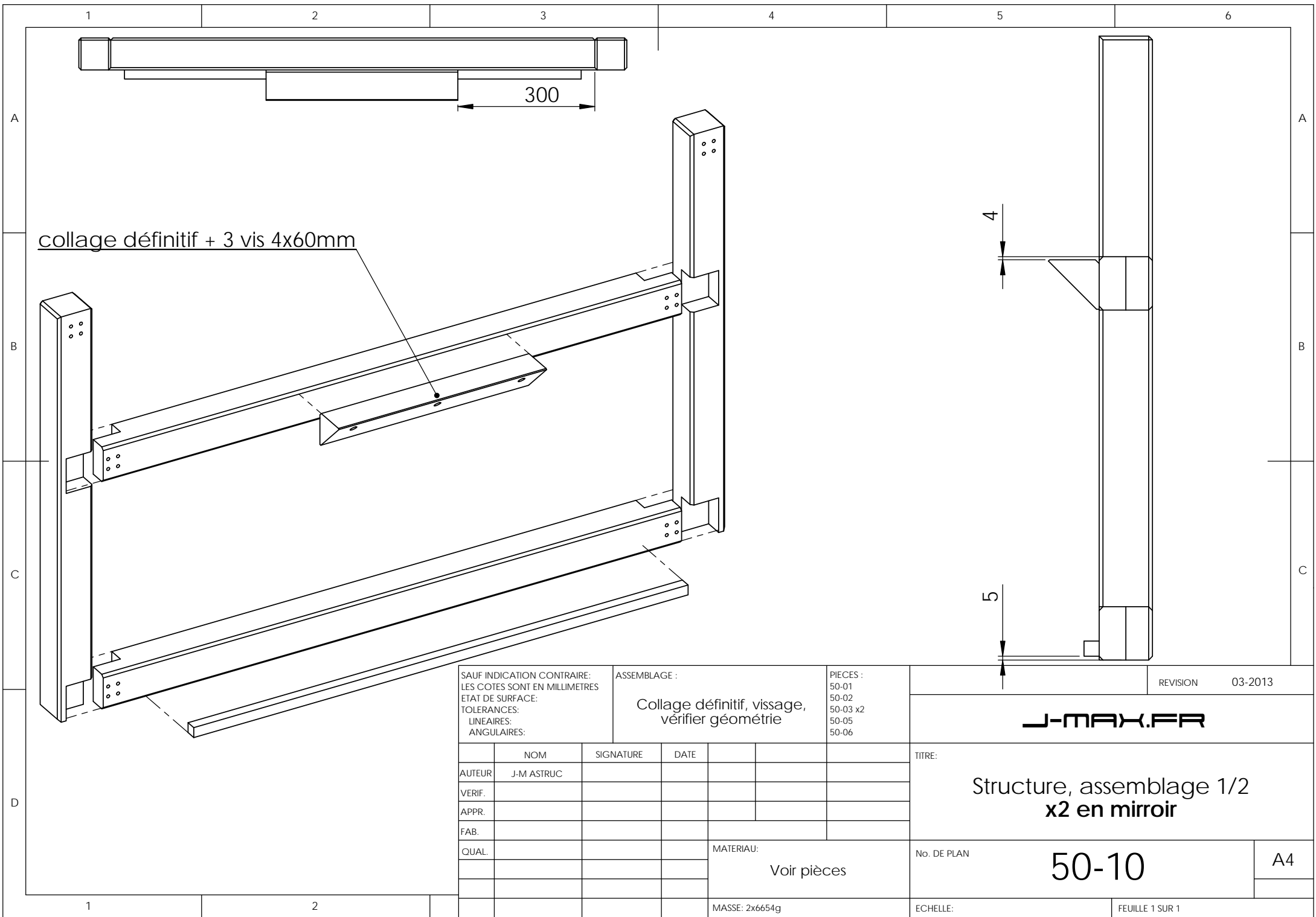
ECHELLE:1:5

FEUILLE 1 SUR 1

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013			
								<b>J-MAX.FR</b>					
								TITRE:  Structure, support plateau intermédiaire <b>x2</b>					
								No. DE PLAN		<b>50-07</b>		A4	
								MASSE: 2x58g		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1	



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif, vissage,  
 vérifier géométrie

PIECES :  
 50-01  
 50-02  
 50-03 x2  
 50-05  
 50-06

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
**Structure, assemblage 1/2  
 x2 en miroir**

No. DE PLAN  
**50-10**

A4

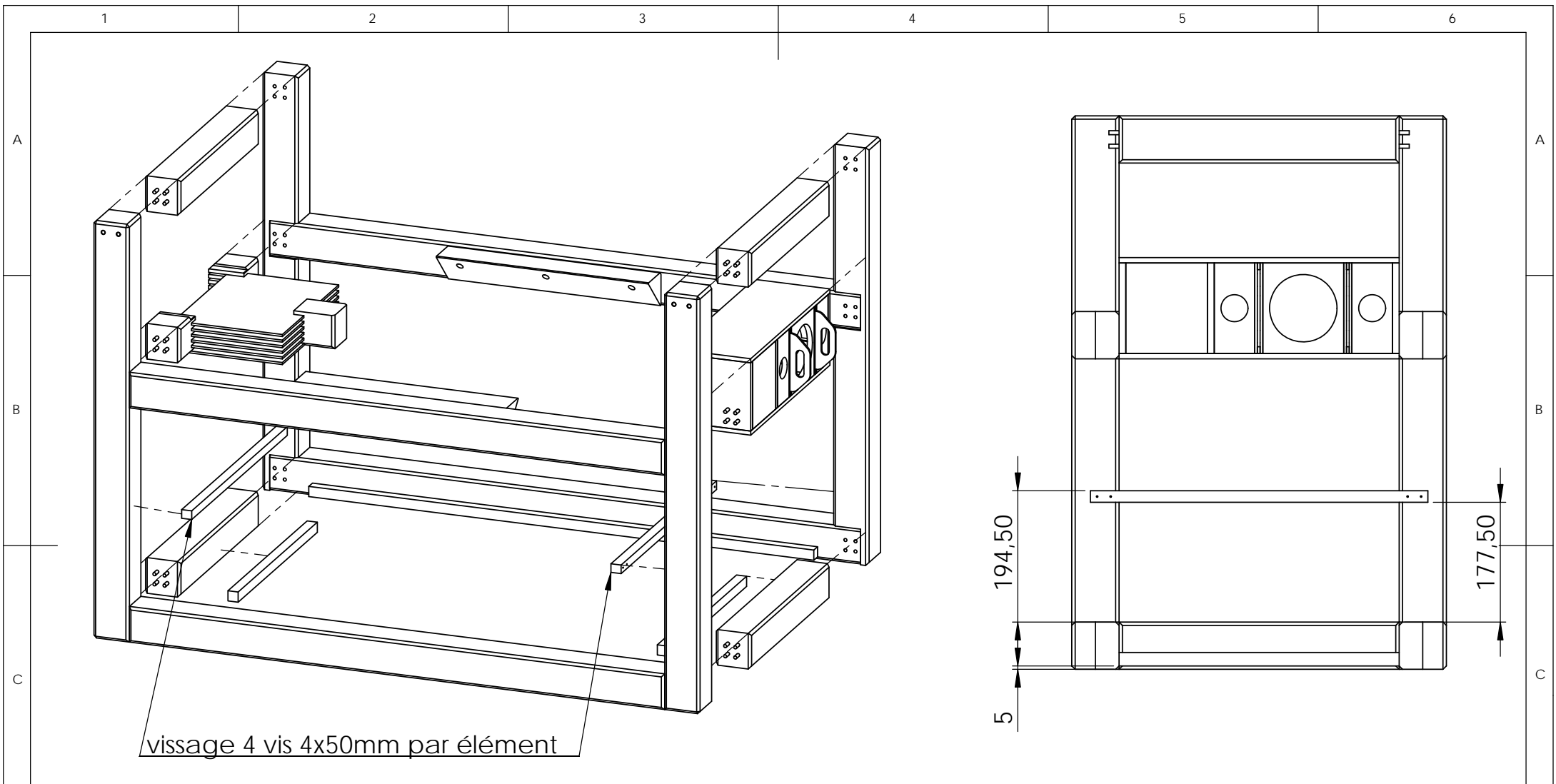
MATERIAU:  
 Voir pièces

ECHELLE:  
 FEUILLE 1 SUR 1

1 2

MASSE: 2x6654g





vissage 4 vis 4x50mm par élément

SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif, vissage,  
 vérifier géométrie

PIECES :  
 10-00, 10-13 x2  
 20-00  
 50-04 x4  
 50-07 x2  
 50-10 x2

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

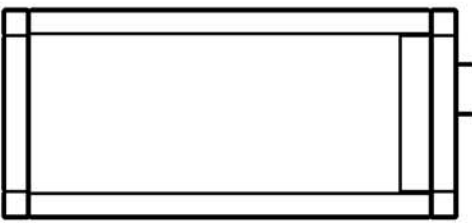
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:

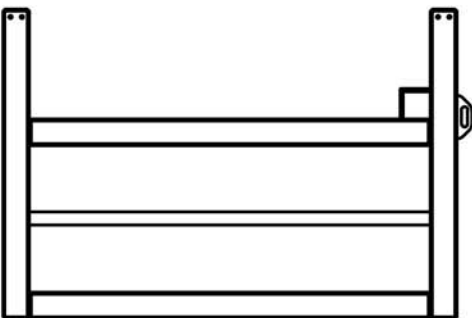
No. DE PLAN **50-11** A4

1 2 3 4 5 6

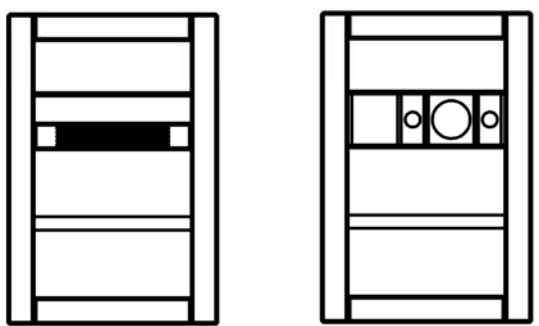
A



B



C



D



A

B

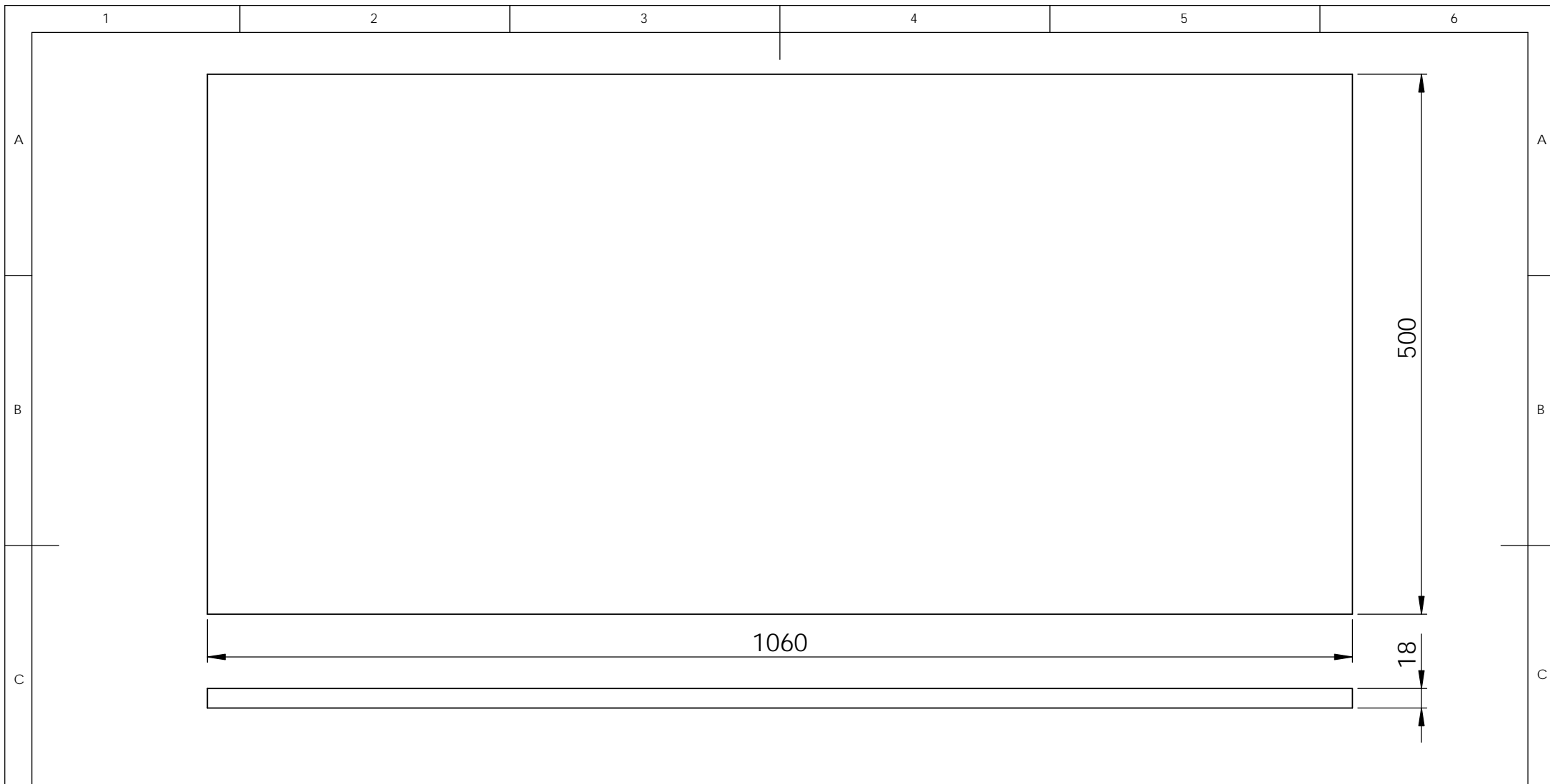
C

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION: <b>Poncé/vernis</b>		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								<b>Plateaux</b>			
				MATERIAU: Voir pièces		No. DE PLAN		<b>60-00</b>		A4	
				MASSE: 25443g		ECHELLE :		FEUILLE 1 SUR 1			

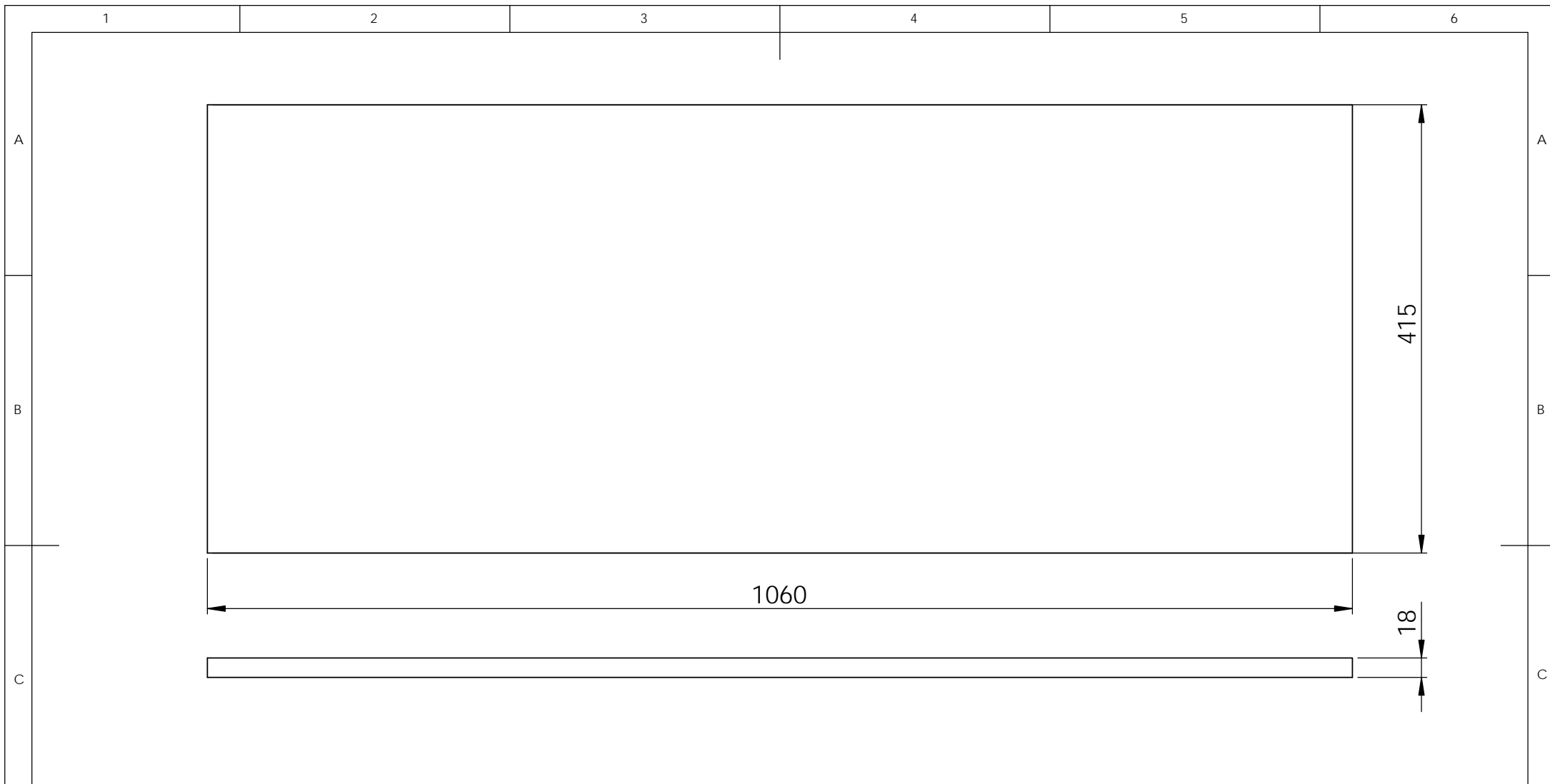
1 2



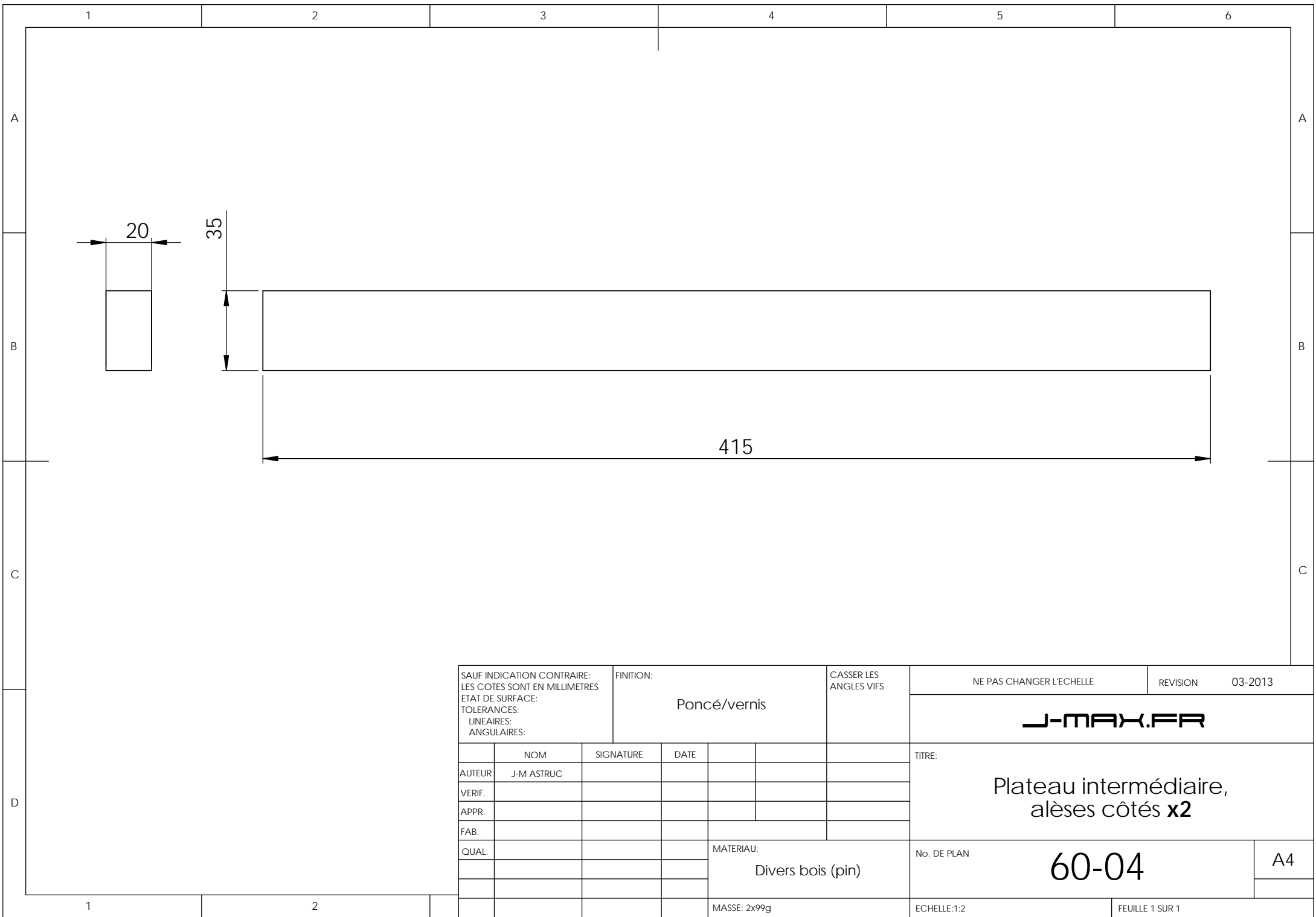
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
						<b>J-MAX.FR</b>			
						TITRE:  Plateau haut			
AUTEUR J-M ASTRUC		SIGNATURE		DATE		MATERIAU: Contreplaqué 4mm		No. DE PLAN  60-01	
VERIF.						MASSE: 580g		ECHELLE: 1:5	
APPR.								FEUILLE 1 SUR 1	
FAB.									
QUAL.									



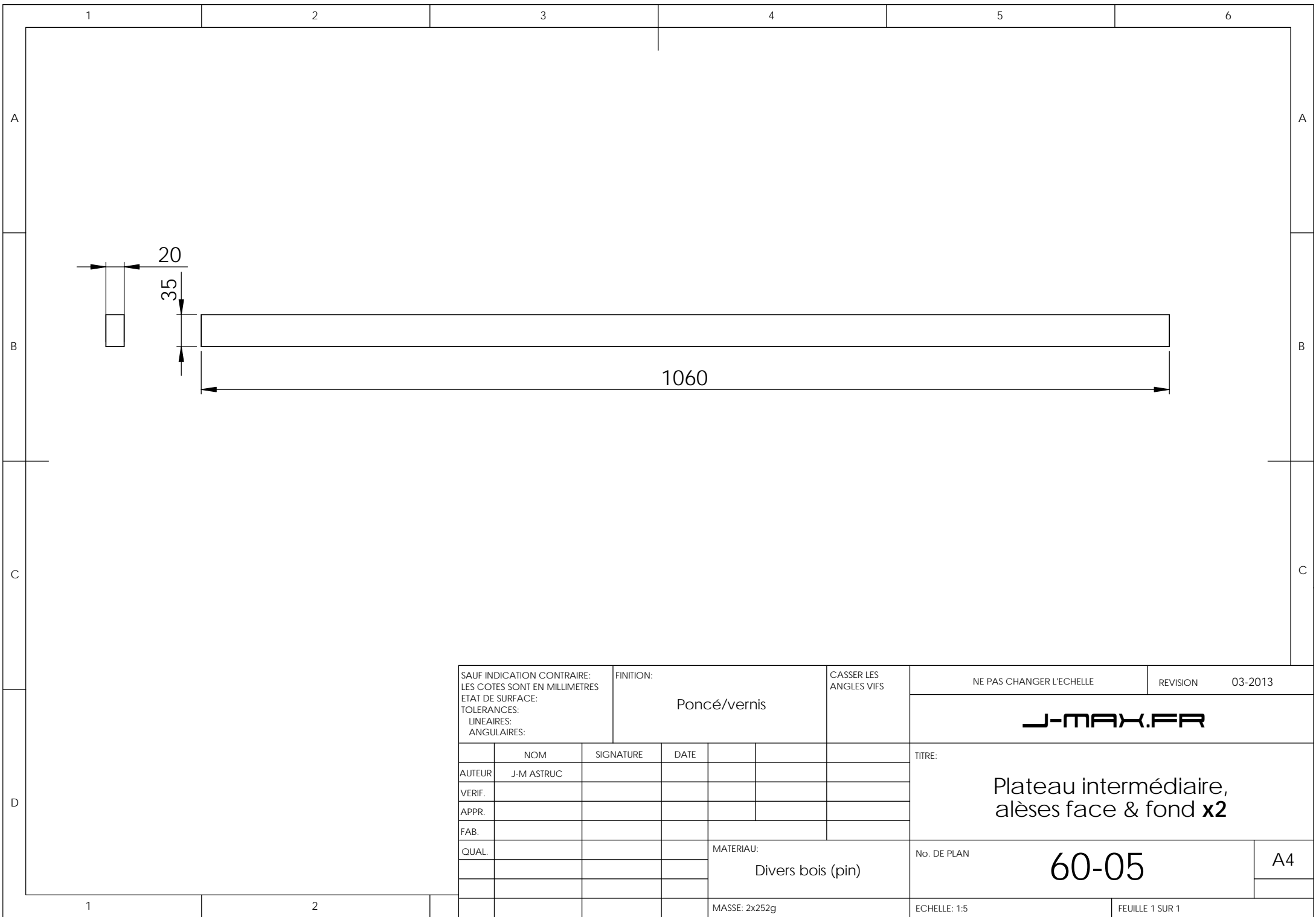
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Plateau intermédiaire			
				MATERIAU: Contreplaqué 18mm		No. DE PLAN		60-02		A4	
				MASSE: 3244g		ECHELLE: 1:5		FEUILLE 1 SUR 1			



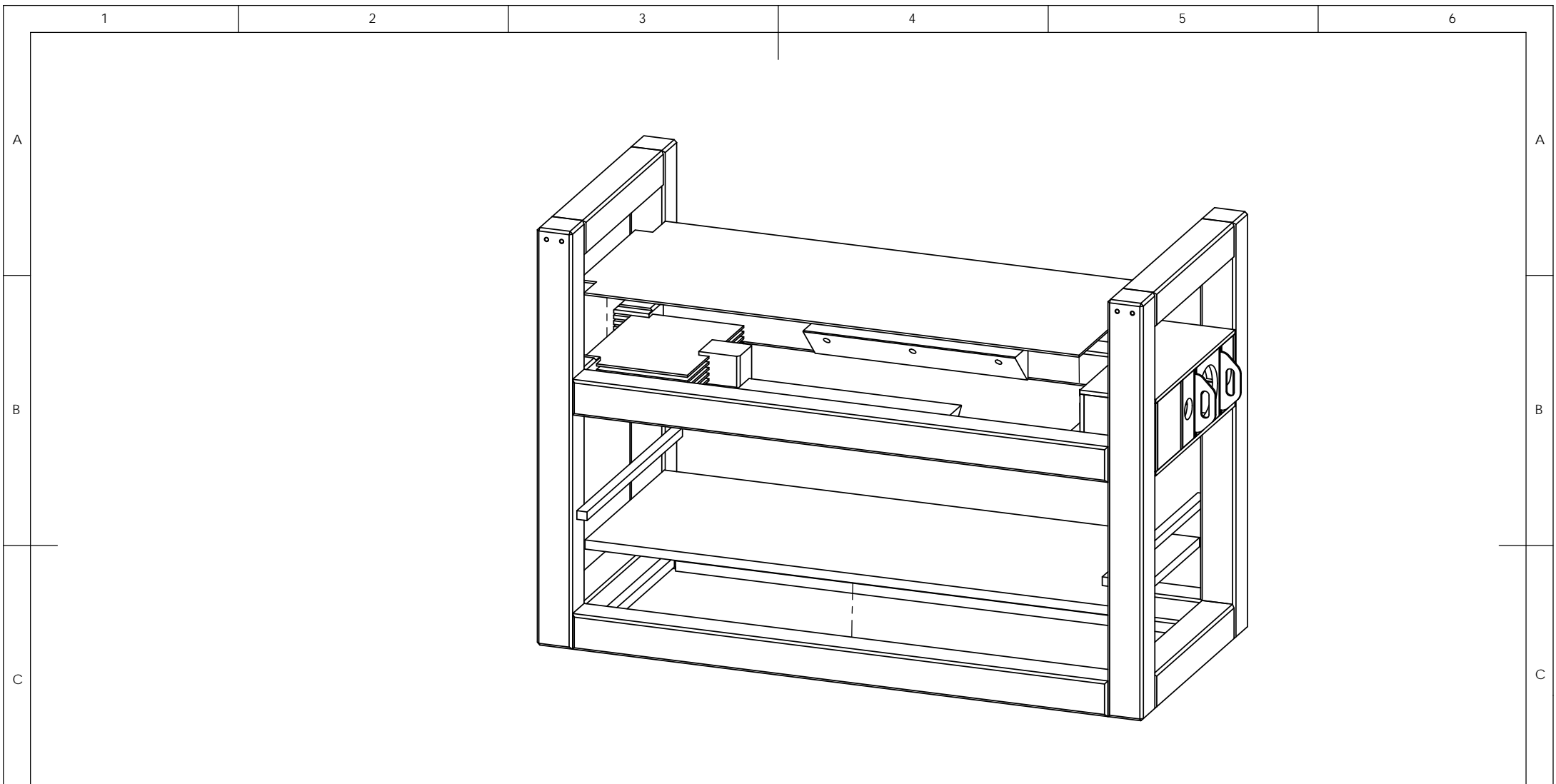
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Plateau bas			
				MATERIAU: Contreplaqué 18mm		No. DE PLAN		<b>60-03</b>		A4	
				MASSE: 2692g		ECHELLE: 1:5		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  <b>Plateau intermédiaire, alèses côtés x2</b>			
				MATERIAU: Divers bois (pin)		No. DE PLAN		<b>60-04</b>		A4	
				MASSE: 2x99g		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1			

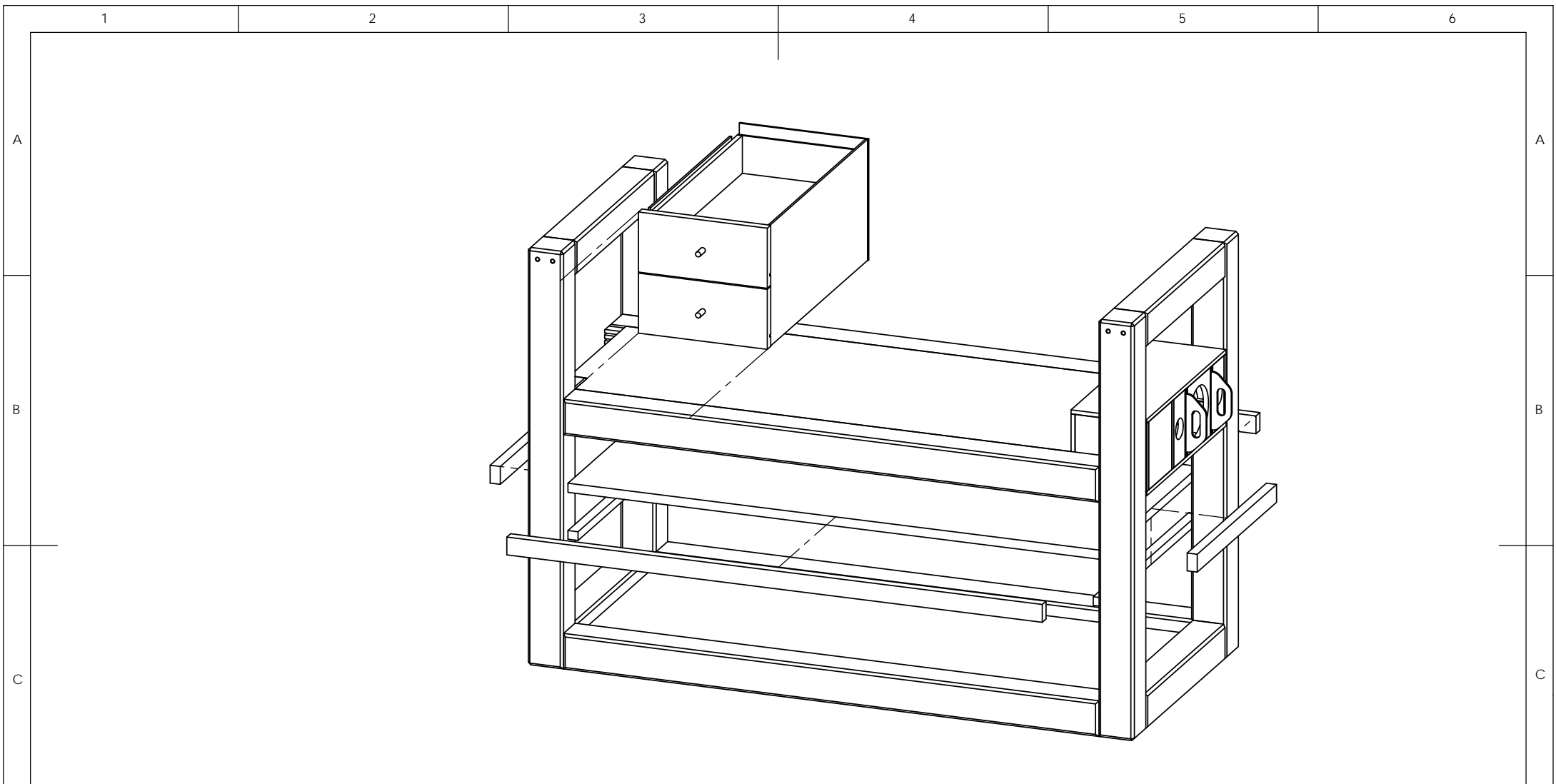


SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:  Poncé/vernis		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013	
								<b>J-MAX.FR</b>			
								TITRE:  Plateau intermédiaire, alèses face & fond x2			
				MATERIAU: Divers bois (pin)		No. DE PLAN		60-05		A4	
				MASSE: 2x252g		ECHELLE: 1:5		FEUILLE 1 SUR 1			



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		ASSEMBLAGE :  Collage définitif		PIECES: 50-00 60-01 60-03		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 03-2013		
						<b>J-MAX.FR</b>				
						TITRE:  Plateaux, assemblage 1/3				
						MATERIAU:  Voir pièces		No. DE PLAN  <b>60-10</b>		A4
						MASSE: 21497g		ECHELLE: 1:10		FEUILLE 1 SUR 1





SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Collage définitif

PIECES :  
 30-00  
 60-02  
 60-04 x2  
 60-05 x2  
 60-10

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

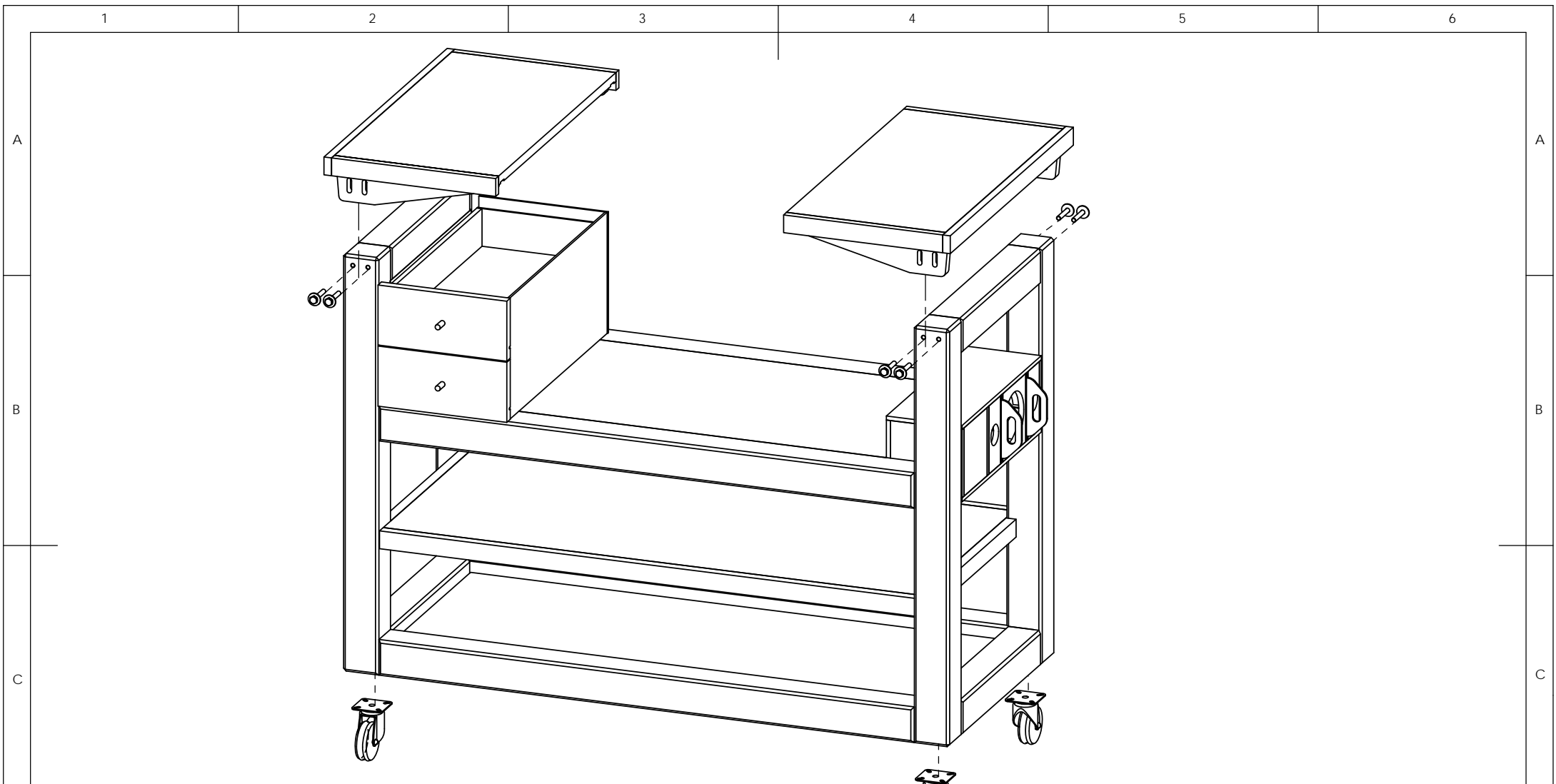
**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:  
 Plateaux, assemblage 2/3

No. DE PLAN  
**60-11**

A4



SAUF INDICATION CONTRAIRE:  
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES  
 ETAT DE SURFACE:  
 TOLERANCES:  
 LINEAIRES:  
 ANGULAIRES:

ASSEMBLAGE :  
 Vissage

PIECES :  
 40-00 x2  
 60-11  
 M8x50 x8  
 Rondelles M8 x8  
 Roulettes x4

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 03-2013

**J-MAX.FR**

	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR	J-M ASTRUC				
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					
				MATERIAU:	
				Voir pièces	

TITRE:  
 Plateaux, assemblage 3/3

No. DE PLAN **60-12** A4